

2008-11-04

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ
V OPRAVÁRENSTVÍ

H1500V

Proces opravy motorového prostoru systémem vodouředitelných bází Aquabase® Plus

| PRODUKT | POPIS |
|-----------|--|
| P935-1135 | WB Engine Bay Basic – aditiv pro vodouředitelné báze |
| P210-9115 | Aktivátor pro WB Engine Bay Basic |
| P980-5000 | Aquabase® Plus ředidlo |
| P980-5050 | Aquabase® Plus ředidlo pomalé |

POPIS PRODUKTU

Komponenty P935-1135 & P210-9115, které tvoří součást nového systému pro opravy motorových prostor Engine Bay Repair, byly vyvinuty za účelem zjednodušení oprav takových automobilů, jejichž povrch motorových prostor je odlišný od povrchu vnějších ploch. Použití nového procesu je velmi jednoduché a poskytuje významnou úsporu času.

Pro automobily, jejichž barvy motorových prostorů jsou odlišné od barev použitých na vnějších dílech, je možné nové receptury barev pro motorové prostory, které jsou míchány z pigmentů vodouředitelných bází Aquabase Plus, najít v PC programu barevných receptur Shopwatch nebo na internetu. Aditiv P935-1135 WB Engine Bay Basic je v těchto barevných recepturách již zahrnut automaticky.

Pro případy, kdy je, na rozdíl od lesklého povrchu vnějších ploch, povrch motorových prostor matný, mohou být běžné barvy Aquabase Plus přeměněny / konvertovány na produkt vhodný pro motorové prostory přidáním aditiva - konvertoru WB Engine Bay Basic. Směs je následně promíchána a aktivována aktivátorem P210-9115.

Naředěná a natužená výsledná barva, namíchaná dle odpovídající receptury přesně odpovídá barvě motorového prostoru (případně dalších vnitřních prostorů) a je přelakovatelná systémem "mokrý do mokrého" na všech venkovních dílech, které vyžadují přelakování vrchním krycím lakem.

Tento barevný mix může být přímo aplikován na přebroušený elektroforeticky základovaný povrch nebo základovanou holou ocel. To odstraňuje potřebu aplikace podkladových materiálů na vnitřních plochách a umožňuje lakovat vnitřní i venkovní plochy v jednom kroku, což šetří čas.

SUBSTRÁTY A PŘÍPRAVA

Před aplikací barvy motorového prostoru je, za účelem dosažení maximální trvanlivosti, doporučeno povrch nových dílů, opatřených kvalitním elektroforetickým základem, pokud možno co nejšetrněji přebrousit / zmatovat pomocí červeného brusného rouna Red Scotch-Brite™.





Plochy probroušené či poškrábané až na holý kov by měly být ošetřeny aerosolovým základem na probrusy.

Na povrch konstrukčních holých kovů je doporučeno před nanesením barvy motorového prostoru aplikovat buď reaktivní základ následovaný základem P565-3030 "mokrý do mokrého", nebo epoxidový základ.

Dobrá příprava je základním předpokladem k dosažení těch nejlepších výsledků s těmito produkty.



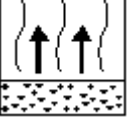


Barvy systému pro opravy motorových prostor Engine Bay Repair by neměly být aplikovány přímo na reaktivní základy P565-713 nebo P565-9850.

