



DELFLLEET® Evolution

F3921

Revestimiento transparente con COV 2.1

F3921 es un revestimiento transparente de poliuretano, con COV 2.1 diseñado para proporcionar una fácil aplicación y un aspecto superior.

F3921 logra un acabado terso, duro, de alto brillo y proporciona una excelente facilidad de pulido. La disponibilidad de una gama de endurecedores y reductores permite un comportamiento de aplicación superior en una amplia gama de condiciones en el taller.

Productos

Revestimiento transparente con COV 2.1	F3921
Endurecedor transparente	F3210
Endurecedor transparente - Lento	F3211
Solvente exento	F3385
Solvente exento - Medio	F3390
Solvente exento - Lento	F3395

Superficies compatibles

F3921 se puede aplicar sobre:

- FBCH Capa base con alto contenido de sólidos
- FBSC Capa base con alto contenido de sólidos - Rápida
- FBC Capa base de poliuretano (debe utilizar F3260 en color)*
- FDG Poliuretano de una sola etapa
- FDGH Poliuretano de una sola etapa con alto contenido de sólidos
- FDGU Poliuretano de una sola etapa con COV 2.8
- FDXH Revestimiento final de una sola etapa resistente a sustancias químicas

*Consulte el boletín DFT005 FBC Capa base para obtener más información

F3921

Datos de aplicación

Selección de Limpiador de sustratos:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Código</th> <th>Producto</th> <th>Objetivo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="617 304 779 409">  CFX435LV </td> <td data-bbox="779 304 1104 409"> Limpiador con COV bajo </td> <td data-bbox="1104 304 1487 409"> Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado. </td> </tr> <tr> <td data-bbox="617 409 779 525"> CFX436 </td> <td data-bbox="779 409 1104 525"> Removedor de cera y grasa </td> <td data-bbox="1104 409 1487 525"> Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado. </td> </tr> <tr> <td data-bbox="617 525 779 661"> CFX437 </td> <td data-bbox="779 525 1104 661"> Cera de trabajo pesado y removedor de grasa </td> <td data-bbox="1104 525 1487 661"> Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado. </td> </tr> </tbody> </table>	Código	Producto	Objetivo	 CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.	CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.	CFX437	Cera de trabajo pesado y removedor de grasa	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.
Código	Producto	Objetivo											
 CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.											
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.											
CFX437	Cera de trabajo pesado y removedor de grasa	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.											
Proporciones de mezcla:	Seleccione el endurecedor y el reductor en base a las condiciones del taller y la velocidad de secado requerida.												
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>F3921</td> <td>:</td> <td>F3210 o F3211</td> <td>:</td> <td>F3385/F3390/F3395**</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>:</td> <td>1</td> <td>:</td> <td>1/2</td> </tr> </tbody> </table> <p>* * Nota: Reductores <i>DELFLEET</i> (F3xx) alternativos son compatibles con el sistema, pero no se mantendrá la conformidad con COV 2.1.</p> <p>Para mayores temperaturas y/o humedad, se puede utilizar hasta 1/2 parte de F3350 en lugar de las mezclas de solvente exento para ayudar a la liberación del solvente y el aspecto general del todo el sistema de pintura. El uso de F3350 dará como resultado una mezcla lista para rociar que no cumple con un límite de categoría de Revestimiento transparente de 2.1 lb./gal (259 g/L). Use solamente donde las normas COV aplicables lo permiten.</p>	F3921	:	F3210 o F3211	:	F3385/F3390/F3395**	3	:	1	:	1/2		
F3921	:	F3210 o F3211	:	F3385/F3390/F3395**									
3	:	1	:	1/2									
Vida útil a 70°F (21°C) / 50% HR:	 <p>3 a 4 horas</p> <p>La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil</p>												
Viscosidad de rociado:	 <table border="1"> <thead> <tr> <th><u>COPA ZAHN #2</u></th> <th><u>COPA ZAHN #3</u></th> <th><u>DIN #4</u></th> <th><u>DIN #6</u></th> <th><u>DIN #8</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>17 a 21 segundos</td> <td>7 a 10 segundos</td> <td>11 a 14 Segundos</td> <td>N/D</td> <td>N/D</td> </tr> </tbody> </table>	<u>COPA ZAHN #2</u>	<u>COPA ZAHN #3</u>	<u>DIN #4</u>	<u>DIN #6</u>	<u>DIN #8</u>	17 a 21 segundos	7 a 10 segundos	11 a 14 Segundos	N/D	N/D		
<u>COPA ZAHN #2</u>	<u>COPA ZAHN #3</u>	<u>DIN #4</u>	<u>DIN #6</u>	<u>DIN #8</u>									
17 a 21 segundos	7 a 10 segundos	11 a 14 Segundos	N/D	N/D									
Ajuste de la pistola:	 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>HVLP</th> <th>Conformidad</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Boquilla:</td> <td>1.3 a 1.5 mm</td> <td>1.3 a 1.5 mm</td> </tr> <tr> <td>Presión de aire:</td> <td>10 psi en el tapón</td> <td>45 a 60 PSI</td> </tr> <tr> <td>Ajuste de la cámara de presión:</td> <td>1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas / minuto</td> <td>1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas / minuto</td> </tr> </tbody> </table>		HVLP	Conformidad	Boquilla:	1.3 a 1.5 mm	1.3 a 1.5 mm	Presión de aire:	10 psi en el tapón	45 a 60 PSI	Ajuste de la cámara de presión:	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas / minuto	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas / minuto
	HVLP	Conformidad											
Boquilla:	1.3 a 1.5 mm	1.3 a 1.5 mm											
Presión de aire:	10 psi en el tapón	45 a 60 PSI											
Ajuste de la cámara de presión:	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas / minuto	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas / minuto											
Número de capas:	 <p>2 capas (mínimo 10 minutos de secado por evaporación entre cada capa)</p>												

