



# VB-05F

## FLAMBOYANCE®

VM4141 — Blanc *Flamboyance*

VM4142 — Or *Flamboyance*

VM4143 — Rouge *Flamboyance*

VM4144 — Violet *Flamboyance*

VM4145 — Bleu *Flamboyance*

VM4146 — Vert *Flamboyance*

Les pigments à effets spéciaux FLAMBOYANCE® font partie de la gamme de finis de personnalisation VIBRANCE COLLECTION®. Ils sont offerts en six couleurs permettant de créer un vaste éventail de couches de base et de couleurs tricouches personnalisées.

On peut ajouter les pigments *Flamboyance* directement aux couches de base ou aux couches de fond utilisées sous les couches intermédiaires RADIANCE® II. On peut aussi ajouter les couleurs *Flamboyance* aux fusionneurs de couleurs, ainsi qu'aux teintures ou aux couches intermédiaires *Radiance* II pour créer des finis tricouches personnalisés.

Pour connaître les procédures relatives à la personnalisation et/ou à la restauration, consultez le Guide de la restauration personnalisée de PPG, sous l'onglet Training (Formation) du site [ppgrefinish.com](http://ppgrefinish.com).



## Produits et systèmes compatibles

Les couleurs de personnalisation *Flamboyance* sont utilisées conjointement avec les systèmes suivants :

- Système de refinition DBC 2000 de DELTRON® — Suivre les recommandations de la fiche technique P-175F (Couche de base DBC de *Deltron*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Système de refinition BC du GLOBAL REFINISH SYSTEM® — Suivre les recommandations de la fiche technique EU02F (Couche de base BC du *Global Refinish System*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Système de refinition ENVIROBASE® Haute performance — Suivre les recommandations de la fiche technique EB-143F (*Envirobase* Haute performance) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Système de refinition AQUABASE® Plus — Suivre les recommandations de la fiche technique N5.3.2F pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Fusionneur de couleur DBC500 — Suivre les recommandations de la fiche technique P-176F (DBC500 de *Deltron*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Fusionneur de couleurs D895 — Suivre les recommandations de la fiche technique EU113F (Couche de base BC du *Global Refinish System*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Couche intermédiaire à base d'eau VWM5556 *Vibrance Collection* — Suivre les recommandations de la fiche technique VB-15F pour assurer une préparation et une utilisation adéquates.
- Couche intermédiaire de personnalisation VWM500 *Vibrance Collection* — Suivre les recommandations de la fiche technique VB-22F pour assurer une préparation et une utilisation adéquates.

Remarque : Les finis personnalisés et spéciaux ne sont pas couverts par la Garantie sur le rendement de la peinture de PPG.

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces



- Le travail sur des finis personnalisés exige qu'une attention toute particulière soit portée aux détails au moment de la préparation standard de la couche de base, du ponçage et du nettoyage. La qualité des résultats en dépend.
- Les couleurs contenant des pigments à effets spéciaux *Flamboyance* sont conçues pour être appliquées sur des surfaces adéquatement nettoyées, poncées et apprêtées.

## VM414x

**Rapport de mélange**

(ajout de VM414x  
à une couleur de couche  
de base  
ou à un fusionneur  
pour couche de base)

**Réduction**

(couleur de couche  
de base ou fusionneur  
pour couche de base  
contenant déjà  
du VM414x)

Pour personnaliser une couleur, on peut ajouter un maximum de 10 % (en poids) de pigments *Flamboyance* à une couleur non réduite, ou de 5 % (en poids) aux couleurs prêtes à pulvériser DBC, BC, *Envirobase* Haute performance, *Aquabase* Plus, DBC500, D895, VWM5556 ou VWM500.

**Réduction d'une couleur de couche de base ou d'un fusionneur pour couche de base contenant du VM414x**

Pour obtenir des détails sur la réduction de la couche de base DBC 2000 de *Deltron*, consulter la fiche technique P-175F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction de la couche de base BC du *Global Refinish System*, consulter la fiche technique EU02F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction de la couche de base *Envirobase* Haute performance, consulter la fiche technique EB-143F.

Pour obtenir des détails sur la réduction de la couche de base *Aquabase* Plus, consulter la fiche technique N5.3.2F.

Pour obtenir des détails sur la réduction du DBC500, consulter la fiche technique P176F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction du D895, consulter la fiche technique EU113F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction du VWM5556, consulter la fiche technique VB-15F.

Pour obtenir des détails sur la réduction du VWM500, consulter la fiche technique VB-22F.

\*\* Avec les couleurs DBC ou BC contenant des pigments à effets spéciaux *Flamboyance*, on **doit** utiliser l'activateur DX57 ou D888. Dans le cas de couleurs tricolores personnalisées *Flamboyance*, on **doit** utiliser l'activateur DX57 ou D888 tant dans les couleurs de la couche de fond que dans celles de la couche intermédiaire.

**Durée de vie utile :**

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

Après plus de 1 heure, l'utilisation d'un produit activé peut entraîner le ridage du fini ou d'autres défauts (en particulier dans les couleurs multiples).

**Additifs**

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

**Pression d'air et réglage du pistolet****HVLP :**

De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air

**Conforme aux règlements sur les COV :**

De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

**Réglage du pistolet :**

De 1,1 à 1,5 mm ou l'équivalent

Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

**Application****Appliquer :**

Nombre suffisant de couches pour obtenir l'effet désiré. Il est recommandé de pulvériser un panneau d'essai pour déterminer si l'on obtient l'effet désiré.

**Temps de séchage****Entre les couches :**

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

**Séchage à l'air :****Avant masquage :**

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

**Avant l'application de l'incolore :**

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.  
24 heures maximum avant l'application de l'incolore.

