



# Fiche technique N4.1.2CF

Novembre 2021

## Apprêts surfaçants HS Plus P565-5401, P565-5405 et P565-5407 AQUABASE® PLUS

### DESCRIPTION DES PRODUITS

Les apprêts surfaçants HS Plus sont des produits uréthanes acryliques ponçables à deux composants conçus pour être utilisés sous les couches de base à l'eau *Aquabase Plus*. Ils sont faciles à appliquer et à poncer, et donnent une apparence finale et une durabilité excellentes.










Les apprêts surfaçants HS Plus sont des composantes du système de sous-couches gris spectral. Offerts en blanc, gris et noir, ils sont utilisés pour produire une gamme complète de gris spectraux. En outre, leur temps de séchage peut être raccourci au besoin par l'ajout d'un accélérateur.

- *Haut pouvoir garnissant = moins de couches et économies de matériel*
- *Système gris spectral = coûts réduits des couleurs*
- *Rétention de la couleur = moins de reprises*
- *Séchage rapide = réduction des temps d'exécution*

Produits	
P565-5401 (blanc)/-5405 (gris)/-5407 (noir)	Apprêts surfaçants HS rapides
P210-5475/-5476	Durcisseurs
P850-1692/-1693/-1694/-1695	Diluants
P100-2020	Additif flexibilisant
SL814	Flexibilisant universel
SL93LV	Accélérateur

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**

# Apprêts surfaçants HS Plus

PROCESSUS				
<b>RAPPORT DE MÉLANGE</b>  	Apprêt surfaçant à pulvériser	Apprêt surfaçant		Apprêt surfaçant accéléré
	<b>P565-540x :</b> 4 mesures <b>P210-5475/-5476 :</b> 1 mesure	<b>P565-540x :</b> 4 mesures <b>P210-5475/-5476 :</b> 1 mesure <b>P850-1775 :</b> 1 mesure		<b>P565-540x :</b> 4 mesures <b>P210-5475/-5476 :</b> 1 mesure <b>P850-1772 :</b> 1 mesure <b>SL93LV :</b> + 10 %
	<i>Rapport de mélange de 4 : 1 : 1 : 10 %, en poids cumulé en mesures (grammes), pour l'apprêt surfaçant accéléré</i>			
	Volume	4 oz (1/4 chopine)	8 oz (1/2 chopine)	16 oz (1 chopine)
	Apprêt surfaçant P565-540x	132 (117)	264 (234)	528 (468)
	Durcisseur P210-5475/-5476	157 (140)	315 (279)	630 (558)
	Réducteur P850-1772	179 (159)	358 (317)	716 (634)
	Accélérateur SL93LV	195 (173)	390 (346)	781 (692)
	<b>Remarque :</b> N'utiliser que le réducteur rapide. On trouvera d'autres rapports de mélange en volume dans le logiciel PAINTMANAGER®.			
<b>DURÉE DE VIE UTILE</b> 	<b>Durée de vie utile du produit pulvérisable</b> Apprêt surfaçant à pulvériser : 30 min à 21 °C (70 °F) Apprêt surfaçant : 1 heure à 21 °C (70 °F) Apprêt surfaçant accéléré : 30 min à 21 °C (70 °F)			
<b>PISTOLET DE PULVÉRISATION ET PRESSION D'AIR</b> 	<b>Buse</b> Apprêt surfaçant à pulvériser : De 1,7 à 2,0 mm Apprêt surfaçant : De 1,6 à 1,8 mm Apprêt surfaçant accéléré : De 1,6 à 1,8 mm <b>HVLP :</b> 10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air <b>Conforme aux règlements sur les COV :</b> De 29 à 40 lb/po <sup>2</sup> au pistolet* <b>Remarque :</b> Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.			
<b>APPLICATION</b> 	<b>Appliquer</b> Apprêt surfaçant à pulvériser : Jusqu'à 4 couches Apprêt surfaçant : 2 ou 3 couches complètes pour obtenir une pellicule sèche de 4 à 6 mils d'épaisseur			
<b>TEMPS D'ÉVAPORATION</b> 	<b>Entre les couches :</b> De 5 à 10 min			
<b>TEMPS DE SÉCHAGE</b>   	<b>Séchage à l'air</b> Apprêt surfaçant à pulvériser* : 6 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F) pour une pellicule de 4 à 6 mils Apprêt surfaçant : 1,5 heure à 21 °C (70 °F) pour une pellicule de 2 à 3 mils Apprêt surfaçant accéléré* : De 20 à 30 min à 21 °C (70 °F) pour une pellicule de 2 à 3 mils <b>Séchage accéléré*</b> Apprêt surfaçant : 30 min à 60 °C (140 °F) <b>Infrarouge</b> Apprêt surfaçant : Ondes courtes : de 8 à 12 min * Ne pas soumettre le produit à un séchage accéléré ou à l'infrarouge lorsqu'on l'utilise comme apprêt surfaçant accéléré ou à pulvériser.			

Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures indiquées pour les surfaces. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre aux surfaces d'atteindre la température recommandée.

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**

# Apprêts surfaçants HS Plus

## REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

### SUBJECTILES

Le P565-5401, le P565-5405 et le P565-5407 peuvent être appliqués directement sur les apprêts d'usine, la fibre de verre et les plastiques renforcés à la fibre de verre (GRP), ainsi que sur les finis existants en bon état, après dégraissage et ponçage à sec avec un papier abrasif à grain P280-P320.

Le P565-5401, le P565-5405 et le P565-5407 peuvent être appliqués sur l'acier nu, l'aluminium et le métal galvanisé, après l'application de l'apprêt de mordantage SX1071 ONECHOICE® ou une préparation avec un traitement pour métal SX.

Sur les finis en acrylique thermoplastique et la vieille laque, le P565-540x doit être appliqué sur tout le panneau.

### REMARQUES SUR LE PROCESSUS

#### CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix du durcisseur et du diluant dépend surtout de la température, mais également de la ventilation et de la taille de la réparation.

P210-5475	Durcisseur HS Plus pour surfaçant/produit de scellement
P210-5476	Durcisseur pour sous-couche — lent
P850-1772	Réducteur rapide
P850-1775	Réducteur lent

Tous les temps de séchage indiqués dans le présent résumé sont fonction de l'épaisseur de pellicule appliquée et de la température.

Les temps de séchage à l'infrarouge indiqués requièrent que la lampe infrarouge à ondes courtes soit placée à une distance de 28 à 40 po du panneau. Laisser le P565-540x s'évaporer pendant 5 min avant de le soumettre à ce type de séchage.

Les temps de séchage sont fonction de la lampe infrarouge utilisée. Ne pas soumettre le produit à un séchage à l'infrarouge lorsqu'on l'utilise comme apprêt surfaçant accéléré ou à pulvériser.

Pour un rendement optimal, les systèmes de peinture ne doivent pas être appliqués à basse température. Pour obtenir les meilleurs résultats, allouer suffisamment de temps pour que la température de la peinture atteigne 21 °C (70 °F).

### POUR LES PLASTIQUES

P565-540x	Apprêt surfaçant HS Plus	5 mesures
P100-2021/SLV814	Additif flexibilisant	1 mesure

Ce mélange doit ensuite être activé et dilué comme d'habitude.  
Consulter la fiche technique N7.1F pour obtenir plus de détails sur la refinition des plastiques.

### RECOUVREMENT

Le P565-5401, le P565-5405 et le P565-5407 doivent être poncés avant de recevoir une couche de base *Aquabase Plus*.

Ponçage à l'eau :	P600-P800
Ponçage à la machine :	P360-P400

Après le ponçage, si le P565-540x est laissé de côté pendant plus de 3 jours, il doit être poncé de nouveau avant d'appliquer un apprêt, un produit de scellement ou une couche de finition.

