



Delfleet One<sup>MC</sup>

DFO-111F

# F8810/WH/BK

Apprêts uréthanes

Les apprêts uréthanes polyvalents F8810, blanc F8810WH et noir F8810BK DELFLEET ONE<sup>MC</sup> s'appliquent directement sur le métal. Selon le rapport de mélange et le choix de durcisseur, ils peuvent servir de produits de scellement à séchage rapide ou d'apprêts épais pour le remplissage des défauts mineurs. Ils sont compatibles avec un éventail de subjectiles et leur teneur en COV est inférieure à 1,5 lb/gal.

## Produits

- |                           |         |
|---------------------------|---------|
| • Apprêt uréthane         | F8810   |
| • Apprêt uréthane — blanc | F8810WH |
| • Apprêt uréthane — noir  | F8810BK |
| • Durcisseur A            | F8200   |
| • Durcisseur B            | F8201   |
| • Durcisseur E            | F8204   |
| • Réducteur 2             | F8311   |
| • Réducteur 3             | F8312   |
| • Réducteur 4             | F8313   |

## Surfaces compatibles

**Les apprêts F8810/WH/BK peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :**

- Finis d'origine et fibre de verre adéquatement préparés.
- Acier, aluminium, acier recuit, galvanisé ou inoxydable, finis d'origine, fibre de verre et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés.
- Comme apprêts : Poncer le métal nu (acier ou acier inoxydable) avec un papier abrasif à grain 80 ou plus grossier avant d'y appliquer le F8810, le F8810WH ou le F8810BK. Sur tous les autres métaux, utiliser un papier à grain 180.
- Comme produits de scellement : Ne pas utiliser sur le métal poncé au jet de sable. N'utiliser comme mélanges d'apprêts que sur le métal nu et sur les vieilles surfaces poncées avec un papier abrasif à grain plus grossier que 320. Poncer les vieux finis avec un papier abrasif à grain 320-400 mouillé ou sec.

# F8810/WH/BK

## Données d'application

Choix de nettoyeurs  
pour subjectiles



Nettoyants ONECHOICE®  
Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



F8810/WH/BK	Durcisseur	Réducteurs
4	1	1

F8810 comme apprêts scellants			
Température	De 16 à 21 °C (60 à 70 °F)	De 21 à 27 °C (70 à 80 °F)	29 °C (85 °F) et plus
Durcisseur	F8204	F8204	F8204
Réducteur	F8311	F8312	F8313

Rapport de mélange



F8810/WH/BK	Durcisseurs	Réducteurs
8	1	2

F8810 comme apprêts				
Température	De 16 à 21 °C (60 à 70 °F)	De 21 à 29 °C (70 à 85 °F)	De 29 à 35 °C (85 à 95 °F)	35 °C (95 °F) et plus
Durcisseur	F8201	F8201	F8201	F8200
Réducteur	F8311	F8312	F8313	F8312

# F8810/WH/BK

## Données d'application (suite)

Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR		Apprêt scellant : 2 heures		
		Apprêt : 1 heure		
		<i>Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.</i>		
Viscosité de pulvérisation		<b>Pour obtenir la viscosité appropriée, ne mélanger que selon les instructions.</b>		
		<b>COUPELLE ZAHN N° 2</b>	<b>COUPELLE ZAHN N° 3</b>	<b>DIN 4</b>
		De 24 à 28 s	De 11 à 13 s	De 16 à 18 s
Réglage du pistolet		<b>Conforme aux règlements sur les COV</b>		
		<b>Buse :</b>	<b>HVLP</b> De 1,3 à 1,6 mm	De 1,3 à 1,6 mm
		<b>Pression d'air :</b>	10 lb/po <sup>2</sup> maximum au chapeau d'air (de 24 à 29 lb/po <sup>2</sup> à l'entrée d'air)*	De 26 à 30 lb/po <sup>2</sup> *
		<b>Réglage du réservoir</b>	De 1,0 à 1,4 mm	De 1,0 à 1,4 mm
		<b>sous pression :</b>	avec de 8 à 10 oz liq./min	avec de 8 à 10 oz liq./min
		* Ne pas dépasser les recommandations du fabricant.		
Nombre de couches		<b>Comme apprêts scellants : 1 ou 2 couches</b>		
		<b>Comme apprêts : 2 ou 3 couches</b>		
		Allouer 5 à 10 min d'évaporation entre les couches.		
Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F) avant le séchage accéléré à 60 à 71 °C (140 à 160 °F)		De 0 à 10 min		
Temps de séchage		<b>Hors poussière</b>	<b>F8810/WH/BK comme apprêts scellants</b>	<b>F8810/WH/BK comme apprêts</b>
		21 °C (70 °F) :	15 min	30 min
		<b>Au toucher</b>		
		21 °C (70 °F) :	De 30 à 45 min	De 1 à 2 heures
		60 °C (140 °F) :	30 min	30 min
		<b>Avant masquage</b>		
		21 °C (70 °F) :	90 min	2 heures
		60 °C (140 °F) :	30 min	30 min
		<b>Avant ponçage</b>	Non recommandé	2 heures
		<b>Avant la nouvelle couche ou la couche de finition</b>		
		21 °C (70 °F) :	De 60 min à 4 jours	De 60 min à 4 jours
		* Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.		
		* Le nombre de couches influe sur les temps de séchage.		
Épaisseur de pellicule		<b>Mouillée (par couche)</b>	<b>Sèche (totale) — comme apprêts scellants</b>	<b>Sèche (totale) — comme apprêts</b>
		<b>Minimum</b>	3 mils	4 mils*
		<b>Maximum</b>	3 mils	6 mils
		* Après le ponçage, l'épaisseur de la pellicule sèche ne doit pas être inférieure au minimum indiqué.		

# F8810/WH/BK

## Données d'application (suite)

<b>Rendement théorique</b>	<b>De 741 à 815 pi<sup>2</sup></b>	
	<i>Couverture théorique en pi<sup>2</sup>/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).</i>	
<b>Caractéristiques</b>	<b>Volume total des solides (en contenant) — F8810/WH/BK</b>	59,0 %
<b>Mélanges PàP</b>	<b>F8810/WH/BK : F8204 : F8311/F8312/F8313</b>	<b>F8810/WH/BK : F8200/F8201 : F8311/F8312/F8313</b>
Rapport de mélange	4 : 1 : 1	8 : 1 : 2
Catégorie d'usage	Apprêt scellant	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	98 g/L	108 g/L
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,82 lb/gal	0,90 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	171 g/L	171 g/L
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	1,43 lb/gal	1,43 lb/gal
Densité (en g/L)	1534 g/L	1551 g/L
Densité (en lb/gal)	12,80 lb/gal	12,94 lb/gal
Poids des COV (en %)	43,5 %	39,0 %
Poids de l'eau (en %)	0,00 %	0,00 %
Poids des matières exemptées (en %)	37,1 %	32,2 %
Volume d'eau (en %)	0,00 %	0,00 %
Volume des matières exemptées (en %)	42,5 %	37,2 %
Poids total des solides (PàP)	56,5 %	61,0 %
Volume total des solides (PàP)	46,3 %	50,8 %

### Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant. POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

©2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com)

Le logo de PPG et OneChoice sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.  
Delfleet One est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

N° de pièce : DFO-111F 2019-05