

Promoteurs d'adhérence pour plastiques

SX1050/SXA1050

Les promoteurs d'adhérence pour plastiques SX1050 et SXA1050 de ONECHOICE® ont été conçus pour favoriser l'adhérence de la couche de finition sur des subjectiles de plastique réparés ou de nouveaux subjectiles de plastique non apprêtés.



Caractéristiques et avantages

- Prêts à pulvériser.
- En format d'une pinte ou en contenant aérosol.
- Satisfaction du client.
- Polyvalence et fiabilité.
- Productivité améliorée.
- Pour les plastiques flexibles ou rigides adéquatement poncés et nettoyés.
- Pour tous les finis d'origine durcis et poncés (à l'exclusion des laques).





Produits compatibles

- Uréthane acrylique DCC CONCEPT®
- Couche de base DBC DELTRON® 2000
- Couche de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance
- Couleur de couche de base BC GLOBAL REFINISH SYSTEM®
- Couche de base à l'eau AQUABASE® Plus
- P420/P421/P422 2K® de NEXA AUTOCOLOR®
- Sous-couches *Deltron*
- Sous-couches *Global Refinish System*
- Sous-couches *Envirobase* Haute performance
- Sous-couches *Aquabase* Plus
- Sous-couches 2K de *Nexa Autocolor*

Remarque : Si le produit est directement recouvert d'une couche de base à l'eau, il faut **d'abord** appliquer un produit de scellement.

Dans tous les cas, l'application d'un produit de scellement avant la couche de finition améliore le rendement global du système.

Mode d'emploi

Préparation des surfaces	<ul style="list-style-type: none"> • Tester l'apprêt sur les subjectiles de plastique préapprêtés. Humecter un chiffon blanc et propre avec le SX103 ou le SXA103 MULTI-PREP^{MC} <i>OneChoice</i> et frotter un point peu visible du plastique. Si l'apprêt se ramollit ou s'enlève, l'éliminer de la pièce en le ponçant, puis suivre le processus de préparation du plastique nu. • Bien nettoyer et poncer la surface à peindre avec le tampon de nettoyage et de ponçage SU4901 <i>OneChoice</i> et rincer à l'eau claire. Remarque : L'eau devrait se retirer de la surface en nappes. Si l'eau perle, reprenez le processus de nettoyage avant de continuer. • Sécher au séchoir ou avec un chiffon propre et s'assurer que la surface est complètement délustree. • Procéder au dernier nettoyage avec le SWX350 H₂O-SO-CLEAN[®], le décapant pour cire et graisse à 0,4 COV SX1005 ou le nettoyant à faible COV (1,4 lb/gal) SX394 <i>OneChoice</i>. S'assurer que la surface est complètement sèche avant de passer à l'étape suivante et utiliser un chiffon collant pour éliminer la saleté avant d'appliquer le promoteur d'adhérence pour plastiques SX1050 ou SXA1050. • Pour assurer une adhérence maximale après le nettoyage, le promoteur d'adhérence pour plastiques SX1050 ou SXA1050 doit être appliqué immédiatement après le processus de nettoyage. Si la pièce doit attendre pendant plus d'une heure après le nettoyage, il faut la nettoyer avant d'appliquer le promoteur d'adhérence.
Rapport de mélange	 <p>Le SX1050/SXA1050 est emballé prêt à pulvériser. Durée de vie utile : Indéterminée</p>
Réglage du pistolet	 <p>Buse : De 1,3 à 1,5 mm ou équivalent HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet</p> <p>Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.</p>
Application	 <ul style="list-style-type: none"> • Appliquer 1 légère couche de promoteur d'adhérence pour plastiques SX1050 ou SXA1050, puis une 1 couche mouillée complète, en attendant 5 min entre les couches. • Laisser évaporer au moins 10 min et au plus 30 min avant de recouvrir. • Le meilleur rendement s'obtient en appliquant un produit de scellement ou un apprêt avant la couche de finition. <p>Remarque : En cas d'obstruction, retirer le bouton de pulvérisation en effectuant une torsion et le nettoyer à l'aide d'une substance conforme à la réglementation sur la teneur en COV en vigueur. Ne pas percer le contenant d'une épingle ou d'un autre objet. Replacer doucement le bouton sur le dessus du contenant; le bouton doit être orienté du côté opposé à l'utilisateur.</p> <p>Remarque : Si l'on recouvre le produit d'une couche de base à l'eau, il faut appliquer un produit de scellement ou un apprêt.</p>  <p>Remarque : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.</p>
Nettoyage de l'équipement	<p>Les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond après chaque utilisation avec un solvant de nettoyage conforme.</p>

Propriétés

	SXA1050	SX1050
Mélanges PàP		
Rapport de mélange	Tel quel (aérosol)	Tel quel
Catégorie d'usage	Produit pour pare-chocs et garnitures du domaine automobile	Revêtement de spécialité — promoteur d'adhérence
Teneur réelle en COV (en g/L)	4,91	6,53
Teneur réelle en COV (lb/gal US)	589	783
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	5,62	6,57
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	672	787
Poids total des solides (en %)	3,3	3,9
Volume total des solides (en %)	0,9	3,1
Rendement en pi ² /gal US (1,0 mil à 100 % efficacité de transfert)	14	49

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Le logo de PPG, OneChoice, Concept, Deltron, Envirobond, Global Refinish System, Aquabase, 2K, Nexa Autocolor et H₂O-So-Clean sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde et Multi-Prep sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.