

2008-08-27

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ
V OPRAVÁRENSTVÍ

J2370V

2K HS Akrylátový Čirý Lak P190-6550

PRODUKT	POPIS
P190-6550	2K HS Akrylátový Čirý Lak
P210-8632	2K HS Tužidlo - Rychlé
P210-8633	2K HS Tužidlo - Střední
P210-8634	2K HS uždlo – Pomalé / Vysokoteplotní
P850-1621	Aerosolové Přístřikové Ředidlo

POPIS PRODUKTU

P190-6550 je dvoukomponentní Akrylátový Čirý Lak s vysokým obsahem sušiny. Nabízí tvrdou a trvanlivou povrchovou úpravu, vynikající lesk a je vhodný pro všechny typy oprav.

P190-6550 2K HS nabízí široké možnosti zpracování, od sušení v boxu při 60°C po dobu 25 minut pro drobné rychlé opravy, po sušení v boxu při 60°C (teplota kovu) po dobu 40 minut, které je ideální pro aplikaci při vysokých teplotách.

Z důvodů vyhovění předpisům EU pro VOC je **P190-6550** vyvinut pro aplikaci **HVLP** stříkací pistolí nebo speciální ("compliant") stříkací pistolí pro materiály vyhovující stanoveným limitům VOC. Je možné ho použít dvěma způsoby, standardní aplikací dvou vrstev s meziodvětráním a "jednorázově", kdy 1 lehká / střední vrstva je ihned přelakována další plnou vrstvou bez odvětrávání. "Jednorázový" způsob zkracuje dobu zpracování a nabízí značnou úsporu materiálu.

Technický list



Inovační řešení oprav

PODKLADY / PŘÍPRAVA

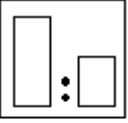






P190-6550 by měl být nanášen pouze na následující podklady:

- ✓ Báze řady **P965- Aquabase®**
- ✓ Báze řady **P989- Aquabase® Plus**
- ✓ Připravené stávající povrchy v dobrém stavu. Stávající povrch by měl být před aplikací **P190-6550** nejdříve přebroušen (např. velmi jemným šedým papírem **Scotchbrite™** Ultrafine, brusnou pastou **P562-100** nebo **P562-106**) a odmaštěn pomocí **P980-251** nebo **P980-9010**.
- ✓

POSTUP





STANDARDNÍ A RYCHLÝ SYSTÉM

Rychlý systém, Standardní a vysokoteplotní systém

	P190-6550 P210-8632/-8633/-8634	2.0 díly 1.0 díl
	Viskozita při 20°C / DIN4:	18-20 sek.
	Doba zpracovatelnosti při 20°C: P210-8632 P210-8633 P210-8634	1 hodina 2 hodiny 2.5 hodinu
	Doporučuje se čirý lak aktivovat a zředit těsně před aplikací. U rychlých systémů by měla být aplikace provedena co nejrychleji po aktivaci/zředění.	
	Tryska Vrchní plnění: Spodní plnění: Tlak:	1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm Max 0.7 barů / 10 psi na výstupu (kloboučku)
	Tryska Vrchní plnění: Spodní plnění: Vstupní tlak:	1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm viz. pokyny výrobce stříkací pistole, obvykle 2 bary/30 psi (na vstupu)
	Konvenční dvouvrstvý způsob Aplikací 2 jednotlivých vrstev dosáhnete síly suchého filmu 50-75 mikronů. Mezi vrstvami nechte odvětrat po dobu 5 minut.	
	Rychlý "jednorázový" způsob Aplikací 1 lehké / střední vrstvy následované 1 plnou vrstvou dosáhnete síly suchého filmu 50 mikronů. Před nanesením druhé vrstvy je třeba nanést první vrstvu na všechny opravované díly. Pokud lakujete méně než 3 díly, odvětrávejte 2-3 minuty. V případě lakování více dílů není odvětrávání nutné.	



STANDARDNÍ A RYCHLÝ SYSTÉM (POKRAČOVÁNÍ)

	Standardní a vysokoteplotní systém		Rychlý systém	
	Je třeba odvětrávat po dobu 0 – 5 minut před sušením v boxu v závislosti na jeho typu (výkonu)			
	Sušte v boxu při následující teplotě kovu:			
		P210-8633	P210-8634	P210-8632
	70°C:	20 minut	25 minut	70°C 15 minut
	60°C:	35 minut	40 minut	60°C 25 minut
	50°C:	70 minut	80 minut	50°C 50 minut
	Do provozu:	Po vychladnutí		Do provozu: Po vychladnutí
	Sušení na vzduchu při 20°C:			
		P210-8633	P210-8634	P210-8632
	Nelepivý na prach:	40-50 minut	60 minut	Nelepivý na prach: 20-30 minut
	Nelepivý na dotek:	6 hodin	8 hodin	Nelepivý na dotek: 4 hodin
	Do provozu:	16 hodin	24 hodin	Do provozu: 12 hodin
	Krátké vlny: 8-15 minut na plný výkon (v závislosti na barvě a zařízení)			



OBECNÉ POZNÁMKY K POUŽITÍ

OPRAVY METODOU "DO PŘÍSTŘIKU"

Čirým lakem **P190-6550 2K HS** je možno provádět opravy metodou "do přístřiku" za použití aerosolového přístřikového ředidla **P850-1621**. Podrobnosti o postupu se dozvíte z příslušného Technického listu.