**Remarque :** Les couleurs de couche de base sont conçues pour avoir un fini peu brillant une fois sèches, ce qui rend difficiles le contretypage et l'approbation de la couleur avant l'application de l'incolore. Une bonne technique pour contourner ce problème consiste à pulvériser la couche de base et l'incolore sur un petit panneau d'essai avant de procéder à la mise en peinture.

Si on a laissé sécher la couche de base pendant plus de 24 heures, on doit la poncer légèrement et en appliquer une nouvelle couche.

## VM414x

## Mélange tricouches

Avant l'application des couches de base de *Deltron* ou du *Global Refinish System*, on doit, pour les couleurs de la couche de fond **ET** de la couche intermédiaire, ajouter 5 % d'activateur DX57 ou D888 à la couche de base réduite.

Pour obtenir une couche intermédiaire, on peut mélanger les pigments *Flamboyance* avec le DBC500, la couche intermédiaire à base d'eau VWM5556, la couche intermédiaire de personnalisation VWM500 ou le fusionneur de couleurs D895. On obtient ainsi un degré de transparence supérieur au moment de combiner les pigments avec différentes couleurs de couche de fond et on peut créer un éventail d'effets personnalisés.

## Bandes décoratives et deux tons

## Temps d'attente avant masquage

Le temps avant masquage des couches de base DBC et BC est de 30 à 60 min à 21 °C (70 °F) et à 50 % d'humidité relative.

Le temps avant masquage des couleurs *Envirobase* Haute performance, *Aquabase* Plus et VWM5556 est de 30 à 35 min à 21 °C (70 °F) et à 50 % d'humidité relative.

Le temps avant masquage du VWM500 est de 45 à 60 min. (Il peut être nécessaire de prolonger le temps de séchage si on applique des couches supplémentaires.)

L'application des bandes et des deux tons doit être complétée en deçà de 24 heures. Si on a laissé sécher pendant plus de 24 heures, on doit poncer et appliquer une nouvelle couche.

Avant l'application des couches de base DBC ou BC, on doit, pour les couleurs de la couche de fond **ET** de la couche intermédiaire, ajouter 5 % d'activateur DX57 ou D888 à la couche de base réduite.

## Application de l'incoloré

Les particules du pigment *Flamboyance* étant de grande taille, on **doit** appliquer de 2,5 à 3 mils d'incoloré (habituellement de 2 à 4 couches) pour couvrir la couche de base.

Utiliser tout incoloré de la *Vibrance Collection* ou tout incoloré recommandé pour la couche de base DBC de *Deltron*, la couche de base BC du *Global Refinish System*, ou les systèmes *Envirobase* Haute performance ou *Aquabase* Plus.

## Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Données techniques	<u>DBC</u>	<u>BC</u>	<u>Envirobase</u> <u>Haute performance</u>	<u>Aquabase Plus</u>
Teneur réelle en COV du produit emballé	De 567 à 738 g/L (4,72 à 6,16 lb/gal)	De 586 à 729 g/L (4,89 à 6,08 lb/gal)	De 43 à 120 g/L (0,35 à 1,00 lb/gal)	De 43 à 120 g/L (0,35 à 1,00 lb/gal)
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées)	De 567 à 738 g/L (4,72 à 6,16 lb/gal)	De 586 à 729 g/L (4,89 à 6,08 lb/gal)	De 188 à 395 g/L (1,57 à 3,30 lb/gal)	De 188 à 395 g/L (1,57 à 3,30 lb/gal)
Rapport de mélange PàP	1 : 1 + 5 %	1 : 1 + 5 %	1 : 10 à 30 %	1 : 10 à 30 %
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 651 à 743 g/L (5,43 à 6,20 lb/gal)	De 655 à 743 g/L (5,47 à 6,20 lb/gal)	De 203 à 419 g/L (1,70 à 3,50 lb/gal)	De 203 à 419 g/L (1,70 à 3,50 lb/gal)

	<u>DBC500</u>	<u>D895</u>	<u>VWM5556</u>	<u>VWM500</u>
Teneur réelle en COV du produit emballé	De 607 à 673 g/L (5,06 à 5,62 lb/gal)	De 607 à 673 g/L (5,06 à 5,62 lb/gal)	De 40 à 46 g/L (0,34 à 0,39 lb/gal)	De 166 à 189 g/L (1,38 à 1,55 lb/gal)
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées)	De 607 à 673 g/L (5,06 à 5,62 lb/gal)	De 607 à 673 g/L (5,06 à 5,62 lb/gal)	De 176 à 203 g/L (1,47 à 1,69 lb/gal)	De 383 à 439 g/L (3,20 à 3,66 lb/gal)
Rapport de mélange PàP	1 : 1 + 5 %	1 : 1 + 5 %	4 : 1	1 : 1 + 5 %
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 695 à 778 g/L (5,80 à 6,49 lb/gal)	De 692 à 750 g/L (5,77 à 6,26 lb/gal)	De 243 à 276 g/L (2,03 à 2,30 lb/gal)	De 651 à 705 g/L (5,42 à 5,88 lb/gal)

Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique de la couche de base DBC (P-175F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique de la couche de base BC (EU02F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique *Envirobase* Haute performance (EB-143F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique *Aquabase* Plus (N5.3.2F).

Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique du DBC500 (P176F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique du D895 (EU113F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique du VWM5556 (VB-15F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique du VWM500 (VB-22F).

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

**Important :** Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :    
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



Le logo de PPG, Flamboyance, Vibrance Collection, Radiance, Deltron, Global Refinish System, Envirobase et Aquabase sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.