

2009-11-10

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V OPRAVÁRENSTVÍ

# H6080V



## Vodouředitelný epoxidový základ P950-2028

PRODUKT	POPIS
P950-2028	Vodouředitelný epoxidový základ - šedý
P980-2029	Aktivátor pro vodouředitelný epoxidový základ
P980-230	Aquabase® ředidlo
P980-2350	Aquabase® ředidlo pro vysoké teploty
P980-5000	Aquabase® Plus ředidlo
P980-5050	Aquabase® Plus ředidlo pro vysoké teploty

### POPIS PRODUKTU

P950-2028 je vodouředitelný 2K epoxidový základ s nízkým obsahem VOC. Tento základ je velmi snadno aplikovatelný a vyniká excelentními izolačními vlastnostmi na všech substrátech, citlivých na působení organických rozpouštědel. Je rychleschnoucí a poskytuje vynikající odolnost proti korozi. Může být použit v obou režimech, buď jako brousitelný základ nebo v režimu mokrého do mokrého.

Tento základ byl vyvinut pro použití se všemi 2K podklady Nexa Autocolor, 2K HS+ vrchními laky s přímým leskem (P471), vodouředitelnými bázemi systému Aquabase™ (P965) a Aquabase Plus (P989).

### SUBSTRÁTY A PŘÍPRAVA

P950-2028 může být aplikován na:

- Dobře obroušenou a odmaštěnou holou ocel.
- Důkladně připravenou galvanizovanou ocel, pozink, hliník a jeho slitiny.
- Dobře obroušený povrch GRP a ostatních laminátů, polyesterové tmely, pracovní / udržovací základy a staré povrchy v dobrém stavu.

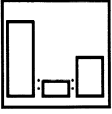
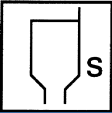



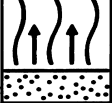

Dobrá příprava je zásadním předpokladem dosažení nejlepších výsledků s těmito produkty.

# Technický list





## PROCES – BROUSITELNÝ REŽIM

	Objemově	Hmotnostně
	P950-2028 P980-2029 P980-230 / P980-5000*	8 1 1
		110 g 10 g 10 g
	<b>Důležité:</b> Před přidáním ředidla, míchejte základ a tužidlo tak dlouho, až se vytvoří homogenní směs. Po přidání ředidla míchejte znovu. Po míchání je nezbytné nechat směs před použitím 10 minut odstát.	
	* Při vyšších teplotách (nad 35°C) by měla být používána ředidla P980-2350/-5050.	
	Aplikační viskozita při 20°C/ DIN4:	60 – 65 sekund
	Doba zpracovatelnosti je 2 hodiny při 20°C. Upozornění: Materiál nevytváří gel, ale musí být spotřebován do 1,5 hodiny po namíchání.	
	Velikost trysky	1,6 – 1,8 mm
	Tlak: dle doporučení výrobce stříkací pistole. Pro dosažení nejlepších výsledků použijte pistoli s vrchním / gravitačním plněním.	
	2 - 3 jednotlivé vrstvy (max.), až do 100 - 150 µm	
	Mezi vrstvami nechte odvětrat 5 – 10 minut při 20°C nebo dokud povrch základu nezmatní. Před sušením v boxu nechte odvětrat 5 – 10 minut při 20°C nebo dokud povrch základu nezmatní.	
	Suchý pro broušení – po 30-ti minutách při 60°C	

## VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540g/ litr. Obsah organických těkavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/ litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek produktu připraveného k použití nižší než je předepsáno směrnicí EU.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michalowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13  
[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

## Dovozce a distributor pro ČR:

Auto Fit, spol. s .r.o.  
Tuřanka 111  
627 00 Brno  
Tel.: 548 213 987-9  
Fax: 548 213 990  
e-mail: [info@autofit.cz](mailto:info@autofit.cz)  
[www.autofit.cz](http://www.autofit.cz)