PROCES

| | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------------|----------|-----------|--------------------------------|-----------|---|----------|--|
|  | <p>JEDNOÚČELOVÉ BARVY URČENÉ VÝHRADNĚ DO MOTOROVÝCH PROSTOR Barvu systému na opravu motorových prostor řady P935 namíchejte v souladu s informacemi uvedenými v barevných recepturách programu Shopwatch. Směs je nutné důkladně promíchat.</p> <p>Následně:</p> <table border="0"> <tr> <td>P935- barva motorového prostoru</td> <td>100 dílů</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 dílů</td> </tr> <tr> <td>Ředidlo*</td> <td>15 - 20 dílů v případě pastelových odstínů 20 dílů v případě metalíz a perletí</td> </tr> </table> <p>* Ředidlo je třeba zvolit podle teploty při aplikaci, rychlosti výměny vzduchu v lakovací kabině a rozsahu opravy. V případě aplikace 1 dvojitě vrstvy ředte pouze 10-ti díly ředidla.</p> | P935- barva motorového prostoru | 100 dílů | P210-9115 | 15 dílů | Ředidlo* | 15 - 20 dílů v případě pastelových odstínů 20 dílů v případě metalíz a perletí | | |
| P935- barva motorového prostoru | 100 dílů | | | | | | | | |
| P210-9115 | 15 dílů | | | | | | | | |
| Ředidlo* | 15 - 20 dílů v případě pastelových odstínů 20 dílů v případě metalíz a perletí | | | | | | | | |
|  | <p>KONVERZE / PŘEMĚNA EXISTUJÍCÍCH BAREV Barvu systému vodouředitelných bází Aquabase® Plus řady P989 namíchejte v souladu s informacemi uvedenými v barevných recepturách programu Shopwatch. Směs je nutné důkladně promíchat.</p> <p>Následně:</p> <table border="0"> <tr> <td>P989- barva Aquabase Plus</td> <td>70 dílů</td> </tr> <tr> <td>P935-1135</td> <td>30 dílů a důkladně promíchejte</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 dílů</td> </tr> <tr> <td>Ředidlo*</td> <td>15 - 20 dílů v případě pastelových odstínů</td> </tr> </table> <p>* Ředidlo je třeba zvolit podle teploty při aplikaci, rychlosti výměny vzduchu v lakovací kabině a rozsahu opravy. V případě aplikace 1 dvojitě vrstvy ředte pouze 10-ti díly ředidla.</p> | P989- barva Aquabase Plus | 70 dílů | P935-1135 | 30 dílů a důkladně promíchejte | P210-9115 | 15 dílů | Ředidlo* | 15 - 20 dílů v případě pastelových odstínů |
| P989- barva Aquabase Plus | 70 dílů | | | | | | | | |
| P935-1135 | 30 dílů a důkladně promíchejte | | | | | | | | |
| P210-9115 | 15 dílů | | | | | | | | |
| Ředidlo* | 15 - 20 dílů v případě pastelových odstínů | | | | | | | | |
|  | <p>Viskozita při 20°C DIN4: 18-21 sekund</p> | | | | | | | | |
|  | <p>Doba zpracovatelnosti při 20°C: 1 hodina</p> | | | | | | | | |



PROCES

| | |
|---|---|
|  | <p>Tryska: Vrchní / gravitační plnění: 1.3 - 1.6 mm Vstupní tlak: viz. pokyny výrobce stříkací pistole, obvykle 2 bary / 30 psi (na vstupu)</p> |
|  | <p>Pro dosažení maximální kryvosti aplikujte nejdříve 1 lehkou vrstvu na všechny sváry. Následnou aplikaci 1 dvojitě nebo 2 jednotlivých vrstev dosáhnete tloušťky suchého filmu 10-25 mikronů.</p> |
|  | <p>Pokud aplikujete 2 jednotlivé vrstvy nechte mezi vrstvami odvětrat po dobu 5 minut.</p> |
|  | <p>Sušení na vzduchu při teplotě 20°C před přelakováním vrchním krycím lakem: Odvětrávejte tak dlouho až povrch zcela zmatuje. To bude při teplotě 20°C trvat přibližně 15 minut. Poté můžete přelakovat. Odvětrání může být podpořeno použitím ofukovacího zařízení nebo zvýšením teploty pomocí systému Fast Aquadry.</p> |
|  | <p>Barvy řady P935- běžně nevyžadují broušení a je možné je přímo přelakovat vrchním krycím lakem. Pokud se na povrchu vyskytnou nečistoty, lze je po 20-ti minutách od aplikace odstranit lehkým přebroušením za mokra brusným papírem P1200 nebo jemnějším.</p> |
| <p>VRCHNÍ KRYCÍ LAK</p> | <p>Povrchy, které vyžadují přelakování vrchním krycím lakem, mohou být přímo přelakovány jak systémem vodouředitelných bází Aquabase® Plus, tak i systémem vrchních krycích laků 2K HS Plus řady P471.</p> |



OBECNÉ POZNÁMKY K POSTUPU

JEDNOTLIVÉ PROCESNÍ KROKY - BARVY URČENÉ VÝHRADNĚ DO MOTOROVÝCH PROSTOR

Platí pro barvy motorových prostor získané ze systému barevných receptur, ve kterých je obsažen aditiv P935-1135 WB Engine Bay Basic.

