

VŠECHNY VÝROBKY UVEDENÉ V TOMTO TECHNICKÉM LISTU JSOU URČENY VÝLUČNĚ PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V PROCESU RENOVAČE OSOBNÍCH VOZIDEL

# H5680V

Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

## Rychlý základní nátěr P565-5801, P565-5805 & P565-5807

PRODUKT	POPIS
P565-5801	Rychlý základní nátěr – SG01 Bílý
P565-5805	Rychlý základní nátěr – SG05 Šedý
P565-5807	Rychlý základní nátěr – SG07 Tmavošedý
P210-8815	2K <sup>®</sup> Tužidlo HS – Rychlý
P852-1680	2K <sup>®</sup> Ředidlo HS – Urychlené
P852-1690	2K HS Plus Ředidlo - Pro aplikace za nízké teploty

### POPIS PRODUKTŮ

Rychlý základní nátěr spojuje rychlost a snadnost aplikace s dokonalými vlastnostmi pro broušení. Aplikace na 1 průměrnou + dvě plné vrstvy ve spojení s velmi krátkou dobou vypařování umožňuje přípravu opravovaného povrchu pro broušení za sotva hodinu. Jedná se o všestranné výrobky, snadné pro nanášení a opracování, zaručující dokonalou jakost povlaku, jakož i trvalý lesk laku.

Díky celému rozsahu spektra šedosti získanému s použitím P565-5801/5805/5807, je možné dosáhnout dokonalé přizpůsobení barev se současnou optimalizací spotřeby krycích laků

**Technický list**

## ZÁKLADNÍ NÁTĚRY A PŘÍPRAVA POVRCHU

Základní nátěry P565-580X se smí používat pouze na:

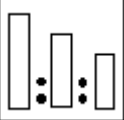




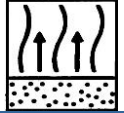



- ✓ Dobře obrušenou a odmaštěnou ocel bez povrchové úpravy. Nejdříve použijte 2-složkový leptací základní nátěr Nexa Autocolor nebo pro získání maximální pevnosti 2-složkový epoxidový základní nátěr.
- ✓ V případě hliníkového povrchu je nezbytné použití leptací nebo epoxidový základní nátěr.
- ✓ Dobře obrušené plasty vyztužené skleněným vláknem GRP, polyesterové nátěrové tmely, původní a staré povlaky v dobrém stavu

Podmínkou pro dosažení požadovaného výsledku s použitím těchto výrobků je dobrá příprava povrchu. Pro konečnou přípravu povrchu se doporučuje použít brusný papír s následující zrnitostí:

Ruční broušení za mokra nebo za sucha                      P280 - P320 (GRP P400)  
Strojní broušení za sucha    P180 - P240

**POZOR:** Nedoporučuje se používání základních nátěrů P565-580X pro bodové opravy na termoplastické akrylátové povrchy, se zbytky starého laku nebo na citlivé povrchy. Na výše uvedené druhy povrchů nátěry je nutné nanášet pouze na celé elementy

## PROCES

	VÝPLŇOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR P565-5801/5805/5807                      4 jednotky P210-842    1 jednotka P852-16XX    1 jednotka
	POZOR: PRO ZÍSKÁNÍ CO NEJLEPŠÍHO EFEKTU AKTIVACE A ROZŘEDĚNÍ SE DOPORUČUJE DÁVKOVÁNÍ PODLE HMOTNOSTI
	Ideální viskozita:                      25 - 30 sec. DIN4 při 20°C (7 : 1 : 2) Životnost směsi :                      45 min. při 20°C Pozor! Ihned po aplikaci umyjte pistoli a ostatní elementy vybavení.
	Pistole:                      Ø 1.6 mm Vstupní tlak:                      Seznámte se s pokyny výrobce vybavení (obvykle 2 bar / 30 psi)
	Pistole:                      Ø 1.6 mm Tlak:                      Seznámte se s pokyny výrobce vybavení (maximálně 0.7 bar / 10 psi na hlavě)
	Aplikujte jednu průměrnou vrstvu + dvě plné vrstvy, za účelem získání tloušťky povlaku v rozsahu 75 - 120 µm.  Kvalita povlaku závisí na příměsí ředidla, jakož i rozměru trysky.
	Vypařování mezi vrstvami: <b>1 minuta po první vrstvě. Bez vypařování při druhé a třetí vrstvě</b> Vypařování před ohříváním:                      Do ztráty lesku (v závislosti na podmínkách aplikace)
	Sušení na vzduchu při 20°C 1 hodina  Sušení na vzduchu pod 20°C více než 1 hodinu v závislosti na tloušťce povlaku
	Ohřívání při teplotě elementu 60°C:                      20 – 25 minut, v závislosti na tloušťce povlaku
	Sušení s použitím IR-zářiče:  Střední vlny                      12 minut  Při ohřívání infrazářičem používejte P852-1690. Povrch pro základní nátěr P565-580X ponechejte na 5 minut pro vypařování před použitím IR-zářiče. Doba schnutí závisí na typu použitého IR-zářiče. Při použití ohřívání maximální tloušťka povlaku činí 120 mikronů.





