

2008-08-26

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

10600V

Aquabase® Plus systém vodouředitelných bází

PRODUKT	NÁZEV
P989-	Aquabase® Plus míchané barevné báze
P990-	Aquabase® Plus pigmenty
P991-	Aquabase® Plus transparentní pigmenty
P992-	Aquabase® Plus transparentní HS pigmenty
P993-	Aquabase® Plus vysoce krycí pigmenty
P995-	Aquabase® Plus perletě
P996-	Aquabase® Plus speciální perletě
P998-	Aquabase® Plus metalízy
P999-	Aquabase® Plus xirallíc
P998-8991	Aquabase® Plus regulátor odstínu
P990-8999	Aquabase® Plus regulátor
P980-5000	Aquabase® Plus ředidlo
P980-8252	Aquabase® Plus vodouředitelný předčistič
P980-8212	Aquabase® Plus čistič pistolí

POPIS PRODUKTU

Aquabase® Plus je vysoce kvalitní systém vodouředitelných bází, který významně omezuje emise ředidel do životního prostředí a vyhovuje všem současným i budoucím legislativním předpisům.

Aquabase® Plus je součástí kompletního systému, který nabízí přesné srovnání barevných odstínů bází (metalíz, perletí, jednovrstvých pastelových a vytvářejících speciální efekty), skvělé krytí a snadné opravy metodou „do přístřiku“ a díky tomu i zvýšení produktivity a ziskovosti lakovny.

Ve spojení s vysokou kvalitou plniců a čirých laků **Nexa Autocolor**, poskytuje systém Aquabase® Plus dokonalý lesk, vzhled a odolnost.

Aquabase® Plus vyniká snadnou aplikací, jednoduchým a pružným systémem produktů a díky tomu může být používána v různých podmínkách.

Informace o produktu

Inovační řešení oprav

PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU

Řada **P989** může být aplikována pouze na:

- ✓ **Nexa Autocolor** 2-komp. brousitelné plniče/podklady
- ✓ **Nexa Autocolor** 2-komp. plniče „mokrý do mokrého”

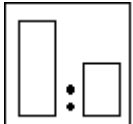
Pozn.: Na nové díly s výrobním povrchem / elektroforézou je doporučeno aplikovat 2-komp. základ **Nexa Autocolor**.

Galvanizované díly by měly být připraveny za použití doporučených systémů **Nexa Autocolor**:

- ✓ reaktivní bezchromátový základ **P565-713**
- ✓ epoxidový základ **P565-2834**

Plasty: Použijte doporučený systém Nexa Autocolor určený pro lakování plastů **L0700V**.

**PROCES
APLIKACE BÁZE**



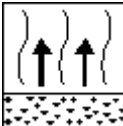


	Metalízy a 2-vrstvé perletě / báze se speciálními efekty	Jednovrstvé pastelové báze
	P989- 100 jednotek P980-5000 20 jednotek Optimální viskozita je 22 – 26 sekund DIN4 při 20°C, ale bude záviset na použitém ředidle. Většina barev se zrnem poskytuje nejlepší míru rovnoměrnosti aplikace, krytí a schnutí při použití 20 jednotek P980-5000 . Pokud je vyžadováno maximální krytí při aplikaci tmavých barev je možné ředit pouze 10 jednotkami P980-5000 . Při vysokých teplotách, nad 30°C, může být pro usnadnění aplikace, položení a absorpce vrstvy při přelakování použito 30 jednotek P980-5000 .	P989 100 jednotek P980-5000 10 jednotek Optimální viskozita je 22 – 26 sekund DIN4 při 20°C, ale bude záviset na použitém ředidle. Většina barev se zrnem poskytuje nejlepší míru rovnoměrnosti aplikace, krytí a schnutí při použití 10 jednotek P980-5000 . Při vysokých teplotách, nad 30°C, může být pro usnadnění aplikace, položení a absorpce vrstvy při přelakování použito 30 jednotek P980-5000 .
	Pro filtrování vždy použijte nylonové sítko (doporučená velikost 125-190 mikronů). Doba zpracovatelnosti naředěné barvy: 3 měsíce	

