

PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

H5630V



Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

2K™ HS Plus vysokovrstvé plnice P565-5301, P565-5305 a P565-5307

PRODUKT	POPIS
P565-5301	2K™ HS Plus vysokovrstvý plnič – SG01 bílý
P565-5305	2K™ HS Plus vysokovrstvý plnič – SG05 šedý
P565-5307	2K™ HS Plus vysokovrstvý plnič – SG07 tmavě šedý
P100-2020	2K™ změkčovač
P210-842	2K™ HS tužidlo – expresní
P210-8430	2K™ HS tužidlo – střední / rychlé
P210-844	2K™ HS tužidlo – střední
P210-8480	2K™ HS Plus speciální tužidlo
P210-8483	2K™ HS Plus speciální tužidlo
P850-1692	2K™ ředidlo s nízkým obsahem VOC – rychlé
P850-1693	2K™ ředidlo s nízkým obsahem VOC – střední
P850-1694	2K™ ředidlo s nízkým obsahem VOC – pomalé
P850-1490	2K™ ředidlo – expresní
P850-1491	2K™ ředidlo – rychlé
P850-1492	2K™ ředidlo – střední
P850-1493	2K™ ředidlo – pomalé
P850-1494	2K™ ředidlo – extra Pomalé
P850-1495	2K™ ředidlo – pro vysoké teploty

POPIS PRODUKTU

P565-5301, P565-5305 a P565-5307 jsou 2K HS akrylátové brousitelné vysokovrstvé plnice, které byly vyvinuty pro použití pod barvy systému 2K™ HS Plus (P471-/P472-), Aquabase® (P965-) a Aquabase® Plus (P989-). Jsou snadno aplikovatelné a brousitelné a poskytují excelentní konečný vzhled a odolnost.

Vyznačují se velmi dobrými plnicími schopnostmi.

Použitím těchto plnic lze připravit podklad ve spektrální šedé (Spectral Grey) a dosáhnout tak jistoty přesnosti odstínu u barev s nižší kryvostí. Zajišťují rychlé a snadné dosažení vysoce kvalitních povrchů. Receptury pro odstíny SG jsou k dispozici v software PaintManager™.

Technický list

SUBSTRÁTY A PRÍPRAVA

P565-530x by mely být aplikovány pouze na:

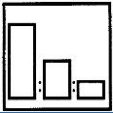





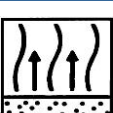




- Dobře odmaštěnou a obroušenou holou ocel. Pro maximální odolnost použijte 2K reaktivní základ nebo 2K epoxidový základ Nexa Autocolor.
- Hliník musí být ošetřen reaktivním základem nebo 2K epoxidovým základem.
- Dobře obroušené lamináty, polyesterové tmely, pracovní základy a staré nástriky v dobrém stavu..

Dobrá příprava je předpokladem dosažení tech nejlepších výsledku s temito produkty.
Pro přípravu povrchu před aplikací jsou doporučeny následující hrubosti brusiva:

Ručne na mokro P280 – P320 (P400 pro lamináty)
Strojne na sucho P180 – P220

Poznamka! Nedoporučuje se používat na lokální opravy termoplastických akrylátů, starých syntetických povrchu a senzitivních povrchu. Pro takové typy povrchu aplikujte plnice pouze na celé díly.

PROCES

	P850-14xx	P850-16xx
	P565-5301/-5305/-5307 P210-842/-8430/-844/-8483/-8480 P850-14xx	5 dílu 1 díl 0.75 díl
	Viskozita při 20°C	20 – 25 s. / DIN4
	Poznamky! Nepřidávejte žádné urychlovače. Pro volbu tužidla a ředidla prectete poslední stranu.	
	Tryska	Ø 1.6 – 1.8 mm
	Tlak	v souladu s doporučením výrobce pistole (běžně 2 bar / 30 psi)
	Tryska	Ø 1.6 – 1.8 mm
	Tlak	v souladu s doporučením výrobce pistole (běžně 0.7 bar / 10 psi)
	2 – 4 vrstvy vytváří tloušťku 75-200 mikronů. Poznámka: Tloušťka závisí na množství ředidla a použité trysce.	
	Odvetrání 5 – 7 minut mezi vrstvami (záleží na podmínkách aplikace). Odvetrání 5 – 7 minut před sušením v kabine (v závislosti na tloušťce vrstvy). Odvetrání 5 minut před IC sušením. Sušení na vzduchu při 20°C	
	75 – 100 µm 100 – 150 µm 150 – 200 µm Sušení při teplotě kovu 60°C	2 – 3 hodiny 3 – 4 hodiny 4 – 6 hodiny 20 – 30 minut v závislosti na tloušťce vrstvy
	Krátké vlny Střední vlny	8 – 12 minut 12 minut
	Uvedené časy sušení odpovídají vzdálenosti infračervené krátkovlnné lampy 70-100 cm od povrchu	



