

## Sistema de preparación plástica

# SX1050/SXA1050

Los promotores de adherencia plástica SX1050 y SXA1050 de ONECHOICE® se desarrollaron para propiciar la adherencia de materiales de recubrimiento final al dar acabado a sustratos plásticos nuevos sin imprimir o reparados.



### Características y ventajas

- Listo para rociar
- Enlatado en latas de cuarto y de aerosol
- Satisfacción del cliente
- Versatilidad y confiabilidad
- Mayor productividad
- Utilice plásticos flexibles o rígidos lijados y limpios adecuadamente
- Debe utilizarse en todos los acabados curados y lijados originales del fabricante (excepto laca)

### Productos compatibles

- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- Capa base DELTRON® 2000 (DBC)
- Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento, soluble en agua
- GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC) Color para capa base
- AQUABASE® Plus, Capa base soluble en agua
- NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422
- -Capas de fondo Deltron
- -Capas de fondo de Global Refinish System
- -Capas de fondo Envirobase de alto rendimiento
- Capas de fondo Aquabase Plus
- Capas base 2K de Nexa Autocolor

**Nota:** Si se aplican directamente capas base de suspensión en agua como revestimiento final, primero **debe** aplicarse un sellador.

Un sellador antes de aplicar cualquier revestimiento final mejorará el desempeño general de los sistemas.

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:



- Pruebe el imprimador para los sustratos de plástico imprimados previamente; humedezca un paño blanco limpio con SX103 de OneChoice o SXA103 de MULTI-PREP™ y frote sobre una zona poco visible del plástico. Si el imprimador se ablanda o se borra, elimine todo el imprimador de la pieza de plástico mediante lijado, luego siga el proceso de preparación para plástico descubierto.
- Raspe y limpie completamente el área que se pintará con la esponja para limpiar y raspar SU4901 de OneChoice y enjuague con agua limpia. **Nota: El agua debe cubrir (escurrir por) la superficie. Si el agua se agrupa formando gotas, repita el proceso de limpieza antes de continuar.**
- Seque con secadora o limpie con un paño limpio y asegúrese de haber pulido completamente toda la superficie.
- Realice una limpieza final con OneChoice SWX 350 H2O-So-Clean®, removedor de cera y grasa SX1005 0.4 o limpiador SX394 1.4 bajo en COV. Asegúrese de que la superficie esté completamente seca antes de continuar y utilice un paño antiestático para eliminar el polvo antes de aplicar el promotor de adherencia plástica SX1050/SXA1050.
- Para garantizar la adherencia máxima después de la limpieza, debe aplicarse el promotor de adherencia plástica SX1050/SXA1050 inmediatamente después del proceso de limpieza. Después de limpiar, si la pieza debe reposar durante más de 1 hora, deberá volverla a limpiar antes de aplicar el promotor de adherencia plástica SX1050/SXA1050.

### Proporción de mezcla:



**SX1050/SXA1050** se empaca listo para rociar  
Vida útil: Indefinida

### Ajuste de la pistola:



**Boquilla:** De 1.3 a 1.5 mm o equivalente  
**HVLP:** 10 PSI en el tapón  
**De conformidad:** De 29 a 40 PSI en la pistola

**Nota:** Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de entrada de aire.

### Aplicación:



- Aplique 1 capa delgada de SX1050/SXA1050 Promotor de Adherencia Plástica, después 1 capa húmeda completa, y espere 5 minutos entre aplicación de capas.
- Deje secar durante un mínimo de 10 minutos y un máximo de 30 minutos antes de aplicar el recubrimiento final.
- Para un rendimiento general óptimo se debe aplicar un imprimador o sellador antes del recubrimiento final.

**Nota:** Si se producen obstrucciones, gire el botón de rociado para retirarlo y limpie el material de acuerdo con los reglamentos de COV de su área. No inserte pasadores ni otros objetos en la lata. Sustituya cuidadosamente el botón de rociado apuntando la parte superior de la lata y el botón de rociado al lado opuesto de usted.



**Nota:** Si se aplica recubrimiento final con capa base soluble en agua, debe aplicarse sellador o imprimador.

**Nota:** Al terminar de rociar productos en aerosol, sostenga la lata en posición invertida y accione la válvula hasta que esté libre. Así se evitará que se obstruya la válvula interna.

### Limpieza del equipo:

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con un solvente de limpieza de conformidad.

### Propiedades:

	SXA1050	SX1050
<b>Combinaciones RTS:</b>		
Proporción de volumen	Tal y como está (aerosol)	Tal y como está
Applicable Use Category	Auto Bumper and Trim Product	Specialty Coating - Adhesion Promoter
COV real g/l	4.91	6.53
COV real lb/ gal de EE. UU.	589	783
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	5.62	6.57
COV reglamentario (menos agua y exentos) lb/ gal de EE. UU.	672	787
% total de sólidos por peso	3.3	3.9
% total de sólidos por volumen	0.9	3.1
Pies2 Rendimiento en gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	14	49

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas.**

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

© 2018 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados

*Aquabase, Concept, Deltron, Global Refinish System, H2O-So-Clean, Nexa Autocolor 2K, OneChoice, el logotipo de PPG, Multi-Prep y We protect and beautify the world, son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.*