Informace o produktu



Inovační řešení oprav

APLIKACE BÁZE (POKRAČOVÁNÍ)

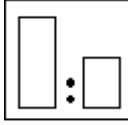


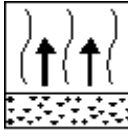

	Metalízy a 2-vrstvé perletě / báze se speciálními efekty	Jednovrstvé pastelové báze
	<p>Tryska: Horní plnění: 1.2-1.4 mm</p> <p>Tlak: viz. Doporučení výrobce</p>	
	<p>Metoda 1. Aplikujte jednotlivé vrstvy do plného pokrytí. Aplikujte jednu lehkou vrstvu (záprach) na suchý film pro dosažení zrnitého vzhledu.</p> <p>Pro optimální položení zrna nanášejte při vstupním tlaku 1.2-1.5 baru.</p> <p>Mezi vrstvami nechte důkladně odvětrat.</p> <p>Metoda 2. Aplikujte dvě lehké vrstvy pro dosažení požadovaného pokrytí. Na suchý film pak naneste lehkou vrstvu (záprach).</p> <p>Metoda 3. Pro optimalizaci rychlosti procesu je možné záprach nanést po dosažení pokrytí již na „polosuchou“ vrstvu.</p>	<p>Metoda 1. Aplikujte jednotlivé vrstvy do plného pokrytí.</p> <p>Mezi vrstvami nechte důkladně odvětrat..</p> <p>Metoda 2. Aplikujte dvě lehké vrstvy pro dosažení požadovaného pokrytí. Nenanášejte příliš silnou vrstvu aby nedošlo ke tvorbě bublinek.</p> <p>Mezi vrstvami nechte důkladně odvětrat.</p>
	<p>Nechte odvětrat dokud povrch nezmatoví.</p> <p>Pro urychlení sušení použijte ofukovací zařízení např. Fast Aquadry, ruční nebo stojanové Aquadry. Výběr zařízení a způsobu sušení závisí na velikosti a typu opravy.</p>	
 	<p>Před přelakováním čirým lakem počkejte do úplného a rovnoměrného vyschnutí.</p> <p>3-5 minut IR na poloviční výkon do zmatování.</p> <p>Neaplikujte vrchní lak na horký díl.</p> <p>Nechte díl chladnout po dobu cca 5 minut.</p>	<p>Před přelakováním čirým lakem počkejte do úplného a rovnoměrného vyschnutí.</p> <p>3-5 minut IR na poloviční výkon do zmatování.</p> <p>Nechte díl chladnout po dobu cca 5 minut.</p>
<p>ČIRÝ LAK:</p> <p>Používejte pouze doporučené 2K čiré laky Nexa Autocolor. Více detailních informací získáte v příslušných Technických listech.</p> <p>Nedoporučuje se pro přelakování Aquabase® Plus používat 1K čiré laky.</p>		

