

2008-05-09

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ  
V OPRAVÁRENSTVÍ

# M1000V



## Aerosolové přestříkové ředidlo P850-1621

Product	Description
P850-1621	Aerosol Fade-Out Thinner

### POPIS PRODUKTU

**Nexa Autocolor** aerosolové přestříkové ředidlo **P850-1621** nabízí snadný postup opravy metodou „do přestříku“ pro všechny typy opravných prací.

Aerosolové přestříkové ředidlo **P850-1621** poskytuje jednoduchý a snadný způsob zavedení lokálních oprav 2K čirých laků a unilaků **Nexa Autocolor**. Je vyvinut za účelem snadné aplikace, má skvělé přestříkové smáčecí vlastnosti a dává povrchu vysoký lesk a výbornou kvalitu.

Seznamte se s informacemi o postupu aplikace vrchních laků **Nexa Autocolor**, popsány v příslušném Technickém listu. Tyto technické listy obsahují informace o opravách metodou „do přestříku“.

### PŘÍPRAVA PODKLADU

- Ujistěte se, že příslušné díly jsou důkladně očištěny.
- Plnič přebroušte papírem ne hrubším než P800 (na mokro) nebo P400 (strojně za sucha).
- Připravte sousední plochy (plochy budou zcelovány) přebroušením pomocí **Scotchbrite™ Ultrafine**.
- Opravovanou plochu důkladně odmastěte a otřete antistatickou utěrkou.
- Při opravě velkých ploch, např. dveře, je často snadnější dočasně sousední plochy zamaskovat.
- Nalakujte připravený díl obvyklým způsobem.
- Dočasně odstraňte maskování a obloukovým pohybem pistolí rozšiřte aplikaci do okolní zcelované plochy a postupně opouštějte plochu nechávajíc na povrchu lehký suchý film.

# Technický list

## OBEČNÉ POZNÁMKY K POSTUPU

## POSTUP PRO ŘADU UNILAKŮ P420- A 2K ČIRÉ LAKY

## Aerosolové přestříkové ředidlo P850-1621

Po aplikaci obvyklým způsobem opouštějte plochu pistolí při přestříku obloukovým pohybem zanechávajíc lehký suchý okraj filmu.

Nanášejte **P850-1621** v lehké vrstvě, nevytvářejte okraj.  
**Nenanášejte silnou vrstvu.**

Vrstvu nechte zcela vyschnout.

Přestříkanou plochu přešetěte leštící pastou **SPP 1001**, ale dávejte pozor abyste zcelené vrstvy neproleštili. Nakonec aplikujte vrchní leštící pastu - polituru.

## POSTUP PRO ŘADU UNILAKŮ P471-2K HS PLUS

## Aerosolové přestříkové ředidlo P850-1621

Po aplikaci obvyklým způsobem opouštějte plochu pistolí při přestříku obloukovým pohybem zanechávajíc lehký suchý okraj filmu.

Aplikujte čirý lak přes okraj barvy. Pro čirý lak použijte stejné tužidlo jako pro 2K barevný unilak. Po aplikaci obvyklým způsobem opouštějte plochu pistolí při přestříku obloukovým pohybem zanechávajíc lehký suchý okraj filmu.

Nanášejte **P850-1621** v lehké vrstvě, nevytvářejte okraj.  
**Nenanášejte silnou vrstvu.**

Vrstvu nechte zcela vyschnout.

Přestříkanou plochu přešetěte leštící pastou **SPP 1001**, ale dávejte pozor abyste zcelené vrstvy neproleštili. Nakonec aplikujte vrchní leštící pastu - polituru.

## VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 840g/litr.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

## Dovozce a distributor pro ČR:

Auto Fit, spol. s r.o.

Tuřanka 111

627 00 Brno

Tel.: 548 213 987-9

Fax: 548 213 990

e-mail: [info@autofit.cz](mailto:info@autofit.cz)

[www.autofit.cz](http://www.autofit.cz)