

Rellenador Flexible de Alta Cobertura

# SXA1044

Aerosol

El tapaporos flexible de alta cobertura SXA1044 de ONECHOICE® fue desarrollado para ser un rellenedor de alta cobertura fácil de lijar que ofrece excelente desempeño en uretanos, plásticos, fibra de vidrio y otros sustratos.



## Características y ventajas

- Listo para rociar
- Enlatado en aerosol
- Fácil de lijar
- Buenas propiedades de relleno
- Mayor productividad

## Superficies compatibles

- Plástico limpio y lijado apropiadamente
- Fibra de vidrio limpia y lijada apropiadamente
- Recubrimientos finales originales del fabricante curados y lijados (excepto laca)

## Productos compatibles

- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- DELTRON® 2000 (DBC) Capa base
- ENVIROBASE® Capa base de alto rendimiento, base agua
- Color para capa base GLOBAL REFINISH SYSTEM™
- Revestimiento base de suspensión en agua AQUABASE®
- NEXA AUTOCOLOR® P420/P421/P422
- Capas base *Deltron*
- Capas base *Global Refinish System*
- Capas base *Envirobase* de Alto Rendimiento
- Capas base *Aquabase Plus*
- Capas base *2K Nexa Autocolor*

**Instrucciones de uso**

**Preparación de la superficie:**



**Para sustratos flexibles no imprimados:**

- Use la esponja para limpiar y raspar SU4901
- Rasgue para abrir el paquete SU4901 y limpie completamente el sustrato con el lado para raspar de la esponja presaturada y enseguida enjuague con agua. Seque con secadora o con un paño limpio. Asegúrese de que la superficie esté completamente seca antes de continuar.
- Usando la preparación de adherencia plástica SU4902, rasgue SU4902 para abrirlo; este producto es un formador de película avanzado que promueve una excelente adherencia y elimina la carga estática de los sustratos plásticos sin imprimir. Aplique una capa ligera y uniforme a toda el área, con movimientos en una sola dirección para disminuir al mínimo el traslapado. Deje secar de 3 a 5 minutos.
- Aplique el promotor de adherencia de conformidad 1K SU470LV, el adhesivo avanzado para plásticos SUA4903 o el promotor de adherencia plástica SX1050, SXA1050 sobre todo el plástico descubierto y expuesto.
- Deje secar completamente el promotor de adherencia durante de 5 a 10 minutos y como máximo 30 minutos antes de aplicar la capa de recubrimiento. Si el promotor de adherencia se seca por más de 30 minutos, aplíquelo nuevamente antes de la aplicación del SXA1044.

**Para sustratos flexibles imprimados previamente:**

- Use la esponja para limpiar y raspar SU4901. Rasgue para abrir el paquete SU4901 y limpie completamente el sustrato con el lado para raspar de la esponja presaturada y enseguida enjuague con agua. Seque con secadora o con un paño limpio. Asegúrese de que la superficie esté completamente seca antes de continuar.
- Usando papel de lija de grano 400 (a mano o con una máquina de doble acción [DA]), talle toda la superficie a pintar. Limpie con un soplador y un paño limpio. Antes de proseguir con el siguiente paso, debe pulirse completamente toda la superficie.
- Limpie con un limpiador a base de agua marca PPG, como SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN™.

**Aplicación:**



**Aplicar:** 2 capas medianas

**Tiempos de secado:**



**Entre capas:** De 5 a 10 minutos  
**Para lijar:** De 30 a 40 minutos

**Lijado:**



- Deje secar de 30 a 40 minutos y luego lije en seco con papel lija grano de 320 a 400
- Limpie y elimine el polvo de la superficie. Limpie bien con un paño que no deje residuos.
- Aplique el sistema recomendado de revestimiento final de PPG

**Nota:** No lije en mojado

**Nota:**



**Nota:** Al terminar de rociar con productos en aerosol, sostenga la lata en posición invertida y accione la válvula hasta que esté libre. Esto prevendrá la obstrucción de la válvula interna.

**Datos técnicos:**

**Propiedades:**

**Combinaciones listas para rociado:**

**SXA1044**

Proporción de volumen	Tal como está
Categoría de uso aplicable	Productos para parachoques y molduras automotrices
COV real (g/l)	477
COV real (lb/gal.)	3.98
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	603
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	5.03
Sólidos por peso (RTS)	21.9%
Sólidos por volumen (RTS)	7.6%
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. 0.5 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	122

---

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

---

EN CASO DE EMERGENCIAS MEDICAS O SI NECESITA INFORMACION SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface, OneChoice, H<sub>2</sub>O-So-Clean, Concept, Deltron, Envirobase, Global Refinish System, Aquabase, y Nexa Autocolor* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.