

J1005V



Clean Vivid Ruby – Special Concentrate Proces aplikácie koncentrátu

PRODUKT	POPIS
P190-1005	Clean Vivid Ruby Special Concentrate
PROCES VYŽADUJE TAKÉ NÁSLEDIJÍCÍ VÝROBKY:	
P190-6659	2K HS Plus bezbarvý lak - rýchly
P210-872	2K HS Plus tužidlo - rýchle
P210-875	2K HS Plus tužidlo - strední
P850-1692	2K ředidlo s nízkou emisí VOC – rychle
P850-1693	2K ředidlo s nízkou emisí VOC – strední
P850-1694	2K ředidlo s nízkou emisí VOC – pomalé
P850-1695	2K ředidlo s nízkou emisí VOC – velmi pomalé, pro aplikaci ve vysokých teplotách

POPIS PROCESU

Clean Vivid Ruby je průhledná, bezbarvá vrstva používající speciální technologii disperze barviva, která dává větší hloubku a výraznost, jež jsou požadovány u nejnovějších barev typu Candy Apple a Ford Ruby Red.



OPRAVA A PŘÍPRAVA PODKLADU

Poškozené prvky karosérie je třeba opravit, v závislosti na typu podkladu, v souladu s technologií systému NEXA AUTOCOLOR® určeného pro opravy hliníkových, ocelových nebo plastových prvků.

Pro dokončení přípravy podkladu je třeba na opravované místo aplikovat barvu v odstínu šedé ze stupnice Spectral Grey, podle pokynu uvedeného v programu pro míchání barev PAINTMANAGER®.

Během přípravy samotných opravovaných prvků je třeba současně připravit (stejným způsobem) testovací karty pro kontrolu, zda je možno dosáhnout totožného výsledného efektu povrchové úpravy.

Proces Karta

BARVY VIVID RED – KONTROLA VÝBĚRU BAREV

Barvy obsahující koncentrát P190-1005, Clean Vivid Ruby Concentrate Concentrate budou uvedeny v programu PAINTMANAGER®, ve kterém také bude specifikována směs P190-1005 a P190-6659 požadovaná pro danou OEM barvu.

Při používání barev typu Vivid Red je důležité vytvoření testovacích karet z toho důvodu, abychom měli jistotu, že pro dosažení požadované hloubky barvy a konečného vzhledu opravovaného vozidla bude použita správná směs P190-1005 a P190-6659.

POZOR. S ohledem na vlastnosti zabarvené střední vrstvy UHS změna počtu vrstev pro získání odpovídající hloubky červené barvy není možná, je třeba použít pouze doporučený počet vrstev.

Pro zvětšení nebo zmenšení hloubky musí být poměr P190-1005 k P190-6659 volen v závislosti na požadovaném směru (světější nebo tmavší), při počátečním poměru 50/50 P190-1005/P190-6659. Je třeba mít na paměti, že doporučený počet vrstev a tloušťka povlaku musí být neměnné.

Čistý	Procento (%) hmotnostního míchání				
P190-1005	25	35	50	65	75
P190-6659	75	65	50	35	25
	<<< Světější (méně červený)		Výchozí bod	Tmavší (více červený) >>>	

Pro vytvoření testovacích karet je třeba projít celý aplikační proces popsany níže.

Dosažení zcela odpovídající barvy na celém povrchu (od hrany do hrany) je možné, ale jedná se o složitější proces, který může být časově náročnější s ohledem na přípravu barvy, proto doporučujeme přednostně používat volbu stínování.

AKTIVACE STŘEDNÍ VRSTVY CLEAN VIVID RUBY

Návrh dávkování podle objemu:

P190-1005 / P190-6659 MIX	3.0 měrné jednotky
Tužidlo HS+	1.0 měrná jednotka
Riedidlo	0.6 měrné jednotky

Aktivace, dříve promíchané, zabarvené vrstvy, podle váhy je uvedena v sekci Color RFU v programu PAINTMANAGER®.

