

2008-08-26

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ
V OPRAVÁRENSTVÍ

J2270V

2K čirý keramický lak odolný proti poškrábání P190-6512

PRODUKT	NÁZEV
P190-6512	2K čirý keramický lak odolný proti poškrábání
P210-8625	2K tužidlo pro čirý keramický lak
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K ředidla
P850-1692/1693/1694	2K ředidla s nízkým obsahem VOC

POPIS PRODUKTU

P190-6512 je vysokosušivý, **2K** čirý lak odolný proti poškrábání, určený na opravy keramických (**CeramiClear™**) nebo ostatních čirých laků odolných proti poškrábání.

Tento lak byl vyvinut pro aplikaci na jedno či vícevrstvé vodouředitelné systémy bází. **P190-6512** je založen na technologii **CeramiClear®** poskytující vynikající odolnost proti poškrábání. Tato technologie, vhodná pro všechny typy oprav, nabízí tvrdý a trvanlivý povrch s ojedinělým leskem.

P190-6512 byl vyvinut pro aplikaci stříkacími pistolemi vhodnými pro použití materiálů odpovídajících současným legislativním předpisům. Může být používán dvěma způsoby, standardní aplikací ve dvou vrstvách a aplikací "v jednom kroku", kdy 1 lehká/střední vrstva je následována plnou vrstvou bez odvětrání (seznamte se s drobnými odlišnostmi v závislosti na velikosti opravy).

Technický list 

Inovační řešení oprav

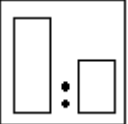



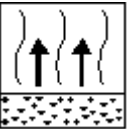


SUBSTRÁTY / PŘÍPRAVA

P190-6512 by měl být aplikován pouze na:

- ✓ báze Aquabase® Plus řady P989
- ✓ báze Aquabase řady P965
- ✓ Připravené výrobní povrchy v dobré kondici. Výrobní povrchy by měly být před aplikací P190-6512 nejdříve přebroušeny (např. brusivem Scotchbrite™ Ultrafine Grey za použití P562-100 nebo P562-106) a očištěny předčističem Nexa Autocolor Precleaner.

POSTUP

Standardní systém

	P190-6512 P210-8625 P850-1490/1/2/3/4/5 nebo P850-1692/3/4 ředidla	2 díly 1 díl 0.1 dílu
	Viskozita při 20°C: Doba zpracovatelnosti při 20°C:	19-21 sekund 1 hodina
	Tryska: Horní plnění: Tlak na vstupu: viz. Doporučení výrobce, normálně 2 bary/30 psi	1.2 -1.4 mm
	Konvenční 2 vrstvý postup: Aplikací 2 jednotlivých vrstev získáte suchý film o síle 50-75 mikronů Mezi vrstvami nechte odvětrat 5 -7 minut. Expresní postup v jednom kroku: Aplikací 1 lehké/střední vrstvy následované plnou vrstvou získáte suchý film o síle 50 mikronů. První vrstva musí být aplikována na celý opravovaný díl před aplikací vrstvy druhé. Při aplikaci na méně než 3 díly nechte odvětrat 2-3 minuty mezi vrstvami. Při aplikaci na více než 3 díly není odvětrání nutné.	
	Před sušením v boxu nechte odvětrat 0 - 5 minut (závisí na typu boxu).	
	Sušení při teplotě kovu 60°C: 30 - 40 minut Do provozu: po vychladnutí	
	Krátké vlny: 8-15 minut plný výkon (závisí na použité barvě a zařízení).	



OBEČNÉ POZNÁMKY K POSTUPU (část I)

POSTUP OPRAVY ZPŮSOBEM "DO PŘESTŘIKU"

Aplikujte čirý lak na celý díl nebo přes hranici opravované plochy, tak aby "přestřík" čirého laku překryl hranici báze a přešel do připraveného okolního povrchu. Pro splynutí (odstranění) případné přestříkové hrany použijte aerosolové přestříkové ředidlo **P850-1621**.

Pro zajištění úspěšného výsledku opravy se seznamte s pokyny postupu pomocí aerosolového přípravku viz. **TDS M1000V**.

