



VB-22F

Couche intermédiaire personnalisée VIBRANCE COLLECTION®

VWM500

Le VWM500 est un produit solvanté spécialement conçu pour permettre d'appliquer une couche intermédiaire personnalisée bonbon ou perle sur une couche de base à l'eau. Ce produit permet aux peintres d'isoler les éléments graphiques et d'utiliser des couleurs multiples (pigments à effets spéciaux et teintures VIBRANCE COLLECTION®) sur une couche de base à l'eau, particulièrement si la réalisation du fini personnalisé s'étend sur une longue période.

Le VWM500 est facile à appliquer et sèche rapidement. Il est essentiel pour réaliser une gamme complète de finis personnalisés éblouissants et conformes aux règlements sur les COV.

Il faut appliquer un incolore de finition sur le VWM500 pour en assurer la durabilité et l'apparence. Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé seul comme incolore.

Pour connaître les procédures relatives à la personnalisation et/ou à la restauration, consultez le Guide de la restauration personnalisée de PPG, sous l'onglet Training (Formation) du site ppgrefinish.com.



Produits et systèmes compatibles

Le **VWM500** peut être utilisé sur les systèmes suivants :

- Système de refinition ENVIROBASE® Haute performance — Suivre les recommandations de la fiche technique EB-143F (*Envirobase* Haute performance) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- AQUABASE® Plus — Suivre les recommandations de la fiche technique N5.3.2F (*Aquabase* Plus) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation de sous-couches compatibles.
- Systèmes de couches de finition *Vibrance Collection* — Suivre les recommandations des fiches techniques spécifiques pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation de sous-couches compatibles.

Remarque : Les finis personnalisés et spéciaux ne sont pas couverts par la Garantie sur le rendement de la peinture de PPG.

Produits nécessaires

DT1855	Réducteur conforme lent
DX57	Activateur pour couche de base
D8767	Diluant conforme lent
D888	Activateur pour couche de base
SLV898	Retardateur à faible COV
DCH3610	Durcisseur à faible COV pour basse température
VH7780	Durcisseur pour incolore de personnalisation DITZLER®

Produits *Vibrance Collection* compatibles

Teintures RADIANCE® II
CRYSTALLANCE ^{MC}
HARLEQUIN®
LUMINESCENCE® II
<i>Ditzler</i> BIG FLAKE ^{MC}
FLAMBOYANCE®
PRIZMATIQUE®
CRYSTAL PEARL®
STARFIRE ^{MC}

VWM500

Préparation des surfaces



- Le travail sur des finis personnalisés exige que l'on porte une attention toute particulière aux détails relatifs à la préparation de la couche de base standard, au ponçage et au nettoyage. La qualité des résultats en dépend.
- Les couches de couleurs PPG sont conçues pour être appliquées sur des surfaces adéquatement nettoyées, ponçées et apprêtées. Consulter la rubrique « Surfaces compatibles » des fiches techniques EB143F (couche de base *Envirobase* Haute performance) ou RM2851WF (couche de base *Aquabase* Plus) pour connaître les apprêts ou les produits de scellement recommandés.
- Avant d'appliquer une couche de couleur, s'assurer que la couche de fond à base d'eau s'est suffisamment évaporée pour donner une apparence matte uniforme conformément aux indications de la fiche technique.

Rapport de mélange



VWM500 coloré*	Réducteur	Durcisseur
1	DT18xx/D87xx/SLV898	DX57/D888/ DCH3610/VH7780
1	1	5 % (en volume) du mélange PàP



Durée de vie utile : 2 heures à 21 °C (70 °F)

* Consulter la section « Additifs » pour connaître les colorants recommandés et la quantité à utiliser.

Additifs



Pour optimiser l'application, l'apparence et la conformité aux règlements sur les COV, suivre les recommandations ci-dessous au moment d'ajouter des pigments à effets spéciaux :

PRL/PRLX/VM	Poudres sèches et micas :	Jusqu'à 12 % en poids, ajoutés au VWM500 (avant réduction)
VM	Micas liquides :	Jusqu'à 14 % en poids, ajoutés au VWM500 (avant réduction)
DMX <i>Radiance</i> II	Teintures liquides :	Jusqu'à 10 % en poids, ajoutés au VWM500 (avant réduction)

Remarque

- Bien agiter avant la réduction.
- Pour l'entreposage du VWM500 coloré non réduit ni catalysé, suivre la séquence de travail Custom Formula (Formule personnalisée) de PAINTMANAGER® afin de produire une étiquette « VWB-5 » indiquant la teneur en COV du produit en contenant.
- Si, au lieu d'un seul colorant, on utilise une combinaison de pigments à effets spéciaux dans une couche unique de VWM500, les rapports de mélange en poids maximum qui suivent sont recommandés pour optimiser l'apparence, l'application et la conformité aux règlements sur les COV :

% en poids ajoutés au VWM500**		
Colorant sec	Colorant liquide	Teinture
Jusqu'à 12 %	Jusqu'à 3 %	Jusqu'à 8 %
Jusqu'à 12 %	Jusqu'à 8 %	Jusqu'à 5 %
Jusqu'à 12 %	Jusqu'à 10 %	Jusqu'à 3 %
Jusqu'à 12 %	Jusqu'à 13 %	Jusqu'à 1 %
Jusqu'à 12 %	Jusqu'à 14 %	Aucune

** Pourcentages combinés maximum SEULEMENT si on utilise un colorant complètement sec. Si l'on ajoute moins de colorant sec, réduire de 1 % la quantité de teinture ajoutée.