CLEAN VIVID RUBY – APLIKAČNÍ PROCES – STÍNOVÁNÍ

Stínování, způsob č. 1:

- Proveďte opravu doporučeným podkladem Spectral Grey pro danou barvu
- Naneste povrchový lak Aquabase Plus, do dosažení plného krytí.
- Naneste tenkou vrstvou povrchového laku Aquabase Plus pro dosažení rovnoměrné povrchové úpravy
- Odpaření mezi vrstvami podle doporučení.
- Použijte proces stínování doporučený pro povrchový lak Aquabase Plus
- Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs P190-1005 + P190-6659 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte tužidlo v poměru 3 : 1 : 0.6 P210-872/-875 a riedidlem P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Naneste dobarvenou střední vrstvu pomocí 1 tenké a následně plné vrstvy. Mezi nanesením vrstev nechte odpařit po dobu 1 – 2 minut.
- Konečnou úpravu hrany střední vrstvy proveďte ředidlem pro stínování ve spreji P850-1622
- Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C a následně, pro dosažení nejlepšího možného vzhledu, naneste na celou plochu P190-6659 nebo jiný bezbarvý lak NEXA AUTOCOLOR® HS+



Inovacia riešení na opravu

Stínování, způsob č. 2:

- Proveďte opravu doporučeným podkladem Spectral Grey pro danou barvu
- Naneste povrchový lak Aquabase Plus, do dosažení plného krytí.
- Naneste tenkou vrstvou povrchového laku Aquabase Plus pro dosažení rovnoměrné povrchové úpravy
- Odpaření mezi vrstvami podle doporučení.
- Použijte proces stínování doporučený pro povrchový lak Aquabase Plus
- Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs P190-1005 + P190-6659 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte tužidlem v poměru 3 : 1 : 0.6 P210-872/-875 a ředidlem P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Naneste dobarvenou střední vrstvu pomocí 1 tenké a následně plné vrstvy. Mezi nanášením vrstev nechte odpařit po dobu 1 – 2 minut.
- Zahřívajte bodově opravovanou oblast po dobu 20 minut na teplotu 60 °C.
- Okraje bruste strojově vhodným kotoučem tak, abyste mohli odstranit vzniklý prach.
- Pro dosažení očekávaného vzhledu naneste libovolný bezbarvý lak NEXA AUTOCOLOR® na celou plochu.

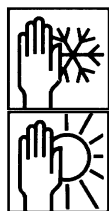
APLIKAČNÍ PROCES – CELÉ PRVKY**Verze 1:**

- Naneste povrchový lak Aquabase Plus (hlavní vrstva z programu PAINTMANAGER®) na podklad s vhodným odstínem šedé. Je to důležité pro získání příslušné výsledné barvy.
- Naneste Aquabase Performance podle doporučení, tak abyste dosáhli plného krytí, a následně naneste jednu finální kontrolní vrstvu.
- Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C - 23 °C.
- Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs P190-1005 + P190-6659 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0.6 P210-872/-875 a ředidlem P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Naneste 1 tenkou / středně tlustou vrstvou a následně plnou vrstvou. První vrstva musí být nanášena na všechny opravované plochy před nanášením druhé vrstvy. Pro méně než tři prvky nechte mezi nanášením jednotlivých vrstev 2 - 3 minuty na odpaření. Pro více než tři prvky není odpařování požadováno.
- Riziko vzniku tlustých hran minimalizujete tím, že nenanášíte hrubé vrstvy.
- Zahřívajte po dobu 3 minut na teplotu 60 °C, následně nechte vychladit a bruste DA P1500
- Pro dosažení očekávaného výsledku očistěte a naneste libovolný bezbarvý lak NEXA AUOCOLOR®

POZNÁMKA: Pro dosažení nejlepšího možného výsledku opravy použij výše uvedený proces.

Verze 2:

- Naneste povrchový lak Aquabase Plus (hlavní vrstva z programu PAINTMANAGER®) na podklad s vhodným odstínem šedé. Je to důležité pro získání příslušné výsledné barvy.
- Naneste Aquabase Performance podle doporučení, tak abyste dosáhli plného krytí, a následně naneste jednu finální kontrolní vrstvu.
- Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C - 23 °C.
- Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs P190-1005 + P190-6659 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0.6 P210-872/-875 a ředidlem P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Naneste 1 tenkou / středně tlustou vrstvou a následně plnou vrstvou. První vrstva musí být nanášena na všechny opravované plochy před nanášením druhé vrstvy. Pro méně než tři prvky nechte mezi nanášením jednotlivých vrstev 2 - 3 minuty na odpaření. Pro více než tři prvky není odpařování požadováno.
- Riziko vzniku tlustých hran minimalizujete tím, že nenanášíte hrubé vrstvy.
- Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C.
- Pro dosažení nejlepšího vzhledu naneste D8135 nebo jiný bezbarvý lak NEXA AUTOCOLOR® HS+

DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů, potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikát. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách.

Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH

Mezní hodnota EU pro obsah VOC v tomto výrobku (kategorie výrobku IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je hodnota uvedená ve směrnici EU.



Inovácia riešení na opravu

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný. Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

Process Karta



Inovácia riešení na opravu