

Apprêt époxy gris à 2,1 COV JP390

Données de base

Le JP390 de SHOP-LINE® est un apprêt époxy gris à deux composants et à 2,1 lb/gal de COV qui peut être utilisé comme apprêt ou comme produit de scellement.

Composants

Apprêt	Durcisseur	Réducteurs
JP390 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	JH397 — Durcisseur pour époxy à 2,1 COV	JR554 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F) JR555 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F) JR556 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F) JR557 — Retardateur : de 29 à 35 °C (85 à 95 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nus ou traités, poncés et nettoyés
Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés
Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé
Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis et poncés
SU470LV — Promoteur d'adhérence conforme 1K
JP35x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV
JP221 — Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV

Peut être recouvert des produits suivants :

JP209 — Apprêt garnissant polyester gris
JP221 — Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV
JP35x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV
JP36x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV
JBPX — Couche de base uréthane acrylique
Shop-Line Plus à 3,5 COV
JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV
JTX — Uréthane acrylique à brillant direct et à 2,8 COV
JLX — Émail acrylique à 2,8 COV

Remarque : Le JP390 ne doit pas être appliqué sur un apprêt de mordantage.

Préparation

Nettoyage des surfaces

SXA330 — Décapant pour cire et graisse
SWX350 — H₂O-SO-CLEAN^{MC}
SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

Ponçage

À la machine, avec un papier abrasif à grain 180-220, sur l'acier nu
À la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, sur les apprêts et les vieux finis

Mélanges



Rapport de mélange, comme apprêt :

JP390	:	JH397	:	JR55x
2	:	1	:	1



Rapport de mélange, comme produit de scellement :

JP390	:	JH397	:	JR55x
2	:	1	:	2



Durée de vie utile : De 3 à 4 heures à 21 °C (70 °F)



Additifs : Aucun

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet
Réglage du pistolet :	De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Couches :	2 : 1 : 1	1 ou 2 couches, comme apprêt
	2 : 1 : 2	2 ou 3 couches, comme produit de scellement

Remarque : Lorsqu'on ajoute du réducteur et que le JP390 est pulvérisé comme produit de scellement, s'assurer que la pellicule conserve l'épaisseur minimale recommandée (voir ci-dessous).

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air à 21 °C (70 °F) :

2 : 1 : 1 — Apprêt
60 min
2 : 1 : 2 — Produit de scellement
De 30 à 40 min



Séchage accéléré :

2 : 1 : 1 — Apprêt
30 min à 60 °C (140 °F) (température du métal) et refroidissement avant la couche de finition



IR :

2 : 1 : 1 — Apprêt
De 10 à 15 min et refroidissement avant la couche de finition



Couche de finition :

Séchage à l'air
2 : 1 : 1
60 min
2 : 1 : 2
De 30 à 40 min
Séchage accéléré
Après refroidissement

Remarque : On doit poncer et réappliquer les apprêts époxy à 2,1 lb/gal de COV de la série JP390 si le séchage dure plus de 3 jours (72 heures).

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., à l'aide d'un solvant approprié, comme le solvant tout usage JT571 à 0,21 COV. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Épaisseur de pellicule sèche par couche :	Appliqué (2 : 1 : 1) :	1,0 mil
	Appliqué (2 : 1 : 2) :	0,7 mil
Rendement en pi² à 1,0 mil :	Appliqué (2 : 1 : 1) :	650 pi ² /gal à 100 % d'efficacité de transfert
	Appliqué (2 : 1 : 2) :	520 pi ² /gal à 100 % d'efficacité de transfert

APPRÊT SCELLANT	Apprêt	Produit de scellement
Mélanges PàP	JP390 : JH397 : JR55x	JP390 : JH397 : JR55x
Rapport de mélange	2 : 1 : 1	2 : 1 : 2
Catégorie d'usage	Apprêt	Apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	144	115
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,21	0,96
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	248	248
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,07	2,07
Densité (en g/L)	De 1313 à 1349	De 1291 à 1346
Densité (en lb/gal)	De 10,96 à 11,25	De 10,77 à 11,23
Poids des COV (en %)	De 49,1 à 50,4	De 58,6 à 60,3
Poids de l'eau (en %)	0,1	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 38,1 à 39,7	De 49,6 à 51,7
Volume d'eau (en %)	0,2	De 0,1 à 0,2
Volume des matières exemptées (en %)	De 42,0 à 42,1	De 53,6 à 53,7



Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.

Le *logo de PPG* et *Shop-Line* sont des marques déposées, et *H₂O-So-Clean* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.