Informace o produktu



Inovační řešení oprav

**PROCES APLIKACE
TŘÍVRSTVÝCH PERLETÍ A BÁZÍ VYTVÁŘEJÍCÍCH SPECIÁLNÍ EFEKTY**

	P-989 - podklad	P-989 – perletě a speciální efekty
	P989- P980-5000 100 jednotek 10 jednotek Ideální viskozita je 22-26 sekund DIN4	P989- P980-5000 100 jednotek 20 jednotek Ideální viskozita je 22-26 sekund DIN4
Pro filtrování vždy používejte nylonové filtry (je doporučena velikost 125-190 mikronů)		
	Tryska : Horní plnění : 1.2-1.4 mm Tlak: viz. Doporučení výrobce	
	Aplikujte jednotlivé vrstvy dokud nedosáhnete plného pokrytí. Mezi vrstvami důkladně odvětrávejte. Nevytvářejte nadměrně silné a těžké vrstvy.	Aplikujte jednotlivé vrstvy na zkušební karty. Tento produkt nemá krycí vlastnosti. Mezi vrstvami důkladně odvětrávejte.
	Nechte odvětrat dokud povrch nezmatoví. Pro urychlení sušení použijte ofukovací zařízení např. Fast Aquadry, ruční nebo stojanové Aquadry. Výběr zařízení a způsobu sušení závisí na velikosti a typu opravy	
	Před přelakováním čirým lakem počkejte do úplného a rovnoměrného vyschnutí.	
<p>ČIRÝ LAK:</p> <p>Používejte pouze doporučené 2K čiré laky Nexa Autocolor. Více detailních informací získáte v příslušných Technických listech.</p> <p>Nedoporučuje se pro přelakování Aquabase® Plus používat 1K čiré laky.</p>		

Informace o produktu



Inovační řešení oprav

OBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU

ODSTÍNY SPEKTRÁLNÍ ŠEDÉ

Použitím plničů v optimálním specifickém odstínu Spektrální šedé dosáhnete snížení spotřeby báze na minimum a optimalizujete procesní časy. Doporučení, který odstín Spektrální šedé máte použít, naleznete v barevných komunikačních systémech (**ColorTribe, Color On-Line**). Pokud tam nebudou specifikovány žádné odstíny Spektrální šedé, pak použijte vždy odstín **SG05**.

PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU

Přebrouste za mokra brusným papírem **P-800** nebo jemnějším za mokra / sucha nebo za sucha použijte **P400** nebo jemnější.

Pro odstranění vodou rozpustných solí a zbytků po mokřem či suchém broušení, použijte vodouředitelný předčistič **P980-8252**.

APLIKACE P980-8252

Použijte jednu čistou utěrku na aplikaci předčističe a další čistou utěrku na setření nečistot.

Nikdy nenechávejte očištěný povrch dílu uschnout, vždy jej do sucha vytřete.

MÍCHÁNÍ BÁZÍ

Míchejte barvy pouze v plastických kelímcích. **NEPOUŽÍVEJTE** plechovky.

Před dávkování obraťte každou láhev s bází dvakrát dnem vzhůru. Míchejte okamžité po odvážení všech specifikovaných složek směsi.

NEPROTŘEPÁVEJTE. Pokud ponecháte kelímeček s barvou před aplikací nějaký čas odstát, přikryjte jej.

KONTROLA A IDENTIFIKACE BAREV

Stejně jako ve všech systémech barev určených pro autoopravárenství, měla by být provedena kontrola správnosti odstínu namíchané barevné směsi před její aplikací na opravovaný díl. Před kontrolou se ujistěte, že je barevná směs dobře promíchaná. To je zvláště důležité v případě 3-vrstvých perletí / bází vytvářejících speciální efekty, protože jejich transparentní charakter způsobuje, že opravy metodou „do přestřiku“ jsou obtížné.

ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ**Manuálně**

Umyjte pistoli vodou ve vhodné myčce stříkacích pistolí. U pistole s horním plněním odšroubujte nádobku na barvu (a filtr, pokud je vložen) a opláchněte zvlášť. Opláchněte pistoli čistou vodou. Nakonec prostříknete pistoli ředidlem Aquabase® Plus P980-5000 a před uskladněním nebo dalším použitím se ujistěte, že pistole je kompletně suchá.

Automatické myčka stříkacích pistolí (při použití Aquabase Plus čističe pistolí P980-8212)

Demontujte pistoli a vložte její části do myčky, vhodné pro mytí vodouředitelných barev. Po ukončení umývacího cyklu, vyjměte části pistole a opláchněte je ve vodě. Smontujte pistoli a prostříknete ji ředidlem Aquabase® Plus P980-5000. Před uskladněním nebo dalším použitím se ujistěte, že pistole je kompletně suchá.

