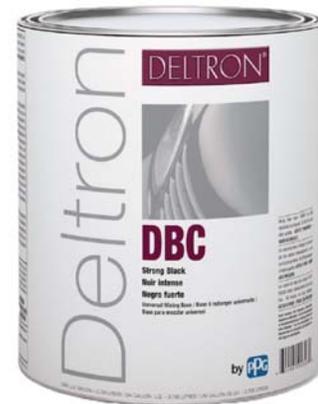


DBC/DBI

La couche de base DBC DELTRON® 2000 de PPG est un système couche de base/incolore de qualité supérieure et à la fine pointe de la technologie, conçue pour offrir une reproduction exceptionnelle des finis d'origine d'aujourd'hui. La couche de base DBC est facile à pulvériser et donne un bon rendement dans tous les ateliers.

Les couleurs pour intérieurs DBI *Deltron* 2000 ont été mises au point pour reproduire les couleurs employées à l'intérieur et sous le capot des véhicules. Elles se mélangent directement à partir du système de mélange *Deltron*.

Les couleurs DBI doivent être réduites avec le réducteur DT approprié. Elles n'exigent aucun incolore.



Caractéristiques et avantages

- Couleurs de véhicules nord-américains et importés.
- Séchage rapide.
- Efficacité des processus.

Surfaces compatibles

Le système DBC/DBI peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Finis d'origine nettoyés et poncés
- Surfaçants à faible COV DPLV305x V-PRIME^{MC*}
- Apprêt époxy à 2,1 COV DPLV
- Surfaçants achromatiques ECP1x
- Produits de scellement achromatiques ECS6x
- Apprêt surfaçant à 2,1 COV NCP280
- Colle perfectionnée pour plastiques SU4903 (consulter la fiche technique OC-1F)
- Promoteur d'adhérence pour plastiques SX1050 ONECHOICE®
- Produit de scellement flexible 2K SX1056
- Surfaçant flexible 2K SX1057
- Promoteur d'adhérence conforme 1K SU470LV

* Doit être scellé avant l'application de DBC/DBI noir.

Pour connaître la compatibilité du produit appliqué sur ou sous d'autres produits PPG, consulter les fiches techniques spécifiques.

Produits nécessaires

Réducteurs

- DT860 Pour basse température — de 16 à 21 °C (60 à 70 °F)
 DT870 Pour température moyenne — de 18 à 27 °C (65 à 80 °F)
 DT885 Pour température élevée — de 24 à 32 °C (75 à 90 °F)
 DT895 Pour température très élevée — 29 °C (85 °F) et plus
 DT898 Pour température très élevée — 35 °C (95 °F) et plus

DBC/DBI

Préparation des surfaces



DBC

- Bien laver les surfaces peintes à l'eau savonneuse pour enlever les contaminants solubles dans l'eau, puis nettoyer avec le nettoyant PPG approprié.
- Poncer avec un papier abrasif à grain 400-600 ou équivalent.
- Nettoyer de nouveau avec le nettoyant PPG approprié, et apprêter ou recouvrir d'un produit de scellement selon les besoins.



DBI (intérieurs)

- Laver les surfaces à peindre à l'eau savonneuse, puis nettoyer avec le nettoyant PPG approprié.
- Poncer légèrement avec un papier abrasif à grain 400-600 ou équivalent.
- Nettoyer de nouveau avec un nettoyant PPG.
- Pour l'essuyage final, utiliser le MULTI-PREP^{MC} DX103.



Pièces de plastique ou de caoutchouc nues (DBC ou DBI)

- Consulter le bulletin de produit du promoteur d'adhérence pour plastiques *Deltron* ou *OneChoice*.

Rapports de mélange pour les régions où les règlements limitent la teneur en COV des finis couche de base/couche d'incoloré à 3,5 lb/gal



Couleurs DBC

Réduire la couleur DBC de 100 % avec le réducteur DT qui convient le mieux à la température de l'atelier et à la taille du travail à faire. Ajouter ensuite 5 % de DX57 au produit PàP (1,6 oz/pinte PàP).

