

PRODUKTY JSOU URCENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

H0510V



Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

Polyesterový stříkáací tmel P565-2901

PRODUKT	POPIS
P565-2901	Polyesterový stříkáací tmel
SHA307	Aktivátor pro polyesterový stříkáací tmel
P850-1224	Ředidlo pro polyesterový stříkáací tmel

POPIS PRODUKTU

P565-2901 je světle šedý 2K vysokovrstvý stříkáací tmel vyvinutý pro použití pod jakékoliv 2K základy a plnice Nexa Autocolor, pro vyrovnání hlubokých nerovností.

P565-2901 je velmi mnohostranný; může být nareden pro lepší rozliv a redukci broušení nebo může být aplikován štetcem na malé plochy.

Technický list

SUBSTRÁTY A PRÍPRAVA

P565-2901 môže byť aplikován na::

dobře obroušenou a odmaštěnou holou ocel a hliník.
 Pro optimální životnost může být nejdříve použit 2K™ Epoxy Primer.
 dobře obroušený laminát GRP, pracovní základny a staré laky v dobrém stavu

Poznámka! Nepoužívejte na povrchy tvořené TPA.

TPA (termoplastické akryláty) musí být před aplikací stříkacího tmelu kompletně odstraněny.

Pro dosažení nejlepších výsledků je třeba provést dobrou přípravu. Jsou doporučeny následující hrubosti brusiva: P80-P120 (nasucho).

Poznámka! Nepoužívejte P565-2901 na pozinkované nebo galvanizované povrchy a reaktivní základny.

PROCES

	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;"></th> <th style="width: 35%; text-align: center;">Objemově</th> <th style="width: 35%; text-align: center;">Hmotnostně</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-2901</td> <td style="text-align: center;">100.0 dílů</td> <td style="text-align: center;">100.0 dílů</td> </tr> <tr> <td>SHA307</td> <td style="text-align: center;">2.5 dílu *</td> <td style="text-align: center;">2.0 díly</td> </tr> <tr> <td>P850-1224</td> <td style="text-align: center;">2.0 díly</td> <td style="text-align: center;">2.0 díly</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 2,5% nebo 25 ml SHA307 do 1 litru P565-2901</p>		Objemově	Hmotnostně	P565-2901	100.0 dílů	100.0 dílů	SHA307	2.5 dílu *	2.0 díly	P850-1224	2.0 díly	2.0 díly
	Objemově	Hmotnostně											
P565-2901	100.0 dílů	100.0 dílů											
SHA307	2.5 dílu *	2.0 díly											
P850-1224	2.0 díly	2.0 díly											
	<p>Viskozita při 20°C 45 s. / DIN 4</p>												
	<p>Zpracovatelnost při 20°C 20 minut</p>												
	<p>Je doporučena pistole s horním plněním</p> <p>Tryska Ø 2.0 – 2.5 mm</p> <p>Tlak 2.0 – 2.7 bar (30 – 40 psi)</p>												
	<p>Aplikujte 3 – 4 vrstvy. Každá vrstva dává cca 75-100 µm.</p> <p>Maximální doporučená tloušťka je 600 µm. Pro zlepšení rozlivu a redukci broušení přidejte do poslední vrstvy 5% redidla P850-1224.</p> <p>P565-2901 lze také aplikovat na malé plochy štětcem.</p>												
	<p>Odvětrání</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Mezi vrstvami</td> <td style="text-align: center;">5 – 10 minut</td> </tr> <tr> <td>Před sušením v kabině</td> <td style="text-align: center;">5 – 10 minut</td> </tr> </table>	Mezi vrstvami	5 – 10 minut	Před sušením v kabině	5 – 10 minut								
Mezi vrstvami	5 – 10 minut												
Před sušením v kabině	5 – 10 minut												
	<p>Sušení na vzduchu při 20°C (200 µm): 2 – 3 hodiny * * čas sušení se velmi prodlouží při teplotách nižších než 15°C Sušení při teplotě kovu 50°C 30 minut</p>												
	<p>Sušení IC:</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Střední vlny</td> <td style="text-align: center;">15 minut</td> </tr> <tr> <td>Krátké vlny</td> <td style="text-align: center;">10 minut</td> </tr> </table>	Střední vlny	15 minut	Krátké vlny	10 minut								
Střední vlny	15 minut												
Krátké vlny	10 minut												
	<p>P565-2901 se extrémně snadno brousí. Použijte P150 – P180 (na sucho), a zakončete P240 – P280 (na sucho).</p> <p>Tento produkt by nemel být broušen za mokra.</p>												
	<p>P565-2901 musí být před aplikací vrchního krycího laku nejprve prelakován některým 2K plnicem Nexa Autocolor.</p>												



OBEČNÉ POZNÁMKY K PROCESU

DALŠÍ POZNÁMKY

P565-2901 nesmí být aplikován mezi 2 vrstvy syntetických barev.

Nejlepších výsledků opravy je dosaženo při pokojové teplotě v prostorách lakovny. Teplota v lakovně a teplota produktu by měla být stejná.

ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍCH ZAŘÍZENÍ

Nářadí umyjte ihned po použití pomocí čistícího rozpouštědla nebo silného ředidla.

TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5 až 35°C

Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře větraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz. oddíl 10 v bezpečnostním listu) a potravin nebo nápoju. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené až do doby, než budete produkt potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit, tak aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.

VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických tekavých látek podle předpisu Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.b) ve formě připravené k použití je max. 250 g/litr. Obsah organických tekavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 250 g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace tekavých látek v produktu připraveném k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47 05-816 Michałowice, Poland
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

Technický list