S pokyny pro ošetření a likvidaci odpadních produktů, vzniklých při mytí pistolí se seznamte v příslušném Technickém listu **E0700V**.

OPRAVY

Viditelné defekty, např. nečistoty, je možné odstranit po úplném zaschnutí báze lehkým přebroušením minimálním tlakem za mokra / sucha papírem P1500. Je vhodnější odstranit defekty před aplikací čirého laku. Jakmile je báze přelakována čirým lakem, defekty mohou být odstraněny až po úplném vyschnutí povrchu.

Alternativně lze použít brusnou vatou s velmi jemným vláknem např. Abralon 4000 na sucho nebo v kombinaci s malým množstvím čističe Spirit Wipe (P850-14 nebo P850-1402) jako lubrikantu.

SKLADOVÁNÍ

Nevystavujte mrazu, skladujte při teplotě nad +4°C.

Informace o produktu

OPRAVY METODOU „DO PŘESTŘIKU”

METALÍZY, 2-VRSTVÉ PERLETĚ A JEDNOVRSTVÉ PASTELOVÉ BÁZE

PŘÍPRAVA

Připravte opravovanou plochu aplikací plniče vhodného odstínu **Spektrální šedé** (SG01-SG07), doporučeného recepturou. Pokud není doporučen specifický odstín, použijte vždy SG05. SG plnič je nutné aplikovat a odvětrat v souladu s postupem v příslušném Technickém listu. Aplikací odstínů Spektrální šedé dosáhnete těch nejlepších výsledků. Nicméně za určitých okolností **Aquabase® Plus** může být použita jako SG podklad. V takových případech je dosaženo nejlepšího efektu při použití tmavších odstínů, SG04-SG07.

Přebruste podklad (**P800** na mokro nebo **P400** na sucho). Při broušení holého kovu použijte **P565-909/-908**, **P565-9081/9086**.

Pokud vznikne přestřiková hrana např. při použití plniče „mokrý do mokrého”, měla by být opravovaná plocha lehce přebroušena papírem P800 na mokro / na sucho za účelem odstranění přebytečného materiálu.

Místa, kde budou barvy zcelovány, je nutno přebrousit pomocí Scotchbrite Grey Ultrafine v kombinaci s **P562-100** nebo **P1200** za mokra.

Alternativně může být použita brusná vata.

Přebroušenou plochu očistěte vodouředitelným předčističem **P980-8252**.

OPRAVA CELÉHO DÍLU

Pokud je to nutné, zamaskujte sousední plochy.

Aplikujte bázi na podkladový povrch běžným způsobem.

Maskování dočasně odstraňte a otřete povrch antistatickou utěrkou.

Aplikujte přestřik důkladně až do sousední plochy. Záprachovou vrstvu naneste běžným způsobem.

Před aplikací čirého laku nechte rovnoměrně zaschnout.

SPOTOVÉ OPRAVY

Pro urychlení sušení mezi vrstvami je doporučeno použít ruční Aquadry.

Metalízy a 2-vrstvé perletě:

Aplikujte bázi na připravený povrch tak, aby došlo k překrytí podkladu.

Snižte tlak v pistoli a nanášejte přestřikem až do okolní plochy.

Nechte rovnoměrně uschnout. Před aplikací čirého laku naneste lehkou záprachovou vrstvu (zrno).

Jednovrstvé pastelové báze:

Aplikujte bázi na připravený povrch tak, aby došlo k překrytí podkladu přestřikem každé vrstvy do okolní připravené plochy.

Před aplikací čirého laku nechte bázi rovnoměrně uschnout.

Pistolemi pro nanášení vyhovujících materiálů aplikujte běžným způsobem a pro opravu přestřikem snižte tlak. Výsledný finální tlak závisí na typu použité stříkací pistole.