PROCES



Broušení zakoncete následujícími hrubostmi:
 Unilaky/ jednovrstvé metalízy P360 nebo jemnější
 Báze P400 nebo jemnější



Broušení zakoncete následujícími hrubostmi
 Unilaky P600 nebo jemnější
 Jednovrstvé metalízy a báze P800 nebo jemnější



P565-530x mohou být přímo prelakovány barvami systému 2K™ HS Plus (P471-/P472-), Aquabase® (P965-) a Aquabase® Plus (P989-).

Pokud je P565-530x ponechán po obroušení déle než 2 dny, je třeba jej před prelakováním znovu prebrousit.

OBEČNÉ POKYNY K POSTUPU

OPRAVY PLASTŮ

P565-530x mohou být aplikovány na připravené lakované nebo základované plasty.

Pokud jsou aplikovány na pružné plasty, např.: PP/EPDM, PBT (Pocan), PUR musí být přidán změkčovač dle následujícího poměru:

P565-530x 5 dílů
 P100-2020 1 díl

Potom natužte a nařeďte doporučeným způsobem. Přidání P100-2020 ovlivní brousitelnost a časy odvětrání a sušení. Více informací v tech. listu lakování plastů **L0900**.

VÝBĚR ŘEDIDLA

Správná kombinace tužidla a ředidla bude záviset na typu použitého aplikačního zařízení a jeho nastavení, dále na výměně vzduchu, velikosti opravy, teplotě a na podmínkách při aplikaci. Nicméně, níže jsou uvedena obecně platná doporučení:

Teplotní rozsah

Pod 20°C
 15°C – 25°C
 20°C – 30°C
 25°C – 35°C
 30°C – 40°C
 Nad 35°C

Doporučené ředidlo

P850-1490 nebo P850-1692
 P850-1491 nebo P850-1692/-1693
 P850-1492 nebo P850-1693
 P850-1493 nebo P850-1693/-1694
 P850-1494 nebo P850-1694
 P850-1495 nebo P850-1694

Obecně platí, že pomalé ředidlo je vhodné použít v kabinách s rychlou výměnou vzduchu, při aplikaci za vysokých teplot a opravách velkých ploch. Rychlejší ředidlo použijte v kabinách s pomalou výměnou vzduchu, pro malé opravy a při aplikaci za nižších teplot.

JINÉ POZNÁMKY

Nejlépeších výsledků oprav je dosahováno při pokojové teplotě. Teplota v lakovně a teplota produktu by měla být stejná.

ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍCH ZAŘÍZENÍ

Pokud použijete dvousložkové produkty je důrazně doporučeno umýt a vyčistit pistoli okamžitě po použití.

POMERY PRO MATNOU, STRUKTUROVANOU A PRUŽNOU VERZI

Odstíny Spectral Grey (SG) lze vytvořit dle následující tabulky. Nadměrné množství P170-5670 způsobuje prodloužení času sušení a problémy s opravami.

SG	Produkt	Hmotnostně (%)	Objemově	Dávkování podle hmotnosti		
				100g	250g	500g
SG01	P565-5301	100		100g	250g	500g
SG03	P565-5301	65	1.85	65g	163g	325g
	P565-5305	35	1.00	35g	87g	175g
SG05	P565-5305	100		100g	250g	500g
SG06	P565-5305	48	2	48g	120g	240g
	P565-5307	52	3	52g	130g	260g
SG07	P565-5307	100%		100g	250g	500g

Potom natužte a nařeďte doporučeným způsobem.

Technický list



TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5 až 35°C

Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře větraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz. oddíl 10 v bezpečnostním listu) a potravin nebo nápoju. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené až do doby, než budete produkt potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit, tak aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.

VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických tekavých látek podle předpisu Evropské unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr. Obsah organických tekavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace tekavých látek v produktu připraveném k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

Poznámka!

Kombinace tohoto produktu s produktem P100-2020 vytvoří náterový film se speciálními vlastnostmi, jak je uvedeno ve směrnicí Evropské unie. Limit koncentrace tekavých látek v ovzduší podle předpisu EU pro tento produkt ve formě připravené k použití je maximálně 840g/l. Obsah organických tekavých látek u tohoto produktu v těchto kombinacích je max. 840g/litr.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití.

Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Borycha 47 05-816 Michałowice, Poland
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