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**



# Apprêts surfaçants HS Plus

## GRIS SPECTRAUX

Tableau de mélange des gris spectraux Aquabase Plus					Apprêts surfaçants HS Plus P565-540x				
Ce tableau peut être utilisé pour mélanger les apprêts surfaçants HS Plus P565-540x. Les rapports de mélange SG01 à SG07 peuvent servir de guide pour obtenir le meilleur pouvoir couvrant avec les apprêts surfaçants gris spectraux.									
RAPPORT DE MÉLANGE (EN VOLUME)			RAPPORT DE MÉLANGE (EN POIDS) Poids cumulatif en grammes						
Rapport de mélange			1/4 chopine	1/2 chopine	1 chopine	1 pinte	2 pintes	3 pintes	1 gallon
SG01	P565-5401	4	128	257	513	1026	2052	3079	4105
	P210-5475/6	1	153	306	612	1225	2449	3674	4899
	P850-1775	1	180	359	718	1437	2874	4310	5747
SG03	P565-5401	3	96	192	385	770	1539	2309	3079
	P565-5405	1	128	257	514	1027	2055	3082	4109
	P210-5475/6	1	153	306	613	1226	2452	3677	4903
	P850-1775	1	180	360	719	1438	2876	4314	5751
SG05	P565-5405	4	129	258	515	1031	2061	3092	4122
	P210-5475/6	1	154	307	615	1229	2458	3687	4916
	P850-1775	1	180	360	721	1441	2882	4323	5765
SG06	P565-5405	Mélange en poids seulement	84	168	335	670	1340	2010	2680
	P170-5407		127	254	509	1017	2034	3051	4068
	P210-5475/6		152	304	608	1215	2430	3645	4860
	P850-1775		178	357	714	1427	2854	4281	5708
SG07	P170-5407	4	124	248	495	991	1981	2972	3962
	P210-5475/6	1	149	297	595	1189	2378	3567	4756
	P850-1775	1	175	350	701	1401	2802	4203	5605

**Remarque :** Ces poids produisent environ 97,5 % du volume annoncé, pour faciliter le mélange dans le contenant. Pour une mesure exacte, multiplier tous les poids par 1,025.  
Tous les poids doivent être arrondis aux nombres entiers.

## NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé de NEXA AUTOCOLOR® ou de PPG.

## CONFORMITÉ AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV

**Pour assurer la précision du mélange, le meilleur rendement et la conformité aux règlements sur les COV :**

- Lorsqu'ils sont mélangés selon les instructions, ces produits ont une teneur en COV inférieure à 250 g/L (2,1 lb/gal).
- Dans les régions réglementées, utiliser le rapport de mélange approprié.
- N'ajouter ni durcisseur ni diluant supplémentaire, et ne pas s'écarter du rapport de mélange recommandé.
- Éviter d'utiliser des durcisseurs ou des diluants qui ne figurent pas dans le présent résumé de processus.
- Éviter de mettre à la teinte, sauf comme cela est indiqué dans le tableau des gris spectraux.

**CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.**

# Apprêts surfaçants HS Plus

## REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

Mélanges PàP	Apprêt surfaçant à pulvériser P565-540x : P210-5475/6	Apprêt surfaçant P565-540x : P210-5475 : P850-1775	Apprêt surfaçant accéléré P565-540x : P210-5475 : P850-1772 + SL93LV	Apprêt surfaçant flexibilisé (prémélange P565-540x : P100-2021 dans un rapport de 5 : 1) P565-540x : P210-5475 : P850-1775
Rapport de mélange	4 : 1	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 + 10 %	4 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt	Apprêt	Apprêt	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 137 à 143	De 114 à 119	De 104 à 108	De 101 à 117
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,14 à 1,19	De 0,95 à 0,99	De 0,87 à 0,90	De 0,84 à 0,98
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 241 à 252	De 240 à 252	De 238 à 250	De 225 à 241
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 2,01 à 2,10	De 2,00 à 2,10	De 1,99 à 2,09	De 1,88 à 2,01
Densité (en g/L)	De 1502 à 1554	De 1429 à 1520	De 1421 à 1503	De 1385 à 1474
Densité (en lb/gal)	De 12,54 à 12,97	De 11,93 à 12,68	De 11,86 à 12,54	De 11,56 à 12,30
Poids des COV (en %)	De 45,9 à 48,2	De 52,5 à 56,0	De 56,3 à 59,6	De 53,0 à 59,0
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0	De 0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 37,1 à 38,7	De 44,7 à 48,0	De 49,2 à 52,2	De 45,0 à 51,7
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0	De 0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 43,0 à 43,4	De 52,4 à 52,8	De 56,6 à 57,0	De 51,1 à 55,5
Volume des solides (en %)	De 40,1 à 40,8	De 33,4 à 43,0	De 30,5 à 31,1	De 32,4 à 35,5
Poids des solides (en %)	De 51,8 à 54,1	De 44,0 à 47,5	De 40,4 à 43,7	De 41,0 à 47,0
Rendement en pi²/gal US (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	De 830 à 868	De 705 à 764	De 648 à 701	De 658 à 754

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches de données de sécurité de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches de données de sécurité et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites dans les fiches de données de sécurité.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Pour obtenir d'autres renseignements, veuillez communiquer avec :



Nexa Autocolor — Canada  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor — États-Unis  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149