DBC	:	Réducteurs DT8xx	:	DX57
1	:	1	:	5 % du PàP



Réduction standard du DBC9700*

Réduire la couleur DBC9700 de 25 à 50 % avec le réducteur DT qui convient le mieux à la température de l'atelier et à la taille du travail à faire. Ajouter ensuite 5 % de DX57 au produit PàP (1,6 oz/pinte PàP).

DBC9700	:	Réducteurs DT8xx	:	DX57
1	:	De 1/4 à 1/2	:	5 %

* Doit être scellé avant l'application de DBC/DBI noir.



DBI (intérieurs)

Réduire la couleur DBI de 50 à 100 % avec le réducteur DT qui convient le mieux à la température de l'atelier et à la taille du travail à faire.

DBC	:	Réducteurs DT8xx
1	:	De 1/2 à 1



Durée de vie utile : 2 heures à 21 °C (70 °F) pour le mélange de couleur DBC
2 heures à 21 °C (70 °F) pour le mélange de DBC9700
Aucune pour le mélange de couleur pour intérieur DBI

Additifs



Activateur pour couche de base DX57 : 5 % par pinte PàP

Il faut du DX57 dans toutes les couches de couleur DBC pour assurer la conformité aux règlements qui limitent la teneur en COV à 3,5 lb/gal. Voir la section sur les rapports de mélange ci-dessus.

Le système DBC/DBI ne nécessite pas d'additif flexibilisant.

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet
Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

DBC/DBI

Application		Appliquer :	2 ou 3 couches, ou jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée	
		Épaisseur de pellicule par couche :	0,4 mil	
Temps de séchage		Entre les couches :	<u>DBC/DX57</u> De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)	<u>DBI</u> De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)
		Séchage à l'air		
	Hors poussière :	De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)	De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)	
	Avant masquage :	De 30 à 60 min à 21 °C (70 °F)	De 20 à 40 min à 21 °C (70 °F)	
		Avant l'application de l'incolore :	15 min à 21 °C (70 °F) 24 heures maximum	15 min à 21 °C (70 °F) 24 heures maximum

Si on a laissé sécher la couche de base pendant plus de 24 heures, on doit la poncer légèrement et en appliquer une nouvelle couche.

Bandes décoratives et deux tons

Le temps de séchage avant masquage du système DBC/DBI est de 20 à 40 min à 21 °C (70 °F) et à 50 % d'humidité relative. L'application des bandes, des deux tons et de l'incolore doit être terminée en moins de 24 heures. Si on a laissé sécher les couleurs DBC pendant plus de 24 heures, on doit les poncer et en appliquer une nouvelle couche. Éviter d'appliquer des couches épaisses de DBC.

Incolores compatibles	Incolore haute vitesse à faible COV DC3010 <i>Deltron</i>
	Incolore haute vitesse de première qualité à faible COV DC4010 <i>Deltron</i>
	Incolore rapide à 2,1 COV DCU2010

Nettoyage de l'équipement	Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.
---------------------------	---

Données techniques

	DBC avec DX57	DBI (sans DX57)
Rapport de mélange	1 : 1 : 0,1	1 : 0,5 à 1,0
Teneur en COV (en contenant) (en g/L)	De 623 à 738	De 623 à 738
Teneur en COV (en contenant) (en lb/gal US)	De 5,20 à 6,16	De 5,20 à 6,16
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 623 à 738	De 623 à 738
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	De 5,20 à 6,16	De 5,20 à 6,16
Rapport de mélange de PàP (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 683 à 762	De 695 à 791
Rapport de mélange de PàP (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	De 5,70 à 6,36	De 5,80 à 6,60
Poids total des solides (PàP)	De 14 à 33 %	De 9 à 31 %
Volume total des solides (PàP)	De 10 à 18 %	De 7 à 15 %
Rendement en pi ² /gal US (PàP) (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	De 160 à 289	De 112 à 241

Consulter la section sur les incolores pour connaître ceux qui sont recommandés pour les systèmes.

DBC/DBI

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :



www.ppgrefinish.com



Le logo de PPG, Deltron et OneChoice sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde, V-Prime et Multi-Prep sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2018-09