

Rellenos DF

P-101SP

DF

DF700 TECHNIFILL™ Plus es un relleno liviano no pegajoso antimanchas formulado para usarse en los trabajos avanzados de acabados de la actualidad.

DF705 *Technifill* es un relleno liviano de curado rápido y calidad superior, con excelentes cualidades para extender y rellenar.

DF715 TECHNIGLAZE™ es una excelente masilla antimanchas de poliéster de primera calidad con características de aplicación que no deja agujeros y es de lijado superior.

DF700, DF705, y DF715 usan el endurecedor en crema DF708 de *Technifill*.



**DF715 no se debe usar en mercados de bajo COV donde se exigen imprimadores tapaporos de COV 2.1 (tales como Delaware, Maryland, Washington DC, Canadá y ciertos distritos de California con control de calidad del aire)*

Superficies compatibles

Los rellenos DF pueden aplicarse sobre:

- Acero limpio y lijado apropiadamente
- Fibra de vidrio o aluminio limpio y lijado apropiadamente
- Imprimador epóxico DPLF*
- Imprimador epóxico DPLV de COV 2.1
- Imprimador resistente a la corrosión NCP271 curado y lijado
- Imprimador tapaporos NCP280 de COV 2.1 curado y lijado

*2 capas de imprimador epóxico DPLF o DPLV. Se deben secar toda la noche (16 horas) antes de aplicar el relleno.

DF

Preparación de la superficie:





- Lave con agua y jabón el área que va a reparar y limpie luego con el limpiador PPG apropiado.
- Prepare el área con papel lija grano de 24 a 80 para DF700 o DF705
- Lije el área que va a reparar con grano 180 o más fino cuando utilice DF715 *Techniglaze*.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG adecuado.
- Consulte la sección “Superficies compatibles” del boletín de información del producto específico para conocer las recomendaciones de mezcla, aplicación y tiempos de secado.

Proporción de mezcla:

Mezcle una cantidad del tamaño de una pelota de golf de DF700, DF705 o DF715 con una tira de 2 pulgadas de endurecedor en crema DF708 *Technifill*

o

DF700, DF705 o Relleno DF715	:	DF708 Endurecedor en crema
100 partes	:	2 partes (2% por peso)

Mezcle hasta que el color quede uniforme y parejo antes de la aplicación.

Nota: El tiempo de trabajo de DF700, DF705 y DF715 es de 5 a 6 minutos a 21 °C (70 °F).
A mayor temperatura del taller, menor será el tiempo de trabajo.

Aplicación:



Aplique el relleno o la masilla DF con el esparcidor de relleno hasta lograr una textura suave y sin agujeros. Se obtienen mejores resultados con la aplicación de una capa delgada y uniforme de relleno o masilla a la vez.

La formación total de película de DF715 *Techniglaze* no debe ser superior a ⅛”.
La formación total de película de DF700 *Technifill* Plus, DF705 *Technifill*, no debe ser superior a ¼”.

Tiempos de secado:

Los rellenos DF se pueden raspar o lijar después de secarse:

Código	Tiempo de secado para trabajar o lijar a una temperatura de 21 a 24 °C (de 70 a 75 °F)
DF700 *Technifill* Plus	De 15 a 20 minutos
DF705 *Technifill*	De 10 a 15 minutos
DF715 *Techniglaze*	De 15 a 20 minutos

Precauciones:

Mantenga el envase cerrado y almacénelo en un ambiente de temperatura controlada de 21 a 30 °C (de 70 a 85 °F).
No guarde el relleno mezclado en el envase.
La sobrecatalización o subcatalización de los rellenos puede crear manchas o exudación del recubrimiento final o que las películas queden suaves.
La aplicación de capas demasiado gruesas de relleno puede producir agujeros, contracción y adherencia deficiente.

Datos técnicos:

Listo para utilizar (100:2)	DF700	DF705	DF715
Color	Gris claro	Gris claro	Verde claro
COV lb/ gal de EE. UU. (g/l)	0.4 (48)	0.8 (96)	2.5 (300)
Sólidos por peso	97%	95%	80%
Película seca recomendada (Máx.):	¼”	¼”	⅛”

**DF715 no se debe usar en mercados de bajo COV donde se exigen imprimadores tapaporos de COV 2.1 (tales como Delaware, Maryland, Washington DC, Canadá y ciertos distritos de California con control de calidad del aire)*

DF

Recubrimientos finales compatibles	Imprimadores tapaporos DELTRON® Imprimadores tapaporos GLOBAL REFINISH SYSTEM™ Imprimadores tapaporos ENVIROBASE® de Alto Rendimiento Imprimador epóxico DPLF Imprimador epóxico DPLV de COV 2.1 **DF715 no se debe usar en mercados de bajo COV donde se exigen imprimadores tapaporos de COV 2.1 (tales como Delaware, Maryland, Washington DC, Canadá y ciertos distritos de California con control de calidad del aire)*

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com

We protect and beautify the world™

© 2020 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados www.ppgrefinish.com

El logotipo de PPG, *Deltron, Envirobase, y Global Refinish System,* son marcas comerciales registradas y *We protect and beautify the world, Technifill y Techniglaze* es marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.

Información del producto vigente a partir de 2/2020