

## Tapaporos 2K flexible

# SX1057

El SX1057 de ONECHOICE® se desarrolló para ofrecer un tapaporos de uretano flexible 2K de alta cobertura y fácil lijado que tenga un desempeño excelente en uretanos, plásticos, fibras de vidrio cubiertas de gel y otros sustratos.

El SX1057, con su catalizador SX1058, ofrece un mejor nivel de flexibilidad y adherencia a sustratos preparados correctamente.



### Características y ventajas

- No se requiere aditivo flexibilizador adicional
- Uso universal de reductores y recubrimientos finales de acabados de PPG.
- Mayor productividad
- Menores costos de acabado

### Productos compatibles

- Recubrimientos finales originales del fabricante curados y lijados (excepto laca)
- Sistemas de recubrimientos finales curados y lijados para dar acabado nuevamente.
- Sistema de preparación de plásticos *OneChoice*

### Productos compatibles

- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- Capa base DELTRON® 2000 (DBC)
- Capa base ENVIROBASE® de Alto Rendimiento, de suspensión en agua
- Color para capa base GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC)
- Capa base de suspensión en agua AQUABASE® Plus
- NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422
- Capas base *Deltron*
- Capas base *Envirobase* de Alto Rendimiento
- Capa base *Aquabase Plus*
- Capas base *2K Nexa Autocolor*

## Instrucciones de uso:

### Preparación de la superficie:



#### Plásticos pintados

- Aplique la pasta de lijado SX1002 y talle con una almohadilla gris para pulir, luego enjuague completamente con agua. Sople la superficie hasta que se seque.
- Limpie con SX103 *Multi-Prep* SWX350 *H<sub>2</sub>O-So-Clean* u otro limpiador de PPG adecuado para plásticos.
- Lije con lija de grano 400, sople hasta que se seque, vuelva a limpiar y aplique SX1057

#### Plásticos sin pintar

- Trate la superficie de acuerdo con el sistema de preparación de plásticos *OneChoice*. Lije con papel grano 400 y vuelva a limpiar.
- Aplique el promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV, el adhesivo avanzado para plásticos SUA4903 o el promotor de adherencia plástica SX1050, SXA1050 sobre todo el plástico descubierto y expuesto.
- Deje secar el promotor de adherencia plástica durante un mínimo de 10 minutos y un máximo de 30 minutos antes de aplicar el SX1057

### Proporciones de mezcla:



**Reductores *Deltron* DT8xx o *Global Refinish System* Serie D87x**  
SX1057 : SX1058 : 8 : 1 : 2

**Vida útil:** 1 horas a 21 °C (70 °F)

### Ajuste de la pistola:



**Boquilla:** De 1.3 a 1.5 mm  
**HVLP:** 10 PSI en el tapón  
**De conformidad:** De 29 a 40 PSI en la pistola

**Nota:** Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

### Aplicación:



**Aplicar:** De 1 a 2 capas medias de SX1057  
**Formación de película húmeda por capa:** 1.75-2.0 mils  
**Formación de película seca total:** 1.8 a 2.0 milipulgada

### Tiempos de secado:



**Entre capas:** De 5 a 10 minutos  
**Sin polvo:** 15 minutos  
**Para lijar:** 2 horas

### Lijado:



Aplique la capa guía con SXA1030 y lije con papel lija grano de 400 a 600. Limpie con un limpiador PPG adecuado para plásticos y recubra con una de las opciones recomendadas de sistemas de revestimiento final de PPG.

### Limpieza del equipo:

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con un solvente de limpieza apropiado.

## Datos técnicos:

### Propiedades:

#### Combinaciones listas para rociado:

**SX1057 : SX1058 : Reductor**

Proporciones de mezcla	8 : 1 : 2
Categoría de uso aplicable	Revestimiento especializado - Imprimador tapaporos (flexionado)
COV real (g/l)	552
COV real (lb/gal.)	4.60
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	551
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	4.61
Sólidos por peso (RTS)	57.1
Sólidos por volumen (RTS)	35.5
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. 0.5 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	569

---

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

---

EN CASO DE EMERGENCIAS MEDICAS O SI NECESITA INFORMACION SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *OneChoice*, *H<sub>2</sub>O-So-Clean*, *Concept*, *Deltron*, *Envirobase*, *Global Refinish System*, *Aquabase* y *Nexa Autocolor* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.