

Tapaporos 2K flexible

# SX1057

El SX1057 de ONECHOICE® se desarrolló para ofrecer un tapaporos de uretano flexible 2K de alta cobertura y fácil lijado que tenga un desempeño excelente en uretanos, plásticos, fibras de vidrio cubiertas de gel y otros sustratos.

El SX1057, con su catalizador SX1058, ofrece un mejor nivel de flexibilidad y adherencia a sustratos preparados correctamente.



## Características y ventajas

- No se requiere aditivo flexibilizador adicional
- Uso universal de reductores y recubrimientos finales de acabados de PPG.
- Mayor productividad
- Menores costos de acabado

## Productos compatibles

- Recubrimientos finales originales del fabricante curados y lijados (excepto laca)
- Sistemas de recubrimientos finales curados y lijados para dar acabado nuevamente.
- Sistema de preparación de plásticos *OneChoice*

## Productos compatibles

- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- Capa base DELTRON® 2000 (DBC)
- Capa base ENVIROBASE® de Alto Rendimiento, de suspensión en agua
- Color para capa base GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC)
- Capa base de suspensión en agua AQUABASE® Plus
- NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422
- Capas base *Deltron*
- Capas base *Envirobase* de Alto Rendimiento
- Capa base *Aquabase Plus*
- Capas base *2K Nexa Autocolor*

**Instrucciones de uso:**

<b>Preparación de la superficie:</b>		<b>Plásticos pintados</b>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aplique la pasta de lijado SX1002 y talle con una almohadilla gris para pulir, luego enjuague completamente con agua. Sople la superficie hasta que se seque.</li> <li>• Limpie con SX103 <i>Multi-Prep</i> SWX350 <i>H<sub>2</sub>O-So-Clean</i> u otro limpiador de PPG adecuado para plásticos.</li> <li>• Lije con lija de grano 400, sople hasta que se seque, vuelva a limpiar y aplique SX1057</li> </ul>
		<b>Plásticos sin pintar</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trate la superficie de acuerdo con el sistema de preparación de plásticos <i>OneChoice</i>. Lije con papel grano 400 y vuelva a limpiar.</li> <li>• Aplique el promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV, el adhesivo avanzado para plásticos SUA4903 o el promotor de adherencia plástica SX1050, SXA1050 sobre todo el plástico descubierto y expuesto.</li> <li>• Deje secar el promotor de adherencia plástica durante un mínimo de 10 minutos y un máximo de 30 minutos antes de aplicar el SX1057</li> </ul>

<b>Proporciones de mezcla:</b>		<b>Reductores <i>Deltron</i> DT8xx o</b>		
		<b>SX1057</b>	<b>SX1058</b>	<b><i>Global Refinish System Serie D87x</i></b>
		8	1	2
		<b>Vida útil:</b>	1 horas a 21 °C (70 °F)	

<b>Ajuste de la pistola:</b>		<b>Boquilla:</b>	De 1.3 a 1.5 mm
		<b>HVLP:</b>	10 PSI en el tapón
		<b>De conformidad:</b>	De 29 a 40 PSI en la pistola
		<b>Nota:</b>	Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

<b>Aplicación:</b>		<b>Aplicar:</b>	De 1 a 2 capas medias de SX1057
		<b>Formación de película húmeda por capa:</b>	1.75-2.0 mils
		<b>Formación de película seca total:</b>	1.8 a 2.0 milipulgada

<b>Tiempos de secado:</b>		<b>Entre capas:</b>	De 5 a 10 minutos
		<b>Sin polvo:</b>	15 minutos
		<b>Para lijar:</b>	2 horas

<b>Lijado:</b>		Aplique la capa guía con SXA1030 y lije con papel lija grano de 400 a 600. Limpie con un limpiador PPG adecuado para plásticos y recubra con una de las opciones recomendadas de sistemas de revestimiento final de PPG.
----------------	---	--

<b>Limpieza del equipo:</b>	Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con un solvente de limpieza apropiado.
-----------------------------	--

**Datos técnicos:**

**Propiedades:**

**Combinaciones listas para rociado:**

**SX1057 : SX1058 : Reductor**

Proporciones de mezcla	8 : 1 : 2
Categoría de uso aplicable	Revestimiento especializado - Imprimador tapaporos (flexionado)
COV real (g/l)	552
COV real (lb/gal.)	4.60
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	551
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	4.61
Sólidos por peso (RTS)	57.1
Sólidos por volumen (RTS)	35.5
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. 0.5 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	569

---

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

---

EN CASO DE EMERGENCIAS MEDICAS O SI NECESITA INFORMACION SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *OneChoice*, *H<sub>2</sub>O-So-Clean*, *Concept*, *Deltron*, *Envirobase*, *Global Refinish System*, *Aquabase* y *Nexa Autocolor* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.