

2008-04-09

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ
V OPRAVÁRENSTVÍ

H1000V



System na opravu motorových prostor Aditiv P560-1000 Engine Bay System Basic

PRODUKT	POPIS
P560-1000	2K HS Plus Engine Bay System Basic - aditiv
P210-870	2K HS Plus tužidlo - expresní
P210-872	2K HS Plus tužidlo - rychlé
P210-875	2K HS Plus tužidlo - střední
P852-1893	2K HS Plus ředidlo s nízkým obsahem VOC - střední
P852-1894	2K HS Plus ředidlo s nízkým obsahem VOC - pomalé
P471-	2K HS Plus pigmenty

POPIS PRODUKTU

Aditiv P560-1000 je součástí systému pro opravu motorových prostor Engine Bay Repair a byl vyvinut za účelem zjednodušení oprav automobilů se specificky odlišnými barvami motorových prostor.

Nové receptury barev motorových prostor uvedené v programu receptur pro míchání odstínů barev Shopwatch nebo v mikrofíších obsahují aditiv P560-1000 Engine Bay System Basic. Naředěná a natužená výsledná barva namíchaná dle odpovídající receptury je přesně srovnatelná s barvou motorového prostoru (případně dalších interních prostor) a je přelakovatelná systémem "mokrý do mokrého" na všech externích dílech, které vyžadují přelakování vrchním krycím lakem.

Tento barevný mix může být přímo aplikován na přebroušený povrch elektroforézy nebo na základovanou holou ocel. To odstraňuje potřebu aplikace podkladových materiálů na interních plochách a umožňuje lakovat vnitřní i venkovní plochy v jednom kroku, což šetří čas.

Technický list



Inovační řešení oprav

PROCES



Barvy řady P560 běžně nevyžadují broušení a je možné je přímo přelakovat vrchním krycím lakem. Pokud se na povrchu vyskytnou nečistoty, lze je po 20-30-ti minutách od aplikace odstranit lehkým přebroušením za mokra brusným papírem P1200 nebo jemnějším.

VRCHNÍ
KRYCÍ LAK

Povrchy, které vyžadují přelakování vrchním krycím lakem, mohou být přímo přelakovány jak systémy vodouředitelných bází Aquabase® a Aquabase® Plus, tak i systémem vrchních krycích laků 2K HS Plus řady P471.

OBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU

JEDNOTLIVÉ PROCESNÍ KROKY

1. Pomocí vzorníku barev pro motorové prostory vyberte správný odstín barvy.
2. Za použití běžného systému pro vyhledání barevné receptury (PC program Shopwatch nebo mikrofíše apod.) namíchejte odpovídající barvu motorového prostoru řady P560, která bude obsahovat aditiv P560-1000 Engine Bay System Basic.
3. Do barvy motorového prostoru řady P560 přidejte tužidlo a ředidlo podle uvedených doporučení. Následně aplikujte barvu na plochy motorového prostoru (nebo jiné vnitřní plochy) a všechny externí plochy, které budou vyžadovat přelakování vrchním krycím lakem.
4. Nechte odvětrat po dobu 10-15 minut (v závislosti na použitém tužidle). Pokud je to nutné, zakryté vnitřní plochy odmaskujte.
5. Aplikujte vrchní krycí lak a nechte sušit v boxu. Barvy motorových prostor řady P560 mohou být přímo přelakovány jak systémy bází Aquabase® a Aquabase® Plus, tak i systémem vrchních krycích laků 2K HS Plus řady P471.

VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

Volba tužidla určuje rychlost sušení. Pro maximální rychlost sušení při opravách malých ploch použijte tužidlo P210-870 a pro opravy větších ploch použijte tužidlo P210-872 nebo 875. Běžně je doporučeno použít stejné tužidlo jak pro barvu motorového prostoru řady P560, tak i pro externí vrchní krycí barevný nebo čirý lak.

Ředidlo je třeba zvolit podle teploty při aplikaci, rychlosti výměny vzduchu a rozsahu opravy. Níže uvedená doporučení jsou pouze orientační:-

Doporučené ředidlo

P852-1893
P852-1894

Ideální rozpětí teplot

do 30°C
nad 30°C

DALŠÍ POZNÁMKY:

Do barev na opravu motorových prostor řady P560 **NEPŘIDÁVEJTE** žádné matovací činidlo.



VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 540g /litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

Technický list



Inovační řešení oprav