1. Srovnáním barev pomocí vzorníku vyberte správný odstín barvy motorového prostoru.
2. Použitím běžně dostupného systému barevných receptur vyhledejte odpovídající barevnou recepturu a pomocí pigmentů systému vodouředitelných bází Aquabase Plus namíchejte barvu motorového prostoru, která obsahuje aditiv P935-1135 WB Engine Bay Basic.
3. Před aktivací barvu důkladně promíchejte – viz. údaje uvedené v tabulce níže.
4. Plochy probroušené či poškrábané až na holý kov by měly být nejdříve ošetřeny základem na probrusy P965-908 Rub Through Primer.
5. Za účelem dosažení maximální kryvosti aplikujte na vnitřní hrany, zatmelené a utěsněné plochy 1 lehkou vrstvu barvy motorového prostoru. Použijte ofukovací zařízení nebo systém Aquadry.
6. Aplikujte vrstvy barvy motorového prostoru jak na vnitřní plochy, tak na vnější plochy dílů, které vyžadují podklad pro následné přelakování vrchními laky způsobem "mokrý do mokrého". Aplikujte dvojitě vrstvy pro dosažení požadované kryvosti. Pokud je to v konkrétním případě preferováno, je možné aplikovat i jednotlivé vrstvy.
7. Nechte odvětrat až povrch zcela zmatuje, což může trvat přibližně 15 minut. Pro urychlení použijte ofukovací zařízení nebo systém Aquadry.
8. Na venkovní díly aplikujte podle potřeby vrchní krycí lak a nechte je vysušit v boxu. Barvy motorových prostor mohou být přímo přelakovány buď kombinací barev systému vodouředitelných bází Aquabase® Plus a vrchním čirým lakem, anebo vrchními krycími laky 2K HS Plus řady P471.
9. Barvy tohoto systému na opravu motorových prostor běžně nevyžadují broušení a je možné jejich přímé přelakování vrchním krycím lakem. Pokud se na povrchu vyskytnou nečistoty, lze je po 20-ti minutách od aplikace odstranit lehkým přebroušením brusným papírem P1200 nebo jemnějším.

MÍCHÁNÍ PODLE HMOTNOSTI

Hmotnostní množství aditiva P935-1135, aktivátoru a ředidla, které jsou nezbytné pro namíchání určitých objemů barevných směsí připravených k použití jsou detailně uvedeny v tabulce níže.

Hmotnosti korespondují s uvedeným míchacím poměrem:

Aquabase Plus barva pro motorové prostory: 100 dílů
 Aktivátor barvy pro motorové prostory: 15 dílů
 Ředidlo: 15 - 20 dílů

Před tárováním (vynulováním) vah nezapomeňte vložit do kelímku míchací tyčinku.

Barvu důkladně promíchejte. Váhy netárujte (nenulujte) před přidáním aktivátoru a ředidla.

Hmotnosti aktivátoru a ředidla jsou **KUMULATIVNÍ - NETÁRUJTE (NENULUJTE) VÁHY BĚHEM PŘIDÁVÁNÍ JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTŮ.**

| Objem namíchané barvy motorového prostoru | Výsledný objem směsi připravené k použití | | | Hmotnost aktivátoru P210-9115 | Hmotnost ředidla | |
|---|---|---|---|-------------------------------|------------------|------------------|
| | | | | | Gramy na 15 dílů | Gramy na 20 dílů |
| Litry | Litry | | | Gramy | | |
| 0.10 | 0.14 | D | M | 116 | 131 | 137 |
| 0.25 | 0.35 | Ú | Í | 291 | 320 | 342 |
| 0.40 | 0.55 | K | C | 466 | 519 | 547 |
| 0.50 | 0.68 | L | H | 582 | 659 | 684 |
| 0.75 | 1.02 | A | E | 874 | 978 | 1026 |
| 1.00 | 1.37 | D | J | 1165 | 1317 | 1368 |
| 1.50 | 2.05 | N | T | 1747 | 1976 | 2052 |
| 2.00 | 2.74 | Ě | E | 2330 | 2634 | 2736 |
| 2.50 | 3.42 | | | 2912 | 3293 | 3420 |

Technický list



Inovační řešení oprav

OBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU

JEDNOTLIVÉ PROCESNÍ KROKY - KONVERZE / PŘEMĚNA EXISTUJÍCÍCH BAREV

Platí pro barvy systému vodouředitelných bází Aquabase Plus, které vyžadují konverzi / přeměnu na barvy do motorového prostoru.

