

## Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant applicable au rouleau JP202

### Données de base

Le JP202 de SHOP-LINE® est un apprêt surfaçant gris à deux composants, à haut pouvoir garnissant et à séchage rapide, qui peut être appliqué au rouleau.

### Composants

Apprêt	Durcisseurs	Réducteurs
JP202 — Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant	JH301 — Durcisseur pour sous-couche 2K — températures normales	JR505 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)
<b>Rouleau et bac</b>	JH302 — Durcisseur pour sous-couche 2K — températures élevées	JR506 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)
SX1066 — Rouleau à garnissage léger		JR507 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
SX1068 — Porte-rouleau		
SX1069 — Bac pour rouleau		

### Produits compatibles

**Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :**  
 Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés avec un apprêt de mordantage  
 Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés  
 Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé  
 Revêtements d'origine et de finition nettoyés, durcis et poncés  
 JP37x — Apprêts époxy  
 JP310 — Apprêt de mordantage sans chrome  
 JP301 — Promoteur d'adhérence pour plastiques  
 JP209 — Apprêt garnissant polyester gris

**Peut être recouvert des produits suivants :**  
 JP37x — Apprêts époxy  
 JP315 — Produit de scellement acrylique 1K  
 JP33x — Produits de scellement uréthane 2K  
 JBP — Couche de base uréthane acrylique Shop-Line Plus  
 JB — Couche de base acrylique  
 JAU — Uréthane acrylique à brillant direct  
 JE — Émail acrylique  
 JE — Émail acrylique activé

### Préparation

#### Nettoyage des surfaces

JX101 — Décapant pour cire et graisse  
 JX992 — Nettoyant pour plastiques  
 SXA330 — Décapant pour cire et graisse  
 SWX350 — H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®

#### Ponçage

Papier abrasif à grain 120-180 (à la machine) sur le métal nu.  
 Papier abrasif à grain 180-240 sur les vieux finis et le mastic.

### Mélanges



**Rapport de mélange :**  $\frac{\text{JP202} : \text{JH30x} : \text{Réducteur JR}^*}{4 : 1 : 1}$

\* Pour améliorer l'application, on peut ajouter plus ou moins de solvant selon l'ampleur du travail et les conditions dans l'atelier.



**Durée de vie utile :** 1 heure à 21 °C (70 °F) selon un rapport de 4 : 1 : 1



**Additifs :**  
 JX993 — Additif flexibilisant : 10 % du mélange PàP  
 JX996 — Accélérateur : 1 oz par pinte PàP

---

2 ou 3 couches



### Première couche

Recouvrir entièrement le rouleau en le faisant rouler dans l'apprêt JP202. Rouler du centre de la zone de réparation vers les bords dans un mouvement de « tapotement » ou de soulèvement pour créer un bord mince en biseau tout autour de toute la zone de réparation. Cette technique produit un bord en biseau mince et lisse, et en facilite le ponçage.

### Deuxième et troisième couches

Lorsque la première couche s'est complètement évaporée depuis 3 à 5 min, recommencer au centre et appliquer une deuxième couche juste à l'intérieur de la couche précédente en utilisant la même technique de biseautage expliquée plus haut. Remarque : S'assurer que les deuxième et troisième couches ne dépassent pas le bord en biseau de la couche précédente pour éviter d'emprisonner les solvants, ce qui pourrait entraîner un rétrécissement et donner un bord plus épais que prévu exigeant un ponçage final excessif.

### Ponçage

Après un séchage à l'air ou accéléré approprié, le JP202 peut être poncé à l'eau avec un papier abrasif à grain P400 suivi d'un papier à grain P600, ou poncé à sec avec un papier à grain P360 suivi d'un papier à grain P500. Après le ponçage, l'épaisseur minimale recommandée pour obtenir un rendement optimal est de 1,5 mil.

---

## Temps de séchage



**Entre les couches :** De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



**Séchage à l'air :** De 1 1/2 à 3 heures avant le ponçage et la couche de finition à 21 °C (70 °F)



**Séchage accéléré :** De 20 à 30 min à 60 °C (140 °F) (température du métal) avant le ponçage et la couche de finition



**Infrarouge :** De 10 à 15 min



**Couche de finition :** **Séchage à l'air**  
De 1 1/2 à 3 heures avant le ponçage et la couche de finition  
**Séchage accéléré**  
Après refroidissement

---

## Nettoyage

Les bacs SX1069 sont conçus pour résister aux solvants et peuvent être nettoyés et réutilisés. Après chaque utilisation, nettoyer à fond tout l'équipement à l'aide du solvant tout usage JT501 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié.

Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture et de matériel à base de solvants.

---

## Propriétés

### COV

Produit emballé : 4,01 lb/gal

Appliqué (4 : 1 : 1) : 4,66 lb/gal

### Épaisseur de la pellicule par couche

Appliqué (4 : 1 : 1) : De 1,5 à 2,0 mils

Rendement en pi<sup>2</sup> à 1,0 mil, appliqué (4 : 1 : 1) : 538 pi<sup>2</sup>/gal à 100 % d'efficacité de transfert

---

**Restrictions**

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

---

**Mise en garde**

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

---

**Renseignements de nature médicale**

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

---

**Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.

---



Nous protégeons et  
embellissons le monde™

---

© 2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *H.O.-So-Clean*, sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

---