Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV MP89x

Données de base

La série MP89X d'OMNI® se compose de produits de scellement uréthanes à deux composants et à 2,1 lb/gal qui sèchent rapidement et sont conçus pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui. Ils sont offerts en blanc, gris et gris foncé.

Composants

Produits de scellement
MP891 — Produit de scellement uréthane blanc à 2,1 COV
MP895 — Produit de scellement uréthane gris à 2,1 COV
MP897 — Produit de scellement uréthane gris foncé à 2,1 COV

Durcisseur
MH810 — Durcisseur pour apprêt à usages multiples

Réducteurs
MR294 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)
MR295 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)
MR296 — Lent : de 24 à 28 °C (75 à 85 °F)

Produits compatibles

Peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :
Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés avec un apprêt de mordançage
Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés
Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis et poncés
SX1071 — Apprêt de mordançage
SU470LV — Promoteur d'adhérence conforme 1K
MP243 — Apprêt polyester
MP871 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV
MP80x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV
MP831 — Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV

Peuvent être recouverts des produits suivants :
MBPX — Couche de base uréthane acrylique *OMNI* Plus à 3,5 COV
MBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV
MTX — Une étape à 2,8 COV
MLX — Émail acrylique à 2,8 COV

Préparation

Nettoyage des surfaces
SXA330 — Décapant pour cire et graisse
SWX350 — H_2O-SO-CLEAN®
SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

Ponçage
Papier abrasif à grain 400 (à la machine, ou à sec et à la main) ou à grain 500 (à l'eau) sur les vieux finis et les apprêts surfaçants

Mélanges

Rapport de mélange, comme apprêts :

MP89X	:	MH810	:	MR29X
4	:	1	:	1

Durée de vie utile : 1 heure à 21 °C (70 °F)

Additifs : SLV814 — Additif flexibilisant : 10 % par pinte PàP

Application

Couches : 1 couche moyennement mouillée

Pression d'air et réglage du pistolet

HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conventionnel : De 45 à 55 lb/po² au pistolet
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage

Séchage à l'air : 15 min à 21 °C (70 °F)

Avant une nouvelle couche ou une couche de finition : Poncer et réappliquer le produit de scellement après 72 heures

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant tout usage MS151 à faible COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Mélanges PàP	MP89X : MH810 : MR29X	MP89X : MH810 : MR29X : SLV814
Rapport de mélange	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 +10%
Catégorie d'usage	Apprêt ou apprêt scellant	Apprêt ou apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 132 à 138	De 125 à 129
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,10 à 1,15	De 1,04 à 1,08
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 235 à 250	De 228 à 243
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 1,96 à 2,09	De 1,90 à 2,03
Densité (en g/L)	De 1391 à 1432	De 1377 à 1401
Densité (en lb/gal)	De 11,61 à 11,95	De 11,49 à 11,69
Poids des COV (en %)	De 47,5 à 51,9	De 49,6 à 53,7
Poids de l'eau (en %)	0,1	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 38,0 à 42,0	De 40,6 à 44,2
Volume d'eau (en %)	0,1	0,1
Volume des matières exemptées (en %)	De 43,3 à 45,0	De 45,2 à 496,7
Mélanges PàP	De 619 à 646	De 600 à 640

Restrictions
Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde
Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale
POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.
Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.

PPG Nous protégeons et embellissons le monde℠

© 2020 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.
Le *logo de PPG, H_2O-So-Clean, et OMNI* sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.