VÝBĚR ŘEDIDLA

Ředidla je možné vybírat buď z řady **14xx** nebo **16xx** v závislosti na teplotě, velikosti výměny vzduchu a rozsahu opravy. Níže uvedená doporučení jsou pouze orientační:

Ředidlo: 14xx 2K ředidlo

P850-1490	Extra rychlé
P850-1491	Rychlé
P850-1492	Střední
P850-1493	Pomalé
P850-1494	Extra pomalé
P850-1495	Vysokoteplotní

Ideální teplotní rozpětí:

10-20°C
15-25°C
20-30°C
25-35°C
30-40°C
35-45°C

Ředidlo: 16xx 2K nízkoemisní VOC ředidlo

P850-1692	nízkoemisní VOC ředidlo rychlé	do 22°C
P850-1693	nízkoemisní VOC ředidlo střední	20-32°C
P850-1694	nízkoemisní VOC ředidlo pomalé	nad 30°C

Ideální teplotní rozpětí:

do 22°C
20-32°C
nad 30°C

Obvykle je používáno pomalejší ředidlo v boxech s velkou výměnou vzduchu, pro velké opravy a aplikace při vysokých teplotách. Rychlejší ředidlo použijte v boxech s pomalou výměnou vzduchu, pro malé opravy a aplikaci za nízkých teplot.

TEPLOTA PŘI APLIKACI BARVY

Jako u všech lakovacích systémů, optimální aplikace je dosaženo, pokud barva, tužidlo a ředidlo mají při aplikaci pokojovou teplotu (20-25°C). To je důležité zejména pro systémy s vysokým obsahem sušiny. Účinnost aplikace bude nepříznivě ovlivněna pokud budou barvy používány při teplotách kolem 15°C nebo nižších.

SUŠENÍ INFRAZÁŘIČEM

Časy sušení jsou závislé na barvě a použitém zařízení.

Seznamte se s doporučenými postupy výrobce.

Pokud použijete báze Aquabase nebo Aquabase Plus je obzvláště důležité aby vrstvy báze byly před aplikací čirého laku rovnoměrně suché.

PŘELAKOVATELNOST

P190-6512 je po uplynutí doby "do provozu" plně přelakovatelný.

OPRAVY A LEŠTĚNÍ

Leštění není v případě **P190-6512** obvykle nutné, protože lak vytváří vyjímečně lesklý povrch.

Pokud nastane problém s nečistostami, přebruste jemně pomocí **3M Trizact** a pak strojně vyleštete kvalitní leštící pastou **SPP Polishing System** (viz systém SPP PDS).

Pro dosažení optimálního vzhledu použijte bezsilikonovou glazuru.

Leštění **P190-6512** je nejjednodušší mezi 1 a 24 hodinami po času uvedení do provozu.

DALŠÍ DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

V případě použití 2-komp. produktů je důrazně doporučeno umýt stříkací pistoli okamžitě po použití.

Technický list



Inovační řešení oprav

OBEČNÉ POZNÁMKY K POSTUPU (část II)

PRŮVODCE HMOTNOSTNÍM MÍSENÍM

Tam kde je vyžadován specifický objem směsi dosáhnete nejlepších výsledků hmotnostním mísením za použití níže uvedeného průvodce.

Hmotnosti jsou uvedeny kumulativně – **NEKALIBRUJTE** váhy mezi vážením jednotlivých složek.

PRŮVODCE HMOTNOSTNÍM MÍSENÍM S NÍZKOEMISNÍM VOC ŘEDIDLEM P850-16XX

Objem směsi připravené k použití (Litry)	P190-6512	P210-8625	P1692/1693/1694
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	200 g
0.25 L	161 g	245 g	255 g
0.33 L	214 g	325 g	334 g
0.50 L	321 g	488 g	501 g
0.75 L	482 g	733 g	753 g
1.00 L	642 g	976 g	1 002 g
1.50 L	964 g	1 466 g	1506 g
2.00 L	1 285 g	1 954 g	2007 g
2.50 L	1 606 g	2 442 g	2508 g

PRŮVODCE HMOTNOSTNÍM MÍSENÍM S ŘEDIDLEM P850-14XX

Objem směsi připravené k použití (Litry)	P190-6512	P210-8625	P850-1490/1/2/3/4/5
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	201 g
0.25 L	161 g	245 g	252 g
0.33 L	214 g	325 g	335 g
0.50 L	321 g	488 g	502 g
0.75 L	482 g	733 g	755 g
1.00 L	642 g	976 g	1005 g
1.50 L	964 g	1 466 g	1509 g
2.00 L	1 285 g	1 954 g	2012 g
2.50 L	1 606 g	2 442 g	2515 g



INFORMACE O ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTKÁCH

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší než je předepsáno směrnicí EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

Dovozce a distributor pro ČR:

Auto Fit, spol. s .r.o.
Tuřanka 111
627 00 Brno
Tel.: 548 213 987-9
Fax: 548 213 990
e-mail: info@autofit.cz
www.autofit.cz

