OMNI LV

RENSEIGNEMENTS SUR LES PRODUITS

PPG

Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV MP831

Données de base

Le MP831 d'OMNI[MC] est un apprêt surfaçant gris à un composant, à séchage rapide et à 2,1 lb/gal de COV. Il est conçu pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui qui exigent un apprêt surfaçant rapide convenant aux marchés visés par les règlements sur les COV.

Composants

Apprêt
MP831 — Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV

Réducteurs
MR294 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)
MR295 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)
MR296 — Lent : de 24 à 28 °C (75 à 85 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :
Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés avec un apprêt de mordançage
Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés
Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis et poncés
SX1071 — Apprêt de mordançage
SU470LV — Promoteur d'adhérence conforme 1K
MP243 — Apprêt polyester
MP871 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV

Couches de finition
MP871 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV
MP80x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV
MP89x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV
MBPX — Couche de base uréthane acrylique *OMNI* Plus à 3,5 COV
MBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV
MTX — Une étape à 2,8 COV
MLX — Émail acrylique à 2,8 COV

Préparation

Nettoyage des surfaces
SXA330 — Décapant pour cire et graisse
SWX350 — H_2O-SO-CLEAN[MC]
SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

Ponçage
À la machine, avec un papier abrasif à grain 180-220, sur l'acier nu
À la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, sur les apprêts et les vieux finis

Mélanges

Rapport de mélange :

MP831	:	MR29x
2	:	1

Durée de vie utile : 8 heures à 21 °C (70 °F)
Bien agiter avant chaque utilisation

Additifs : Aucun

Application

Couches : 2 ou 3 couches

© 2014 PPG Industries

Pression d'air et réglage du pistolet

HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conventionnel : De 45 à 55 lb/po² au pistolet
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage

Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)

Séchage à l'air : De 30 à 40 min

Séchage accéléré : De 15 à 20 min à 60 °C (140 °F) (température du métal)

IR : De 10 à 15 min

Couche de finition : **Séchage à l'air**
De 30 à 40 min à 21 °C (70 °F)
Séchage accéléré
Après refroidissement, avant une nouvelle couche
Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant tout usage MS151 à faible COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Épaisseur de pellicule sèche par couche : 1,0 mil
Rendement en pi² à 1,0 mil : 247 pi²/gal à 100 % d'efficacité de transfert

COV	**Apprêt surfaçant**
Mélanges PàP	MP831 : MR29X
Rapport de mélange	2 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	54
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,45
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 248 à 249
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,07 à 2,08
Densité (en g/L)	De 1202 à 1248
Densité (en lb/gal)	De 10,0 à 10,4
Poids des COV (en %)	De 72,8 à 73,9
Poids de l'eau (en %)	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 68,3 à 69,5
Volume d'eau (en %)	0,1
Volume des matières exemptées (en %)	De 78,2 à 78,2

© 2014 PPG Industries

Restrictions
Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde
Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale
POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.
Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.

Le *logo de PPG* est une marque déposée, et *OMNI* et *H_2O-So-Clean* sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2014 PPG Industries