

2008-08-27

**TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ  
V OPRAVÁRENSTVÍ**

# J1800V

## 2K Matný Čirý Lak P190-103

PRODUKT	POPIS
P190-103	2K Matný Čirý Lak
P210-842	2K HS Tužidlo
P850-1490	2K HS Ředidlo - Extra rychlé
P850-1491	2K HS Ředidlo - Rychlé
P850-1492	2K HS Ředidlo - Střední
P850-1493	2K HS Ředidlo - Pomalé
P850-1494	2K HS Ředidlo - Extra Pomalé
P850-1495	2K HS Ředidlo - Vysokoteplotní
P850-1692	2K HS Ředidlo s nízkým obsahem VOC - Rychlé
P850-1693	2K HS Ředidlo s nízkým obsahem VOC - Střední
P850-1694	2K HS Ředidlo s nízkým obsahem VOC - Pomalé

### POPIS

P190-103 je univerzální vysoce kvalitní matný akrylátový 2K čirý lak navržený pro speciální opravy ploch vyžadujících matný povrch. Je možné ho nanášet na pevné plasty bez potřeby speciálních aditiv.

P190-103 je možné aplikovat na všechny báze Nexa Autocolor. Poskytuje tvrdý a trvanlivý povrch a je vhodný pro všechny typy oprav.

Při použití ve spojení s P210-842 vytváří matný vzhled v dostatečné vrstvě. Kombinace rychlého schnutí a vysoké účinnosti umožňuje výrazně zkrátit dobu opravy.

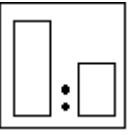
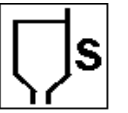



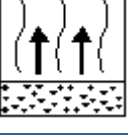

# Technický list

## PODKLADY / PŘÍPRAVA

P190-103 by měl být nanášen na následující podklady:

- Aquabase® řady P965-
- Aquabase® Plus řady P989-
- Připravené stávající povrchy v dobrém stavu. Stávající povrch by měl být před aplikací P190-103 nejdříve přebroušen (např. velmi jemným šedým papírem Scotchbrite™ Ultrafine a / nebo brusnou pastou P562-100) a odmaštěn pomocí vhodného předčističe.

## STANDARDNÍ POSTUP (VEŠKERÉ OPRAVY)

	P190-103 P210-842 P850-149X nebo P850-169X	3 díly 1 díl 0,4 dílu (10%)
	Viskozita při 20°C / DIN4: Doba zpracovatelnosti při 20°C:	17-19 sec. DIN4 2 hodin
	Tryska: Vrchní plnění: Spodní plnění: Tlak na vstupu:	1,3-1,6 mm 1,4-1,8 mm 3,0-3,3 bar (45-50 psi)
	Tryska: Vrchní plnění: Spodní plnění: Tlak:	1,3-1,6 mm 1,5 -1,8 mm. Maximum 10 psi na výstupu (kloboučku)
	2 jednotlivé plné vrstvy	
	5-10 minut mezi jednotlivými vrstvami Před sušením v boxu není nutno odvětrávat.	
	<b>Sušení v boxu při teplotě kovu:</b> 60°C 50°C Do provozu:  <b>Sušení na vzduchu při 20°C:</b> Nelepivý na prach: Nelepivý na dotek: Do provozu:	20 minut 40 minut Po vychladnutí  15 minut 6 hodin 16 hodin



## OBECNÉ POZNÁMKY K POUŽITÍ

**OPRAVY METODOU „DO PŘÍSTŘIKU“**

Aplikujte na celou plochu opravovaného dílu – „nepřístřikujte“.

**VÝBĚR TUŽIDLA**

Používejte pouze HS tužidlo P210-842.

**Poznámka:** Při vysokých teplotách může být nezbytné použít pomalejší ředidla.

**VÝBĚR ŘEDIDLA**

Ředidla je možné vybírat buď z řady **14xx** nebo **16xx** v závislosti na teplotě, velikosti výměny vzduchu a rozsahu opravy. Níže uvedená doporučení jsou pouze orientační:

**Ředidlo: 14xx 2K ředidlo**

P850-1490	Extra rychlé
P850-1491	Rychlé
P850-1492	Střední
P850-1493	Pomalé
P850-1494	Extra pomalé
P850-1495	Vysokoteplotní

**Ideální teplotní rozpětí:**

10-20°C
15-25°C
20-30°C
25-35°C
30-40°C
35-45°C

**Ředidlo: 16xx 2K nízkoemisní VOC ředidlo**

P850-1692	nízkoemisní VOC ředidlo rychlé	do 22°C
P850-1693	nízkoemisní VOC ředidlo střední	20-32°C
P850-1694	nízkoemisní VOC ředidlo pomalé	nad 30°C

**Ideální teplotní rozpětí:**

do 22°C
20-32°C
nad 30°C

Obvykle je používáno pomalejší ředidlo v boxech s velkou výměnou vzduchu, pro velké opravy a aplikace při vysokých teplotách. Rychlejší ředidlo použijte v boxech s pomalou výměnou vzduchu, pro malé opravy a aplikaci za nízkých teplot.

**PŘELAKOVÁNÍ**

Další vrstvu na P190-103 je možné nanést po době, která je v tabulce uvedena jako "do provozu".

**OPRAVY A LEŠTĚNÍ  
NELEŠTĚTE.****LAKOVÁNÍ PLASTICKÝCH HMOT**

P190-103 je standardně pružný a proto je vhodný k aplikaci na plasty podle pokynů uvedených v Technickém listu pro nástřik plastů. Použijte standardní systém Nexa Autocolor pro nástřik plastů (viz Technický list).

**DALŠÍ POZNÁMKY**

Optimální podmínky pro aplikaci zajistíte pokud teplota vzduchu v kabině a teplota laku budou nad 20°C. Nejlepší výsledek získáte pokud lak před použitím dosáhne teploty ve stříkací kabině.

Při použití 2K produktů je nezbytné důkladně vyčistit pistoli ihned po použití.



## INFORMACE O ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTKÁCH

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 840g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší než je předepsáno směrnici EU.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

## Dovozce a distributor pro ČR:

Auto Fit, spol. s r.o.  
Tuřanka 111  
627 00 Brno  
Tel.: 548 213 987-9  
Fax: 548 213 990  
e-mail: [info@autofit.cz](mailto:info@autofit.cz)  
[www.autofit.cz](http://www.autofit.cz)



**Inovační řešení oprav**