



# Guía de selección de disolventes GLOBAL REFINISH SYSTEM® conforme a la Regla Nacional



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM™

Las siguientes recomendaciones son de naturaleza general y solo se deben seguir como punto de partida para seleccionar el reductor adecuado. Se pueden necesitar ajustes mínimos según el entorno particular donde se rocíe el producto y la magnitud del trabajo.

## Temperatura

60 °F (15 °C)	65 °F (18 °C)	70 °F (21 °C)	75 °F (24 °C)	80 °F (26 °C)	85 °F (29 °C)	90 °F (32 °C)	95 °F (35 °C)	
	<b>D870</b> <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>							
			<b>D871</b> <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>					
					<b>D872</b> <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>			
	<b>D870</b> <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>						<b>D873</b> <i>Imprimador / Sellador / Capa base</i>	
		<b>D871</b> <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>						
				<b>D872</b> <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>				
						<b>D873</b> <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>		
							<b>DT8110*</b> <i>Revestimiento transparente / Una sola etapa</i>	
								<small>* Se debe mezclar con reductor D8xx</small>

### Consejos:

- Un reductor para temperaturas más altas en un revestimiento transparente permitirá que la superficie permanezca abierta por más tiempo y brinda mayor uniformidad.
- Tenga en cuenta la magnitud del trabajo cuando seleccione el reductor adecuado. Es posible que los trabajos de mayor magnitud necesiten un reductor para temperaturas más altas, a fin de mantener un borde "húmedo".
- Si hay un flujo de aire excesivo en el área de rocío, se debe considerar un reductor para temperaturas más altas a fin de minimizar la posibilidad de que quede solvente atrapado.