

## Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant JP202

### Données de base

Le JP202 de SHOP-LINE® est un apprêt surfaçant gris à deux composants, à haut pouvoir garnissant et à séchage rapide, conçu pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui. On doit utiliser le durcisseur pour sous-couche JH301 à des températures fraîches à normales et le durcisseur pour sous-couche JH302 à des températures chaudes ou lorsqu'on doit allonger la durée de vie du produit.

### Composants

#### Apprêt

JP202 — Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant

#### Durcisseurs

JH301 — Durcisseur pour sous-couche 2K — températures normales  
JH302 — Durcisseur pour sous-couche 2K — températures élevées

#### Réducteurs

JR505 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)  
JR506 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)  
JR507 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)  
JR508 — Très lent : de 29 à 35 °C (85 à 95 °F)

### Produits compatibles

#### Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés avec un apprêt de mordantage Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés  
Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé  
Revêtements d'origine et de finition nettoyés, durcis et poncés  
JP37x — Apprêts époxy  
JP310 — Apprêt de mordantage sans chrome  
JP301 — Promoteur d'adhérence pour plastiques  
JP209 — Apprêt garnissant polyester gris

#### Peut être recouvert des produits suivants :

JP37x — Apprêts époxy  
JP315 — Produit de scellement acrylique 1K  
JP33x — Produits de scellement uréthane 2K  
JBP — Couche de base uréthane acrylique  
Shop-Line Plus  
JB — Couche de base acrylique  
JAU — Uréthane acrylique à brillant direct  
JE — Email acrylique  
JE — Email acrylique activé

### Préparation

#### Nettoyage des surfaces

JX101 — Décapant pour cire et graisse  
JX992 — Nettoyant pour plastiques  
SWX350 — H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®

#### Ponçage

Papier abrasif à grain 120-180 sur le métal nu. Pour obtenir un rendement optimal, appliquer d'abord l'apprêt de mordantage sans chrome JP310 ou un apprêt époxy de la série JP.  
Papier abrasif à grain 180-240 sur les vieux finis et le mastic.

### Mélanges



Rapport de mélange :  $\frac{\text{JP202} : \text{JH301/JH302} : \text{Réducteur JR}}{4 : 1 : 1^*}$

\* Pour les applications à haut pouvoir garnissant, on peut utiliser 1/2 mesure de réducteur JR.



Comme apprêt garnissant pulvérisé :  $\frac{\text{JP202} : \text{JH301/JH302}}{4 : 1}$



Durée de vie utile :  
1 heure à 21 °C (70 °F) selon un rapport de 4 : 1 : 1  
30 min à 21 °C (70 °F) selon un rapport de 4 : 1 : 1/2  
20 min à 21 °C (70 °F) selon un rapport de 4 : 1  
Utiliser le JH302 lorsqu'il faut allonger la durée de vie du produit.



Additifs :  
JX993 — Additif flexibilisant : 10 % du mélange PàP  
JX995 — Accélérateur : Ajouter 1 oz par pinte PàP

---

## Pression d'air et réglage du pistolet

---



<b>HVLP :</b>	De 8 à 10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air
<b>Conforme aux règlements sur les COV :</b>	De 29 à 40 lb/po <sup>2</sup> au pistolet
<b>Réglage du pistolet :</b>	De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

---

## Application

---



<b>Couches :</b>	De 2 à 4 couches
------------------	------------------

---

## Temps de séchage

---



<b>Entre les couches :</b>	De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)
----------------------------	-------------------------------



<b>Séchage à l'air :</b>	<b>4 : 1 : 1</b> De 1 1/2 à 3 heures à 21 °C (70 °F)
	<b>4 : 1 : 1/2</b> De 3 à 6 heures pour les applications à haut pouvoir garnissant
	<b>4 : 1</b> 8 heures minimum pour les applications comme apprêt garnissant pulvérisé



<b>Séchage accéléré :</b>	De 20 à 30 min à 61 °C (140 °F) (température du métal)
---------------------------	--



<b>IR (intensité moyenne) :</b>	De 10 à 15 min
---------------------------------	----------------



<b>Couche de finition :</b>	<b>Séchage à l'air</b> De 1 1/2 à 3 heures avant le ponçage et la couche de finition
	<b>Séchage accéléré</b> Après refroidissement

---

## Nettoyage

---

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT501 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié.

Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

---

## Propriétés

---

### COV

Produit emballé :	4,01 lb/gal
Appliqué (4 : 1 : 1) :	4,66 lb/gal
Appliqué (4 : 1) :	4,24 lb/gal

### Épaisseur de la pellicule par couche

Appliqué (4 : 1 : 1) :	De 1,5 à 2,0 mils
Appliqué (4 : 1) :	De 2,0 à 2,5 mils

### Volume des solides

Appliqué (4 : 1 : 1) :	33,5 %
Appliqué (4 : 1) :	40,3 %

### Poids des solides

Appliqué (4 : 1 : 1) :	55,2 %
Appliqué (4 : 1) :	61,8 %

### Rendement en pi<sup>2</sup> à 1,0 mil (4 : 1 : 1)

Appliqué (4 : 1 : 1) :	538 pi <sup>2</sup> /gal à 100 % d'efficacité de transfert
Appliqué (4 : 1) :	646 pi <sup>2</sup> /gal à 100 % d'efficacité de transfert

---

---

### Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

### Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

### Renseignements de nature médicale

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

### Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et  
embellissons le monde™

---

© 2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *H.O.-So-Clean*, sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.