1. Srovnáním barev pomocí vzorníku vyberte správný odstín barvy systému Aquabase Plus.
2. Použitím běžně dostupného systému barevných receptur vyhledejte odpovídající barevnou recepturu, z vybraných pigmentů systému bází Aquabase Plus namíchejte barvu a důkladně ji promíchejte.
3. Přidejte aditivum / konvertor P935-1135 WB Engine Bay Basic podle údajů uvedených v tabulce níže a znovu důkladně promíchejte.
4. Barvu motorových prostor následně aktivujte a naředte podle doporučení uvedených níže.
5. Plochy probroušené či poškrábané až na holý kov by měly být nejdříve ošetřeny základem na probrusy P965-908 Rub Through Primer.
6. Za účelem dosažení maximální kryvosti aplikujte na vnitřní hrany, zatmelené a utěsněné plochy 1 lehkou vrstvu barvy motorového prostoru. Použijte ofukovací zařízení nebo systém Aquadry.
7. Aplikujte vrstvy barvy motorového prostoru jak na vnitřní plochy, tak na vnější plochy dílů, které vyžadují podklad pro následné přelakování vrchními laky způsobem "mokrý do mokrého". Aplikujte dvojitě vrstvy pro dosažení požadované kryvosti. Pokud je to v konkrétním případě preferováno, je možné aplikovat i jednotlivé vrstvy.
8. Nechte odvětrat až povrch zcela zmatuje, což může trvat přibližně 15 minut. Pro urychlení použijte ofukovací zařízení nebo systém Aquadry.
9. Na externí díly aplikujte podle potřeby vrchní krycí lak a nechte vysušit v boxu. Barvy motorových prostor mohou být přímo přelakovány buď kombinací barev systému vodouředitelných bází Aquabase® Plus a vrchním čirým lakem, anebo vrchními krycími laky 2K HS Plus řady P471.
10. Barvy tohoto systému na opravu motorových prostor běžně nevyžadují broušení a je možné jejich přímé přelakování vrchním krycím lakem. Pokud se na povrchu vyskytnou nečistoty, lze je po 20-ti minutách od aplikace odstranit lehkým přebroušením brusným papírem P1200 nebo jemnějším.

MÍCHÁNÍ PODLE HMOTNOSTI

Hmotnostní množství aditiva P935-1135, aktivátoru a ředidla, které jsou nezbytné pro namíchání určitých objemů barevných směsí připravených k použití jsou detailně uvedeny v tabulce níže.

Hmotnosti korespondují s uvedeným poměrem míchání:

| | |
|--|--------------|
| Aquabase Plus barva pro motorové prostory: | 70 dílů |
| Aktivátor barvy pro motorové prostory: | 15 dílů |
| Ředidlo: | 15 - 20 dílů |

Před tárováním (vynulováním) vah nezapomeňte vložit do kelímku míchací tyčinku.

Barvu důkladně promíchejte. Váhy netárujte (nenulujte) před přidáním aktivátoru a ředidla.

Hmotnosti aktivátoru a ředidla jsou **KUMULATIVNÍ - NETÁRUJTE (NENULUJTE) VÁHY BĚHEM PŘIDÁVÁNÍ JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTŮ.**

| Přibližný objem namích. barvy motor. prostoru | Hmotnost Aquabase Plus mích. barvy | Hmotnost P935-1135 | | | Hmotnost aktivátoru P210-9115 | Hmotnost ředidla | |
|---|------------------------------------|--------------------|---|---|-------------------------------|------------------|---------------|
| | | | | | | Gramy 15 dílů | Gramy 20 dílů |
| Litry | Gramy | Gramy | | | Gramy | Gramy 15 dílů | Gramy 20 dílů |
| 0.10 | 50 | 73 | D | M | 84 | 94 | 98 |
| 0.25 | 125 | 182 | Ů | Í | 209 | 236 | 245 |
| 0.40 | 200 | 291 | K | C | 334 | 377 | 392 |
| 0.50 | 250 | 364 | L | H | 418 | 472 | 491 |
| 0.75 | 375 | 545 | A | E | 627 | 707 | 736 |
| 1.00 | 500 | 727 | D | J | 836 | 943 | 981 |
| 1.50 | 750 | 1091 | N | T | 1254 | 1415 | 1472 |
| 2.00 | 1000 | 1454 | Ě | E | 1672 | 1886 | 1962 |
| 2.50 | 1250 | 1818 | | | 2090 | 2358 | 2453 |



VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší než je předepsáno směrnicí EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

Dovozce a distributor pro ČR:

Auto Fit, spol. s r.o.
Tuřanka 111
627 00 Brno
Tel.: 548 213 987-9
Fax: 548 213 990
e-mail: info@autofit.cz
www.autofit.cz

Technický list