VÝBĚR TUŽIDLA

- P210-8634** Ideální pro aplikaci na velké plochy za vysokých teplot (>34°C).
Doba sušení v boxu je 40 minut při teplotě kovu 60°C.
- P210-8633** Doba sušení v boxu je standardně 35 minut při teplotě kovu 60°C.
Toto tužidlo je vhodné pro všechny druhy oprav.
- P210-8634** Ideální pro rychlejší zpracování středně velkých oprav (např. přední kapoty),
doba sušení v boxu je 25 minut při teplotě kovu 60°C.

APLIKAČNÍ TEPLOTA

Stejně jako u jiných barevných systémů se optimálních podmínek pro aplikaci dosáhne při pokojové teplotě nátěru (20-25°C). To je důležité především u materiálů s vysokým obsahem sušiny. Důrazně se doporučuje materiál před aplikací zahřát nejméně na 15°C. Při nižších teplotách může být účinnost při nanášení negativně ovlivněna.

OPRAVY A LEŠTĚNÍ

Leštění není obvykle potřeba, protože lak **P190-6550** má lesklý povrch. V případě, že máte problémy s nečistotami, lehce přebruste pomocí **P1500** nebo jemnějšího a pak strojově vyleštíte pomocí kvalitního leštidla **SPP Polishing System** (viz Technický list **SPP**). Leštění **P190-6550** je nejjednodušší v době mezi 1-nou až 24-mi hodinami po době schnutí uvedené v tabulce jako doba "do provozu".

LAKOVÁNÍ PLASTICKÝCH HMOT

Použijte standardní systém **Nexa Autocolor** pro nástřik plastů (viz Technický list).

SUŠENÍ INFRAZÁŘIČEM

Doba schnutí závisí na barvě a použitém zařízení. Podrobnosti o nastavení naleznete v pokynech výrobce. V případě použití **Aquabase®** nebo **Aquabase® Plus** je mimořádně důležité, aby byl základ před aplikací čirého laku dokonale suchý.

PŘELAKOVÁNÍ

Lak **P190-6550**, je možné libovolně přelakovat po době, která je v tabulce označena jako doba "do provozu", bez ohledu na to, byl-li aplikován standardním nebo rychlým způsobem.

DALŠÍ POZNÁMKY

Při použití dvoukomponentních produktů se důrazně doporučuje důkladně vyčistit pistoli ihned po použití..



OBEČNÉ POZNÁMKY K POUŽITÍ (POKRAČOVÁNÍ)

POMĚRY PRO MATNOU, STRUKTUROVANOU A PRUŽNOU VERZI

Pomocí **P565-554** je možné míru lesku **P190-6550** snížit. Přidáním **P565-7210/7220** dosáhnete strukturovaného povrchu. Při aplikaci na pružné podklady by měl být rovněž použit přípravek **P100-2020**.

V následujících tabulkách je uveden návod na 1L **HMOTNOSTNÍ SMĚSI** pro dosažení různého vzhledu povrchu. Hmotnosti v gramech jsou úhrnné. **NEKALIBRUJTE** váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Ačkoliv **P190-6550** běžně nevyžaduje použití ředidla, u některých z těchto poměrů je třeba ředidla pro dosažení potřebné viskozity. To je uvedeno v tabulkách níže.

Podklad	Vzhled	P190-6550	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS tužidlo	Redidlo
Pevný	Lesklý	648g	-	-	-	-	978g	-
	Pololesklý	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Matný	389g	784g	-	-	-	982g	-
	Jemně texturovaný	299g	-	673g	-	-	822g	949g
	Hrubě texturovaný	417g	-	-	768g	-	968g	-
Pružný	Lesklý	486g	-	-	-	746g	994g	-
	Pololesklý	259g	500g	-	-	639g	936g	982g
	Matný	216g	582g	-	-	697g	972g	987g
	Matně texturovaný	208g	-	520g	-	632g	897g	970g
	Hrubě texturovaný	271g	-	-	492g	637g	983g	-

POKYNY PRO HMOTNOSTNÍ MÍSENÍ

Specifického objemu směsi bezbarvého laku je možno nejlépe dosáhnout hmotnostním mísením podle pokynů uvedených níže.

Hmotnosti jsou úhrnné – nekalibrujte váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Objem směsi připravené k použití v litrech	Hmotnost P190-6550	Hmotnost P210-8632/-8633/-8634
0.10 L	65g	98g
0.20 L	130g	198g
0.25 L	163g	245g
0.33 L	215g	323g
0.50 L	324g	489g
0.75 L	488g	735g
1.0 L	648g	978g
1.5 L	972g	1467g
2.0 L	1296g	1956g
2.5 L	1620g	2445g



INFORMACE O ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTKÁCH

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší než je předepsáno směrnicí EU.

Poznámka:

Kombinace tohoto produktu s přípravky **P565-554**, **P100-2020**, **P565-7210** nebo **P565-7220** vytvoří vrstvu nátěru se zvláštními vlastnostmi, jak je uvedeno zákonnou směrnicí Evropské Unie. U těchto specifických kombinací: Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB. e) ve formě připravené k použití je max. 840g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 840g/litr.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

Dovozce a distributor pro ČR:

Auto Fit, spol. s r.o.
Tuřanka 111
627 00 Brno
Tel.: 548 213 987-9
Fax: 548 213 990
e-mail: info@autofit.cz
www.autofit.cz