OPRAVY METODOU „DO PŘESTŘIKU” (POKRAČOVÁNÍ)

3-VRSTVÉ BÁZE VYTVÁŘEJÍCÍ SPECIÁLNÍ EFEKTY

Vzhledem k transparentnímu charakteru 3-vrstvých bází je proces oprav „do přestřiku „ v jejich případě značně obtížný.

Seznamte se s doporučeným postupem oprav „do přestřiku” uvedeným níže. Alternativně se opravě metodou „do přestřiku” můžete vyhnout přestřikáním celého dílu nebo využitím hraničních okrajů za účelem snížení rozsahu opravované plochy.

PŘÍPRAVA

Připravte opravovanou plochu aplikací vhodného odstínu **Spektrální šedé** (SG01-SG07), doporučeného recepturou. Pokud není doporučen specifický odstín, použijte vždy SG05. SG plnič je nutné aplikovat a odvětrat v souladu s postupem v příslušném Technickém listu. Aplikací odstínů Spektrální šedé dosáhnete těch nejlepších výsledků.

Nicméně za určitých okolností **Aquabase® Plus** může být použita jako SG podklad. V takových případech je dosaženo nejlepšího efektu při použití tmavších odstínů, SG04-SG07.

Přebruste podklad (**P800** na mokro nebo **P400** na sucho). Při broušení holého kovu použijte **P565-909/-908**, **P565-9081/9086**.

Pokud vznikne přestřiková hrana např. při použití plniče „mokrý do mokrého”, měla by být opravovaná plocha lehce přebroušena papírem **P800** na mokro / na sucho za účelem odstranění přebytečného materiálu.

Místa, kde budou barvy zcelovány, je nutno přebrousit pomocí papíru **P2000** na mokro / na sucho nebo podobným.

Přebroušenou plochu očistěte vodouředitelným předčističem **P980-8252**.

OPRAVA CELÉHO DÍLU

Před začátkem opravy se ubezpečte, že barva a počet vrstev byly stanoveny a vybrány správně.

Podklad

Podklad aplikujte na celý díl standardním způsobem.

Aplikujte dokud nedosáhnete plného pokrytí a přestřikujte do sousedního dílu podle potřeby.

Nechte rovnoměrně vyschnout.

Před aplikací perletě očistěte povrch antistatickou utěrkou.

Transparentní vrstva

Aplikujte bázi na opravovanou plochu a ujistěte se, že jsou vrstvy rozprostřeny přes celý podklad.

Pro dosažení dobrého překrytí na okrajích, každou další vrstvu přetáhněte do větší šířky.

Před aplikací čirého laku nechte rovnoměrně zaschnout.

SPOTOVÉ OPRAVY

Pro urychlení sušení mezi vrstvami je doporučeno použít ruční Aquadry.

Podklad

Aplikujte barevnou bázi na připravený povrch tak, aby došlo k překrytí podkladu přestřikem každé vrstvy do sousední plochy.

Mezi vrstvami vždy přetřete povrch antistatickou utěrkou.

Před aplikací transparentní báze nechte důkladně rovnoměrně vyschnout.

Transparentní vrstva

Aplikujte první vrstvu na připravený povrch tak, aby došlo k překrytí podkladu a každou další vrstvu rozprostírejte přestřikem každé předchozí vrstvy do okolní připravené plochy.

Po aplikaci všech vrstev, musí být pokryta celá opravovaná plocha s překryvem do okolí.

Každou vrstvu je třeba nechat úplně vyschnout před aplikací další.

Před aplikací čirého laku nechte rovnoměrně zaschnout.

Informace o produktu

INFORMACE O ORGANICKÝCH TĚKAVÝCH LÁTKÁCH

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420g/litr. Obsah organických těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 420g/litr.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

nexaautocolorpl@ppg.com

Dovozce a distributor pro ČR:

Auto Fit, spol. s r.o.

Tuřanka 111

627 00 Brno

Tel.: 548 213 987-9

Fax: 548 213 990

e-mail: info@autofit.cz

www.autofit.cz