F3921

Datos de aplicación (continuación)

Tiempos de secado:

Las condiciones del taller y el endurecedor seleccionado afectan el tiempo de secado.



Sin polvo:
70°F (21°C) 45 a 60 minutos



Sin huella:
70°F (21°C) 75 a 120 minutos
140°F (60°C) 20 a 40 minutos



**Recubrimiento/
Nueva capa:**
70°F (21°C) 1 hora como mínimo
48 horas como máximo
(Tiempo máximo necesario antes de lijar)

(El calor y la humedad acortarán el plazo entre el recubrimiento y la nueva capa)

* Los tiempos de secado en horno están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Formación de capa:

(basado en una mezcla de 3 : 1 : ½)

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínimo	5.2 milésimas de pulgada	2.0 milésimas de pulgada
Máximo	6.7 milésimas de pulgada	2.6 milésimas de pulgada

Características físicas:

Combinaciones RTS:	F3921 : F321X : F3385 (o F3390, F3395)	F3921 : F321X : F3350*	F3921 : F321X : F3350*
Proporción de volumen	3 : 1 : ½	3 : 1 : ¼	3 : 1 : ½
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente
COV real	132 (g/l)	190 (g/l)	227 (g/l)
COV real	1.11 (lb./gal.)	1.59 (lb./gal.)	1.90 (lb./gal.)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	246 (g/l)	302 (g/l)	349 (g/l)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	2.05 (lb./gal.)	2.52 (lb./gal.)	2.91 (lb./gal.)
Densidad	1135 (g/l)	1110 (g/l)	1095 (g/l)
Densidad	9.47 (lb./gal.)	9.26 (lb./gal.)	9.14 (lb./gal.)
de peso de volátiles	61.3%	58.1%	59.9%
de peso de agua	0.0%	0.0%	0.0%
de peso de exentos	49.6%	40.9%	39.2%
de volumen de agua	0.0%	0.0%	0.0%
de volumen de exentos	46.0%	36.9%	34.9%
de volumen de sólidos	38.6%	40.9%	38.6%
Pies2 Cobertura / galón de EE.UU. (1 milésima de pulgada a 100% de eficiencia de transferencia)	619	655	619

* Nota: el uso de F3350 dará como resultado una mezcla lista para rociar **que no cumple** con un límite de categoría de Revestimiento transparente de 2.1 lbs./gal. (259 g/L). Use solamente donde las normas COV aplicables lo permiten.

Salud y Seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515, EN CANADÁ 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries, Inc.
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762