

## Serie JP35x

### Imprimador multiusos COV 2.1 (normas nacionales)

#### Antecedentes

La serie JP35x de SHOP-LINE® abarca selladores-imprimadores de bajo COV de dos componentes, de secado rápido, que pueden utilizarse como imprimadores tapaporos o como selladores mojado sobre mojado cuando se integran con el revestimiento transparente. La serie JP35x está disponible en colores blanco, gris y negro.

#### Componentes

##### Imprimador

JP354 Imprimador multiusos  
COV 2.1 - Blanco  
JP355 Imprimador multiusos  
COV 2.1 - Gris  
JP356 Imprimador multiusos  
COV 2.1 - Negro

##### Endurecedor

JH358 Endurecedor de imprimador  
multiusos

##### Reductor

JR505 Reductor rápido  
Reductor moderado JR506  
JR507 Reductor lento  
JR508 Reductor muy lento  
(consulte la guía de normas  
nacionales para el disolvente  
*Shop-Line* SLTB-001NR)

#### Revestimientos transparentes

JC620 Revestimiento transparente de uretano acrílico  
JC630 Revestimiento Transparente de Poliuretano COV 4.2  
JC6700 Revestimiento transparente europeo HS  
JC6800 Trasparente de secado rápido europeo HS

#### Productos compatibles

##### Puede aplicarse sobre:

Acero limpio, lijado e imprimado decapado,  
galvanizado y aluminio.  
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta  
de gel.  
Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente  
Recubrimientos de acabado y originales del fabricante  
curados, limpios y lijados.  
Promotor de adherencia plástica SX1050  
Imprimador decapante 5.5 SX1071 de ECOBASE™  
Promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV  
JP209 Imprimador/Relleno de poliéster - Gris  
JP310 Imprimador para metal desnudo libre de cromo  
JP37X Serie de imprimador epóxico  
JP390 Imprimador epóxico COV 2.1

##### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

JP37X Serie de imprimador epóxico  
JP33x 2K Sellador de uretano - Gris  
JB Capa base *Shop-Line*  
Capa base de uretano acrílico JBP  
JE Esmalte acrílico  
JAU Uretano acrílico de brillo directo

#### Productos compatibles

##### Limpieza de la superficie:

SX103 MULTI-PREP™  
SXA103 *Multi-Prep* (Aerosol)  
Removedor de cera y grasa ACRYLI-CLEAN® SX330  
Removedor de cera y grasa *Acryli-Clean* SXA330  
(Aerosol)  
Prelimpiador a base de agua SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®  
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9  
JX101 Removedor de cera y grasa  
JX992 Limpiador plástico

##### Lijado

Para usar como imprimador: Grano 180 a 220 (máquina) en  
acero descubierto  
Para usar como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre  
imprimador o acabados antiguos.

## Mezcla



**Imprimador tapaporos:** JP35x : JH358 : JR50x  
4 : 1 : 2



**Sellador mojado sobre mojado:** JC620/JC630  
JP35x : JC6700 / JC6800 : JH358 : JR50x  
3 : 1 : 1 : 1



**Vida útil:** 1/2 hora a 70 °F (21 °C) a 4:1:2  
1 hora a 70 °F (21 °C) a 1:1:1



**Aditivos:** JX993 Aditivo flexibilizador, 10% por cuarto de RTS

## Configuración de la presión del aire y de la pistola



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistola

**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión del aire de entrada.

## Aplicación



**Capas:** 4:1:2 2 a 4 capas para el imprimador tapaporos  
3:1:1:1 1 a 2 capas para el sellador mojado sobre mojado

## Tiempos de secado



**Entre capas:** De 5 a 10 minutos a 21°C (70°F)



**Secado al aire:** **Imprimador tapaporos 4:1:2**  
1½ 3 horas a 70 °F (21 °C) para lijar y aplicar la capa final  
**3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado**  
15 minutos para aplicar la capa final



**Secado forzado:** **Imprimador tapaporos 4:1:2**  
20 a 30 minutos con temperatura de metal de 140 °F (61°C)



**IR (onda media):** **Imprimador tapaporos 4:1:2**  
10 a 15 minutos



**Revestimiento final:** **Secado al aire**  
**Imprimador tapaporos 4:1:2**  
1-½ a 3 horas para lijar y aplicar la capa final  
**3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado**  
15 minutos para aplicar la capa final  
**Secado forzado**  
**Imprimador tapaporos 4:1:2**  
Después de enfriarse

## Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc. con reductores JR, solvente de propósito general JT571 COV 0.21 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

## Propiedades

### Formación de película por capa

Aplicado 3:1:1:1 De 1.2 a 1.5 milipulgadas.

Aplicado 4:1:2 De 1.5 a 2 milipulgadas.

### Rendimiento en pies cuadrados de 1 milipulgada

Aplicado 3:1:1:1 602 pies cuadrados / gal al 100% de transferencia

Aplicado 4:1:2 592 pies cuadrados / gal al 100% de transferencia

IMPRIMADOR - SELLADOR DE IMPRIMADOR	Sistema estándar	Sistema flexible	Sistema estándar	Sistema flexible
Combinaciones RTS	JP35x : JH358 : JR50x	JP35x : JH358 : JR50x + 10% JX993	JP35x : JC620/ JC630 : JH358 : JR50x	JP35x : JC6700/ JC6800 : JH358 : JR50x + 10% JX993
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%	3 : 1 : 1 : 1	3 : 1 : 1 : 1 +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimador	Imprimador	Imprimador - sellador	Imprimador - sellador
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)				
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)				
% de peso de sólidos				
% de volumen de sólidos				
Pies <sup>2</sup> Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia				

### Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.



© 2018 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados

Acryli-Clean, H<sub>2</sub>O-So-Clean, Shop-Line, el logotipo de PPG, We protect and beautify the world, Ecobase y Multi-Prep, son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.