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air
 Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet
 Réglage du pistolet : De 1,1 à 1,5 mm ou l'équivalent***

*** Pour plus d'efficacité, utiliser une petite buse pour pulvériser la couche intermédiaire contenant de la teinture *Radiance* II ou du colorant *Crystal Pearl*.

Application



Appliquer : De 2 et 4 couches moyennement mouillées jusqu'à l'obtention de la couleur ou de l'effet désiré.

Astuces : Pour appliquer une couche intermédiaire VWM500 contenant de la teinture *Radiance* II, s'assurer d'utiliser les bonnes techniques d'application, comme marcher le long du véhicule, ne pas pulvériser panneaux contre panneaux, faire des chevauchements de 75 % et régler de façon appropriée la forme du jet et la pression d'atomisation. Il est aussi recommandé de pulvériser un grand panneau d'essai avant de passer à la pulvérisation finale.

Épaisseur de pellicule sèche par couche : De 0,3 à 0,5 mil

Attention : Toujours éviter d'appliquer les couches de base en pellicules épaisses.

VWM500

Temps de séchage



Entre les couches :

De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air

Hors poussière :

De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)

Avant masquage :

1 couche :

De 15 à 30 min à 21 °C (70 °F)

2 couches :

De 45 à 60 min à 21 °C (70 °F)



Avant l'application de l'incolore : De 15 à 30 min à 21 °C (70 °F)

Remarque : La surface doit être sèche au toucher avant qu'on applique l'incolore PPG approprié. L'application de l'incolore après un temps de séchage plus court que recommandé peut entraîner une distorsion dans l'apparence des pigments à effets spéciaux.

Après 48 heures, il faut poncer la couche intermédiaire avec un papier abrasif à grain P600 ou un tampon de ponçage gris avant d'appliquer l'incolore.

Le VWM500 peut être nettoyé avec du décapant pour cire et graisse à base d'eau ou de solvants.



Séchage accéléré

S.O.

Avant une nouvelle couche

- Avec le VWM500 ou un incolore compatible : jusqu'à 48 heures sans poncer. Après 48 heures, poncer avec un papier abrasif à grain 600 ou un tampon de ponçage gris.
- Avec une couche de base à l'eau : jusqu'à 24 heures sans poncer. Après 24 heures, poncer avec un papier abrasif à grain 600 ou un tampon de ponçage gris.

Incolores compatibles

Le VWM500 doit être recouvert d'un incolore compatible *Vibrance Collection*, *Envirobase Haute performance* ou *Aquabase Plus*.

Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

VWM500

Données techniques

Mélanges PàP	Avec 12 % de colorant sec PRL/PRLX/VM VWM500 : DT18xx/D87xx/SLV898 + DX57/D888/DCH3610/ VH7780	Avec 14 % de colorant liquide VM VWM500 : DT18xx/D87xx/SLV898 + DX57/D888/DCH3610/ VH7780	Avec 10 % de colorant liquide DMX VWM500 : DT18xx/D87xx/SLV898 + DX57/D888/DCH3610/ VH7780
Rapport de mélange	1 : 1 + 5 % du PàP	1 : 1 + 5 % du PàP	1 : 1 + 5 % du PàP
Catégorie d'usage	Couche de couleur	Couche de couleur	Couche de couleur
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 60 à 71	De 102 à 116	De 96 à 107
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,50 à 0,59	De 0,85 à 0,97	De 0,80 à 0,89
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 240 à 303	De 397 à 419	De 392 à 420
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 2,00 à 2,53	De 3,31 à 3,50	De 3,27 à 3,50
Densité (en g/L)	De 1124 à 1298	De 1095 à 1234	De 1092 à 1238
Densité (en lb/gal)	De 9,38 à 10,83	De 9,14 à 10,30	De 9,12 à 10,32
Poids des COV (en %)	De 80,3 à 84,1	De 85,7 à 87,5	De 85,6 à 88,5
Poids de l'eau (en %)	De 0,0 à 0,1	De 0,0 à 0,1	De 0,0 à 0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 74,7 à 78,2	De 72,0 à 78,8	De 76,1 à 78,9
Volume d'eau (en %)	De 0,0 à 0,1	De 0,0 à 0,1	De 0,0 à 0,1
Volume des matières exemptées (en %)	De 74,6 à 76,2	De 72,0 à 74,2	De 73,3 à 74,1
Poids des solides (en %)	De 15,9 à 19,7	De 12,5 à 13,3	De 11,5 à 14,4
Volume des solides (en %)	De 14,1 à 17,8	De 13,5 à 14,3	De 12,4 à 13,9
Rendement en pi ² /gal US (1 mil, à 100 % d'efficacité de transfert)	De 226 à 285	De 216 à 229	De 199 à 223
Remarque : Si on combine des pigments à effets spéciaux à une couche unique de VWM500, la poudre sèche et les micas peuvent être mélangés avec des micas ou des teintures liquides jusqu'à concurrence du pourcentage (en poids) indiqué à la section « Additifs » de la page 2 du présent document.			

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :



www.ppgrefinish.com



Le logo de PPG, Vibrance Collection, Envirobase, Aquabase, Ditzler, Radiance, Harlequin, Luminescence, Flamboyance, Prizmatique, Crystal Pearl et PaintManager sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde, Crystallance, Big Flake et Starfire sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.