Strojní broušení:

P360 nebo jemnější: Barvy s přímým leskem (Direct Gloss)

P400 nebo jemnější: Základní barvy.



Ruční broušení, za mokra:

P600 nebo jemnější: Barvy s přímým leskem (Direct Gloss)

P800 nebo jemnější: Základní barvy.



Na základní nátěry P565-580X je možné aplikovat systémy krycích nátěrů Nexa Autocolor 2K.  
Budou-li základní nátěry P565-580X ponechány na déle než dva dny po broušení, potom před aplikací dalšího nátěru je nutné tyto základní nátěry znovu přebrousit.

### POZNÁMKY K PROCESU

#### VOLBA TUŽIDLA A ŘEDIDLA

Vhodná volba tužidla a ředidel přísně závisí na podmínkách aplikace, tj. teplotě, cirkulaci vzduchu a rozsahu opravy. Níže uvedená doporučení jsou pouze informační povahy:

Tužidlo:	Ředidlo:	Doporučený rozsah teplot:
P210-842	P852-1680	pod 25°C
P210-842	P852-1680/-1690	25 - 30°C

### SPEKTRUM ŠEDOSTI

Za účelem dosažení požadovaného spektra šedosti je nutné dodržovat doporučení podle níže uvedené tabulky dávkování:

	Výrobek	%	(podle hmotnosti)	Dávkování podle objemu	Dávkování podle cílové hmotnosti		
					100g	250g	500g
SG1	P565-5801	100			100g	250g	500g
SG3	P565-5801	58		1.05	58g	145g	290g
	P565-5805	42		0.95	42g	105g	210g
SG5	P565-5805	100			100g	250g	500g
SG6	P565-5805	48		1.05	58g	145g	290g
	P565-5807	52		0.95	42g	105g	210g
SG7	P565-5807	100			100g	250g	500g

### HMOTNOSTNÍ POMĚRY MÍCHÁNÍ

Hmotnostní poměry míchání s Tužidla HS (P210-842) v objemovém poměru 4 : 1 : 1

Hmotnosti podléhají kumulaci.

Pozor! Mezi přidáváním jednotlivých komponent netárujte ani nenulujte váhu

Množství hotové směsi pro stříkání	P565-5801	P210-842	P852-1680/90
1.0L	971 g	1134 g	1150 g
Množství hotové směsi pro stříkání	P565-5805	P210-842	P852-1680/90
1.0L	1.0L	878 g	1042 g
Množství hotové směsi pro stříkání	P565-5807	P210-842	P852-1680/90
1.0L	885 g	1048 g	1191 g

# Technický list



Změkčovadlo				
Hmotnostní poměry míchání s tužidla HS (P210-842)				
Hmotnosti podléhají kumulaci. Pozor! Mezi přidáváním jednotlivých komponent netárujte ani nenulujte váhu				
<b>Množství hotové směsi pro stříkání</b>	<b>P565-5801</b>	<b>P100-2020</b>	<b>P210-842</b>	<b>P852-1680/90</b>
1.0L	808 g	918 g	1091 g	1234 g
<b>Množství hotové směsi pro stříkání</b>	<b>P565-5805</b>	<b>P100-2020</b>	<b>P210-842</b>	<b>P852-1680/90</b>
1.0L	730 g	839 g	1013 g	1156 g
<b>Množství hotové směsi pro stříkání</b>	<b>P565-5807</b>	<b>P100-2020</b>	<b>P210-842</b>	<b>P852-1680/90</b>
1.0L	736 g	846 g	1019 g	1162 g

## DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 0–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů (viz oddíl 10 bezpečnostního listu), potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikát. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách. Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

## INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH

Mezní hodnota EU pro obsah VOC v tomto výrobku (kategorie výrobku IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V těchto produktech ve formě připravené k použití je obsah VOC max. 540 g/l. Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je hodnota uvedená ve směšnici EU.

## BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný.

Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47 05-816 Michałowice, Poland  
Tel.: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13  
[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

