

PRODUKTY JSOU URCENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

M1200V

Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

Přístřiková ředidla P850-1621 Přístřikové ředidlo ve spreji P273-1105 Přístřikové ředidlo - Express Blender

PRODUKT	POPIS
P850-1622	Přístřikové ředidlo ve spreji
P273-1106	Přístřikové ředidlo - Spot Blender

POPIS PRODUKTU

Nexa Autocolor přístřikové ředidlo ve spreji P850-1622 a přístřikové ředidlo P273-1106 Spot Blender nabízí snadný postup opravy metodou „do přístřiku“ pro všechny typy opravných prací.

Přístřiková ředidla P850-1622 a P273-1106 Express Blender poskytují jednoduchý a snadný způsob provedení lokálních oprav 2K čirých laků a unilaků Nexa Autocolor. Jsou vyvinuta pro snadnou aplikaci, mají skvělé přístřikové smáčecí vlastnosti a dodávají povrchu vysoký lesk a výbornou kvalitu.

Seznamte se s informacemi o postupu aplikace vrchních laků Nexa Autocolor, popsány v příslušných technických listech. Tyto technické listy obsahují informace o opravách metodou „do přístřiku“.

Technický list

OBECNÉ POZNÁMKY K POSTUPU

1. Ujistete se, že příslušné díly jsou dukladne očišteny.
2. Plnic prebruste papírem ne hrubším než P800 (na mokro) nebo P400 (strojne za sucha).
3. Připravte povrch, který obklopuje oblast skutečné opravy, na které bude proveden stínovací proces, Trizact 1000 na mokro leštění (3 mm zdvih) na mokro s Trizact 3000.
4. Připravte sousední plochy prebroušením pomocí Scotchbrite™ Ultrafine.
5. Opravovanou plochu dukladne odmastete a otrete antistatickou uterkou.
6. Pri opravě velkých ploch, napr. dveře, je často snadnější docasne sousední plochy zamaskovat.
7. Nalakujte připravený díl obvyklým způsobem.
8. Odstrante docasné maskování a obloukovým pohybem pistole rozšířte aplikaci do okolní scelované „přístrikové“ plochy a postupne tuto plochu opouštějte, zanechávajíc na povrchu lehký suchý prestrik.

PROCES

POSTUP PRO RADU UNILAKU 2K™ P420- A 2K™ CIRÉ LAKY NEXA AUTOCOLOR

P850-1622 Přístrikové redidlo ve spreji

Po aplikaci obvyklým způsobem rozšířte obloukovým pohybem pistole aplikaci do okolní scelované „přístrikové“ plochy a postupne tuto plochu opouštějte, zanechávajíc na povrchu lehký suchý prestrik.

1. Nanášejte P850-1622 v lehké vrstve, nevytvářejte hranu.

Nenanášejte silnou vrstvu.

2. Vrstvu nechte zcela vyschnout.
3. Přístrikovou plochu preleštete leštící pastou (napr. SPP 1001), ale dávejte pozor, abyste scelené vrstvy neproleštili. Nakonec aplikujte vrchní leštící pastu - polituru.

P273-1106 Přístrikové redidlo - Spot Blender

Po aplikaci obvyklým způsobem rozšířte obloukovým pohybem pistole aplikaci do okolní scelované „přístrikové“ plochy a postupne tuto plochu opouštějte, zanechávajíc na povrchu lehký suchý prestrik.

1. Nanášejte P273-1106 v lehké vrstve, nevytvářejte hranu.

Nenanášejte silnou vrstvu.

2. Vrstvu nechte zcela vyschnout.
3. Přístrikovou plochu preleštete leštící pastou (napr. SPP 1001), ale dávejte pozor, abyste scelené vrstvy neproleštili. Nakonec aplikujte vrchní leštící pastu - polituru.

POSTUP PRO RADU UNILAKU 2K™ HS PLUS (P471-/P472-) NEXA AUTOCOLOR

P850-1622 Přístrikové redidlo ve spreji

Po aplikaci obvyklým způsobem rozšířte obloukovým pohybem pistole aplikaci do okolní scelované „přístrikové“ plochy a postupne tuto plochu opouštějte, zanechávajíc na povrchu lehký suchý prestrik.

1. Aplikujte cirý lak pres okraj barvy. Pro cirý lak použijte stejné tužidlo jako pro 2K™ barevný unilak. Po aplikaci obvyklým způsobem opouštějte plochu obloukovým pohybem pistole do přístrikové plochy, zanechávajíc lehký suchý prestrik.

2. Nanášejte P850-1622 v lehké vrstve, nevytvářejte okraj.

Nenanášejte silnou vrstvu.

4. Vrstvu nechte zcela vyschnout.
5. Přístrikovou plochu preleštete leštící pastou (napr. SPP 1001), ale dávejte pozor, abyste scelené vrstvy neproleštili. Nakonec aplikujte vrchní leštící pastu - polituru..

P273-1106 Přístrikové redidlo - Express Blender

Po aplikaci obvyklým způsobem rozšířte obloukovým pohybem pistole aplikaci do okolní scelované „přístrikové“ plochy a postupne tuto plochu opouštějte, zanechávajíc na povrchu lehký suchý prestrik.

1. Aplikujte cirý lak pres okraj barvy. Pro cirý lak použijte stejné tužidlo jako pro 2K™ barevný unilak. Po aplikaci obvyklým způsobem opouštějte plochu obloukovým pohybem pistole do přístrikové plochy, zanechávajíc lehký suchý prestrik.

2. Nanášejte P273-1106 v lehké vrstve, nevytvářejte okraj.

Nenanášejte silnou vrstvu.

3. Vrstvu nechte zcela vyschnout.
4. Přístrikovou plochu preleštete leštící pastou (napr. SPP 1001), ale dávejte pozor, abyste scelené vrstvy neproleštili. Nakonec aplikujte vrchní leštící pastu - polituru.



TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5 až 35°C

Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře větraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz. oddíl 10 v bezpečnostním listu) a potravin nebo nápoju. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené až do doby, než budete produkt potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit, tak aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.

VOC INFORMACE

P273-1106

Směrnice EU 2004/42 / ES se vztahuje na barvy a laky ve formě připravené k použití. Výrobek P273-1106 není předmětem směrnice EU 2004/42 / ES, a proto není klasifikován jako produkt obsahující těkavé organické sloučeniny. Produkt P273-1106, použitý v souladu s pokyny této technické karty, může být používán mimo jiné jako součást nátěrových systémů v souladu s výše uvedeným Směrnicí. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití v procesu opravy automobilu osobní údaje.

P850-1622

Limit koncentrace organických tekavých látek podle předpisu Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840 g/litr. Obsah organických tekavých látek ve formě připravené k použití je max. 840 g/litr.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití.

Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47 05-816 Michałowice, Poland
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

