



REVÊTEMENTS INDUSTRIELS SPÉCIALISÉS (LIC)

VAP-400

BULLETIN TECHNIQUE

APPRÊT ACRYLIQUE VINYLIQUE, COLORÉ SUR DEMANDE ET À SÉCHAGE RAPIDE

DESCRIPTION DU PRODUIT

PRODUITS
VAP-400

Apprêt acrylique vinylique, coloré sur demande
et à séchage rapide

TYPE

Acrylique vinylique

UTILISATION RECOMMANDÉE

Le VAP-400 est un apprêt vinylique, coloré sur demande et à séchage rapide, qui offre des propriétés supérieures de brillance et de rétention de la couleur lorsqu'il est appliqué sur des surfaces de métal adéquatement préparées.

COULEURS

Coloré sur demande

CONSTANTES PHYSIQUES

POIDS PAR GALLON US

VAP-400 8,78 lb/gal

POIDS DES SOLIDES (EN %)

VAP-400 36,50 %

VOLUME DES SOLIDES (EN %)

VAP-400 23,37 %

POINT D'ÉCLAIR

Pensky-Martens -6 °C (21 °F)

COV

VAP-400 5,57 lb/gal

VISCOSITÉ, TEL QUE LIVRÉ

Zahn n° 2 De 34 à 38 s

CONDUCTIVITÉ

De 0,4 à 0,5 mégohm

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ — 96 HEURES

Excellente

ADHÉRENCE

Excellente

LIMITES DE TEMPÉRATURE EN SERVICE

180 °F

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

BROUILLARD SALIN — 500 HEURES

Bonne

RÉSISTANCE AUX SOLVANTS

10 % ACIDE SULFURIQUE	Bonne
10 % ACIDE CHLORHYDRIQUE	Très bonne
10 % AMMONIAC	Très bonne
10 % HYDROXYDE DE SODIUM	Très bonne
XYLÈNE	Bonne
ALCOOL ISOPROPYLIQUE	Très bonne
HUILE	Très bonne
ESSENCE	Bonne

RÉSISTANCE À L'EAU

Résiste à une exposition intermittente. **Immersion non recommandée.**

PRÉPARATION DES SURFACES

La surface à recouvrir doit être exempte de toute contamination (poussière, saleté, huile, graisse et oxydation). Un traitement chimique ou un revêtement de conversion améliore les caractéristiques d'adhérence et de rendement de l'ensemble du système de revêtement.

Métal	Couches de finition recommandées	Application directe sur subjectile
Acier laminé à froid	ACR-100, ALK-200, ALK-200/201, AUE-100,	Très bonne
Acier laminé à chaud	ACR-100, ALK-200, ALK-200/201, AUE-100,	Très bonne
Acier galvanisé	Aucune	
Acier recuit	Aucune	
Aluminium	ACR-100, ALK-200, ALK-200/201, AUE-100,	Bonne

PLASTIQUE ET FIBRE DE VERRE

La surface doit être exempte de toute impureté. En raison des variations dans les différents subjectiles de plastique et de fibre de verre, il est nécessaire de vérifier le rendement du revêtement sur le subjectile à traiter.

APPRÊT ACRYLIQUE VINYLIQUE, COLORÉ SUR DEMANDE ET À SÉCHAGE RAPIDE

DONNÉES D'APPLICATION

DIRECTIVES DE MÉLANGE

Bien agiter le produit avant, et de temps à autre pendant l'utilisation.

DILUTION

S.O.

DURÉE DE VIE UTILE

S.O.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Électrostatique

TEMPS DE SÉCHAGE

0,5 mil (pellicule mouillée) à 25 °C (77 °F) et à 50 % d'humidité relative.

Au toucher : De 10 à 15 min

Avant manipulation : 1 heure

Sec : 12 heures

Avant la couche de finition : De 30 min à 4 jours

Avant une nouvelle couche : De 15 min à 4 jours

Remarque : Après 4 jours, l'apprêt doit être abrasé mécaniquement avant d'appliquer une nouvelle couche ou une couche de finition.

Séchage accéléré : Allouer 10 min de séchage à l'air.

Séchage au four : 10 min à 180 °F

Remarque : La pellicule de peinture n'est pas complètement durcie avant 7 jours.

Les temps de séchage peuvent varier selon l'épaisseur de la pellicule et la température.

L'application d'une épaisseur de pellicule supérieure à celle recommandée pour ce produit a pour effet d'augmenter substantiellement le temps de séchage.

ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE

Application par pulvérisation : De 2,4 à 3,0 mils

ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE

De 0,8 à 1,0 mil

** Une pellicule trop épaisse ou trop mince peut aussi causer des problèmes tels le manque d'adhérence, l'emprisonnement des solvants et un durcissement lent. **

RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

338 pi² à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon US. Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application du revêtement, non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

NETTOYAGE

Diluant pour laque

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

N'appliquer que lorsque la température de l'air, du produit et de la surface est supérieure à 10 °C (50 °F), et lorsque la température de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée.

L'application au pinceau ou au rouleau n'est pas recommandée.

À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur des Revêtements industriels spécialisés (LIC) pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG est une marque déposée de PPG Industries Inc.

SÉCURITÉ

Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à être vendus au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et des produits, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent au moment d'utiliser de l'équipement de pulvérisation, surtout des systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des respirateurs et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement antidéflagrant lorsqu'on applique ces produits en milieu confiné.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lisez attentivement leurs étiquettes et suivez le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Évitez tout contact avec la peau et les yeux; évitez de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires ainsi que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et même une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmolements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que la concentration de solvant est trop élevée. Un usage abusif délibéré, comme l'inhalation ou l'augmentation intentionnelle de la concentration, peut être nocif, voire mortel.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320. Ayez en main les données indiquées sur l'étiquette.

FICHES SIGNALÉTIQUES

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont accessibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur des Revêtements industriels spécialisés (LIC). Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

VAP-400 — LIC/CANADA

Information sur le produit en vigueur 2015-11