

**DITZLER® Satin Clear (Regla Nacional)**

# DSC5250 Juego de revestimiento transparente *Ditzler Satin Clear*

VC5250 Revestimiento transparente *Ditzler Satin Clear*

VH7250 Endurecedor de revestimiento transparente *Ditzler Satin Clear*

Satin Clear de la marca DITZLER® es un revestimiento transparente personalizado que deja un acabado uniforme y de bajo brillo. Brinda resistencia superior a las manchas y una retención del color sobresaliente. Se puede usar en franjas decorativas, capós o en todo el vehículo.

DSC5250 Juego de revestimiento transparente *Ditzler Satin Clear* produce un acabado duradero, de bajo brillo y de dos componentes con un aspecto suave y uniforme.

Este boletín es para usarse en los mercados de acabado que cumplen la Regla Nacional. Si se va a usar en mercados de acabado que cumplen con un COV bajo, consulte el boletín VB-25.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en [ppgrefinish.com](http://ppgrefinish.com) en la pestaña Formación.



## Productos y sistemas compatibles

El revestimiento transparente VC5250 *Ditzler Satin Clear* se puede usar sobre los sistemas que se muestran a continuación:

- Sistema de acabado DELTRON® DBC 2000: siga las recomendaciones de P-175 *Deltron DBC* para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC: siga las recomendaciones de EU02 *Global Refinish System BC* para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado ENVIROBASE® de Alto Rendimiento: siga las recomendaciones de EB-143 *Envirobase* de Alto Rendimiento para conocer la preparación y los imprimadores compatibles.
- Sistemas de acabado AQUABASE® Plus: siga las recomendaciones de *Aquabase Plus PDS N5.3.2* para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistemas de revestimiento final VIBRANCE COLLECTION®: siga las recomendaciones del boletín de producto específico para conocer la preparación correcta y los revestimientos iniciales compatibles.

Nota: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

## Productos requeridos

Endurecedor	Reductor
VH7250 Endurecedor de revestimiento transparente <i>Ditzler Satin Clear</i>	DT860 Disolvente de temperatura fría
	DT870 Disolvente de temperatura moderada
	DT885 Disolvente para temperatura cálida
	DT895 Disolvente para temperatura alta
	D870 Disolvente rápido hasta 18 °C (65 °F)
	D871 Disolvente medio de 18 a 25 °C (65 a 77 °F)
	D872 Disolvente lento de 25 a 35 °C (77 a 95 °F)
	D873 Disolvente muy lento para temperaturas de más de 35 °C (95 °F)
	P850-169x Disolventes

## DSC5250

## Proporciones de mezcla:

**Nota:** Agite muy bien el VC5250 antes de usarlo por primera vez



VC5250	:	VH7250	:	DT8xx / D87x / P850-169x
4	:	1	:	1½ - 2



Vida útil: 1 hora a 21 °C (70 °F)

## Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
En cumplimiento: De 35 a 44 psi en la pistola  
Ajuste de la pistola: De 1.2 a 1.4 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

## Aplicación:



**Aplicar:** Aplique una capa húmeda de espesor mediano y deje secar hasta obtener un acabado mate.  
Espere a que la primera capa se haya secado completamente antes de aplicar la segunda y la última capa.  
Aplique una segunda capa húmeda completa.  
  
Opcionalmente, se puede aplicar de inmediato una tercera capa pulverizada para garantizar un acabado uniforme.

## Formación de película por capa seca:

De 1.0 a 1.5 milipulgadas

**Nota:** Las variaciones de temperatura y ajuste de la pistola pueden afectar el brillo final de Ditzler Satin Clear. Antes de rociar el vehículo se recomienda rociar un panel de prueba para determinar la apariencia final general.

