

Datum revize: 2016-08-03

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY VÝHRADNĚ PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V OPRAVÁRENSTVÍ

J3070V

Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

HS Plus Clearcoat P190-8000

PRODUKT	POPIS
P190-8000	HS Plus čirý lak
P210-8817	HS Plus tužidlo
P852-1660	Express ředidlo
P852-1661	Express ředidlo pro vysoké teploty

Popis produktu

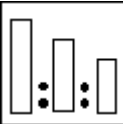








P190-8000 je akrylový 2složkový čirý lak, optimalizovaný pro použití přes stávající nátěry a AQUABASE® Plus. Tento nový čirý lak byl vyvinut, aby posílil pozici značky NEXA AUTOCOLOR® jako lídra na trhu kvalitních produktů. Čirý lak Express Plus poskytuje nejvyšší rychlost na trhu, a to bez kompromisů, pokud jde o vzhled, aplikaci nebo velikosti opravy. Aby se dosáhlo optimálního výkonu, používá se s tímto vodou ředitelným bílým čirým lakem předepsané tužidlo (P210-8817) a dvě ředidla v závislosti na teplotě aplikace. Čirý lak Express Plus je nejrychlejším čirým lakem na trhu, vyžaduje pouze 5 minut při 60 °C nebo 20 minut při 40 °C, což vede k podstatným úsporám času a energie.

PODKLADY A PŘÍPRAVA

P190-8000 se smí nanášet pouze na: -

- stávající nátěry a P989 Aquabase Plus,
- připravené stávající nátěry v dobrém stavu. Před aplikací P190-8000 musí být stávající lak nejprve obroušen (např. pomocí Scotch-Brite™ Ultrafine Grey s P562-106) a očištěn pomocí P980-251, P980-9010 nebo P980-8252.

PROCES APLIKACE

	Standardní systém aplikace		Vysokoteplotní systém aplikace	
		P190-8000 P210-8817 P850-1660	2 díly 2 díly 0.5 díl	P190-8000 P210-8817 P852-1661
	SMĚŠOVÁNÍ PODLE HMOTNOSTI: Hmotnosti jsou kumulativní – NENULUJTE váhu rozdílu před přidáním další složky.			
	Požadovaný objem laku RFU (v litrech)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61
	0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
	0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
	0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
	0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
	0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
	0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
	1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
	1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
	2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g	
	17-19 sekund DIN4 při 20°C			
	Zpracovatelnost při 20°C:		P852-1660	60 minut
			P852-1661	120 minut
Doporučuje se aktivovat a ředit čirý lak těsně před aplikací.				
	Tryska			
	Spádové podávání: 1,2 mm Sací tlak: Viz pokyny výrobce stříkací pistole, běžně 2–2,2 baru / 30 psi (sání)			
	Proces aplikace dvou vrstev:			
Naneste 1 lehkou/střední a 1 plnou vrstvu. První vrstva musí být aplikována jako lehká uzavřená vrstva. Druhá vrstva se nanáší jako plná vrstva.				
	Mezi vrstvami:		5 minut	
	Před sušením v kabině nebo IR:		5 minut	
	Sušit při teplotě kovu: <u>210-8817/P852-1660</u>		Sušit při teplotě kovu: <u>P210-8817/P852-1661</u>	
	60°C: 5 minut 40°C: 10 minut 20°C: 90 minut		60°C: 10 minut 40°C: 20 minut 20°C: 120 minut	
	Do provozu: Po vychladnutí		Do provozu: Po vychladnutí	





Nucené IR sušení s tužidlem HT: 6 minut na plný výkon (podle barvy a zařízení).
Před zapnutím na plný výkon nechte 5 min odpařit.
Teplota kovu max. 100 °C.

VŠEOBECNÉ POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

POSTUP OPRAVY VYBLEDNUTÍ

- Připravte vybledlou oblast pomocí měkkého polštářku hrubosti 3000 na DA brusce.
- Naneste P190-8000 podle výše uvedených informací.
- Snažte se minimalizovat okraj čirého laku ve vybledlé oblasti.
- Nanesením následující směsi na okraj čirého laku rozpusťte hranu.

Požadované výsledné množství RFU laku	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Toto je maximální možné naředění směsi na lokální poškození, jež je povoleno předpisy VOC.
- Okamžitě rozpusťte okraj krycího nátěru pomocí aerosolového rozstříkacího přípravku na lokální poškození P850-1622 nebo rozstříkacího přípravku na lokální poškození P273-1106.
- Nedoporučuje se rozstřík doztracena na ½ panelu, např. dveřích. Efektivnější je nalakovat čirým lakem celý panel.
- Po důkladném vysušení nebo případné aplikaci IR lampy po dobu 5 min krátce obruste okraj měkkým polštářkem hrubosti 3000 na DA brusce.
- Tento krok není nezbytný, ale výrazně usnadňuje leštění.
- Leštěte běžným systémem procesu.

POMĚRY PRO STRUKTUROVANÉ A PRUŽNÉ POVRCHY

P565-7210/7220 lze použít pro strukturovaný povrch. Pro aplikaci na pružné podklady je třeba použít P100-2020.

Poznámka: Většina plastů používaných na vozech je považována za **tuhé**. Tyto plasty mohou mít určitou pružnost při lakování po demontáži z vozu, ale po namontování jsou tuhé. Číré **laky HS+** vyžadují přidání plastifikátoru (viz oddíl **pružný** níže) při lakování velmi pružných plastů, většinou používaných na starších vozech (např. pěnové materiály).

Následující tabulka uvádí **SMĚŠOVACÍ HMOTNOST 1 I** pro různé vzhledy krycích nátěrů pro okamžitý nástřik. Hmotnosti v gramech jsou kumulativní. Mezi přidáváním složek **NENULUJTE váhu**.

Podklad	Vzhled	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
TUHÝ	Lesk	456,9g				912g	1013,3g
	Matná textura	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Vzhled usně	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
PRUŽNÝ	Lesk	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Matná textura	244,8g	591,2g	-	-	916,3g	995,9g
	Vzhled usně	270,5g	-	478,9g	-	838,2g	990,2g

LAKOVÁNÍ PLASTŮ

Inovační řešení oprav



Použijte standardní systém pro lakování plastů NEXA AUTOCOLOR® (viz PDS).

DALŠÍ DŮLEŽITÉ POZNÁMKY

Při použití produktů se 2 komponentních produktů důrazně doporučujeme, abyste pistoli vyčistili okamžitě po použití.

DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 0–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v originálních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od nekompatibilních materiálů (viz oddíl 10 bezpečnostního listu), potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně uzavřít a utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla uniknout. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách. Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH

Limitní hodnota obsahu těkavých organických látek (VOC) dle předpisů EU pro tento produkt (kategorie: IIB.d) připravený k aplikaci je maximálně 420g/litr. Obsah VOC v tomto produktu připraveném k použití je 420g/litr. Podle zvoleného způsobu použití může být aktuální obsah VOC nižší, než je předepsáno směrnici EU.

Poznámka:

Kombinace tohoto produktu s P100-2020, P565-7210 nebo P565-7220 vytvoří vrstvu laku se speciálními vlastnostmi, jak je definuje směrnice EU.

V těchto konkrétních kombinacích: Hodnota limitu EU pro tento produkt (kategorie produktu IIB.e) ve formě pro okamžité použití je max. 840 g/l PTL. Obsah PTL v tomto produktu ve formě pro okamžité použití je max. 840g/l.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný.

Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese www.nexaautocolor.com.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Poland

Phone: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