## Tiempos de secado



**Entre capas:** De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)

**Nota:** Espere a que cada capa se haya secado completamente antes de aplicar más capas.



## Secado al aire\*:

**Secado al aire total:** De 16 a 24 horas o durante toda la noche a 21 °C (70 °F) (preferiblemente)



## Secado forzado\*:

**Purga:** 45 minutos antes de secar en horno  
**Horno:** 30 minutos a 49 °C (120 °F)

## IR (infrarrojo):

No se recomienda

## Pulido:

No encere, brille ni pula. Si es necesario lavar, use jabón suave y seque de inmediato con un paño o gamuza suave.



## Recubrimiento y reparación:

**Recubrimiento:** Después del secado forzado, de enfriarse o de secarse al aire durante 16 a 24 horas.  
VC5250 se debe lijar ligeramente con lija de grano 320 a 400 antes de recubrir.  
  
**Reparación:** Después del secado forzado, de enfriarse o de secarse al aire durante 16 a 24 horas.

**Nota:** Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

\*Para lograr la resistencia óptima a las manchas, se recomienda que, después del secado forzado, el vehículo no se ponga en servicio durante otras 4 a 6 horas. Si se seca al aire, el vehículo no se debe utilizar de 24 a 48 horas más. Consulte el cuidado del acabado de bajo brillo en la página 3.

**DSC5250****Limpieza del equipo:**

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG aprobado.

**Cuidado y mantenimiento generales del acabado de bajo brillo**

Los acabados de bajo brillo se pueden marcar de manera relativamente fácil con el manejo y el uso diario (apertura de puertas/capó/maletero, rozadura de zapatos al entrar o salir del vehículo, etc.). Se debe tener cuidado con estas acciones, pues pueden marcar o cambiar el efecto de bajo brillo.

Se debe tener cuidado de evitar el derrame de combustible sobre los acabados de bajo brillo. Los derrames de combustible deben limpiarse lo antes posible siguiendo la guía de lavado a continuación, para evitar daños permanentes o alteración en el efecto de bajo brillo.

1. Con el fin de mantener el efecto de bajo brillo en la superficie, **debe** evitarse el uso de limpiadores de pintura, abrasivos, pulidores o ceras. El vehículo **no se debe** pulir. El pulido provocará una mayor falta de uniformidad en el efecto de brillo.
2. Limpiar con materiales no adecuados puede alterar el efecto de bajo brillo (generalmente aumentando el brillo).
3. Se debe evitar el autolavado. El mejor procedimiento de lavado es a mano, con una esponja y jabón suaves y mucha agua. El lavado frecuente del auto durante un lapso puede provocar aumento e inconsistencia en los niveles de brillo de un panel. También debe evitarse el lavado bajo los rayos directos del sol.
4. Los insectos y desechos de aves se deben remover inmediatamente. Estos residuos se deben remojar para suavizarlos o remover cuidadosamente con un equipo de limpieza a alta presión. En caso de residuos fuertemente adheridos, antes del lavado se debe usar un aerosol para remover insectos.
5. Cuando se utilice cualquier tipo de líquidos limpiadores con una esponja o paño suave, es esencial no aplicar presión ni frotar el acabado de bajo brillo. Se debe pasar un trapo suave con atomizador. Al aplicar presión, se altera el efecto de bajo brillo y se obtendrá un aspecto sin uniformidad.

**Datos técnicos:**

Combinaciones RTS	VC5250 : VH7250 :	VC5250 : VH7250 :
	DT8xx / D87x / P850-169x	DT8xx / D87x / P850-169x
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2
Categoría del revestimiento	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente
COV real (g/l)	197 - 292	213 - 332
COV real (lb/gal)	1.64 - 2.44	1.78 - 2.77
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	346 - 435	376 - 477
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	2.89 - 3.63	3.14 - 3.98
% de peso de sólidos	34.7 - 35.9	32.7 - 33.2
% de volumen de sólidos	32.8	30.4
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. (1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia)	525	488

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:



[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Ditzler*, *Vibrance Collection*, *Deltron*, *Global Refinish System*, *Aquabase* y *Envirobase* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.