

PRODUKTY JSOU URCENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

H5930V

Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

Samonivelacní základ P565-5601 / -5605 / -5607

PRODUKT	POPIS
P565-5601	Samonivelační základ – SG1
P565-5605	Samonivelační základ – SG5
P565-5607	Samonivelační základ – SG7
P210-8430	2K™ HS tužidlo – střední / rychlé
P210-844	2K™ HS tužidlo – střední
P210-845	2K™ HS tužidlo – pomalé
P850-1491	2K™ ředidlo – rychlé

POPIS PRODUKTU

Samonivelacní základ P565-560x je vyvinut na bázi nejnovějšího vývoje technologie základování a je vhodný pro použití především u takových oprav, pro které je klíčovým požadavkem optimalizace celého procesu opravy.

Samonivelacní základ, vyvinutý pro použití jako podklad pro vodoureditelné báze rady Aquabase Plus (P989) a vrchní krycí laky systému 2 K HS Plus (P471), nabízí opravdu produktivní postup opravy bez nutnosti broušení. Tento výjimečný produkt může být aplikován přímo na elektroforetické základy a poté do pěti dnů prelakován vrchním krycím lakem bez nutnosti broušení, a už před nebo po aplikaci.

Excelentní aplikací vlastnosti kombinované se samonivelacními schopnostmi poskytují vysokou úroveň kvality konečného povrchu, srovnatelnou s úrovní, které je dosahováno při použití tradičních brousitelných podkladu. Použitím Samonivelacního základu je eliminována nutnost broušení (před i po aplikaci) a díky tomu je možné celý proces opravy optimalizovat.

Použití tohoto Základu je obzvláště vhodné při práci s novými díly. V takovém případě umožňuje optimalizovat využití lakovací kabiny, protože dává příležitost základovat nové díly v předstihu hromadně v malých šaržích a zkracuje dobu jejich přípravy. Takto základované nové díly pak mohou být uskladněny, a později prelakovány vrchním lakem zároveň s ostatními částmi karoserie vozu.

Malé plochy, probroušené až na povrch holé oceli, není třeba před aplikací Samonivelacního základu P565-560x ošetřovat nástrikem vrstvy reaktivního základu. To je umožněno výbornými adhezními a antikorozními vlastnostmi produktu, čímž se opět ušetří další krok v procesu opravy.

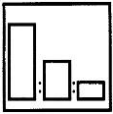
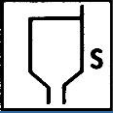

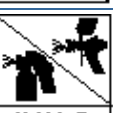



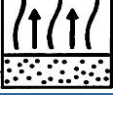
SUBSTRÁTY A PŘÍPRAVA

Samonivelacní základ by měl být aplikován pouze na:

- _ Dobre očištěné nebroušené elektroforetické povrchy.
- _ Holé ocelové plochy až do průměru 10 cm, bez nutnosti předchozího ošetření reaktivním základem
- _ Galvanizovanou ocel, probroušenou v ploše o velikosti maximálně do průměru 10 cm
- _ Pozink, probroušený na substrát v ploše o velikosti do průměru 10 cm
- _ Hliník a jeho slitiny, probroušené na substrát v ploše o průměru maximálně 10 cm
- _ Staré lakované a originální povrchy, probroušené pomocí P320 nebo jemnějším brusivem
- _ Povrch GRP a jiných skelných laminátů, probroušený za použití P120 / P240 / P320
- _ Polyesterové plnice, probroušené pomocí P120/ P240/ P320

Upozornění: Na plochy holého kovu o průměru větším než 10 cm, dále na plochy, které jsou obzvláště náchylné ke korozi nebo kvůli splnění standardu kvality antikorozi ochrany, předepsaných výrobcí automobilu, by měla být před aplikací P565-560x na povrch nanášena vrstva 2K reaktivního základu.

PROCES

	S 2K redidly rady P850-14xx dle objemu P565-560x 2 díly P210-8430/-844 1 díl P850-14xx Nebo P852-1690 * 0.5 dílu * pro optimální výkonnost při teplotě 20°C - 30°C	S 2K redidly s nízkým obsahem VOC rady P850-16xx P565-560x 2 díly P210-8430/-844 1 díl P850-16xx Nebo P852-1690 * 0.5 dílu * pro optimální výkonnost při teplotě 20°C - 30°C
	Aplikací viskozita 16 - 18 sekund DIN4 při 20°C Doba zpracovatelnosti 60 minut při 20°C Upozornění! Stríkáci pistoli umyjte a vycistete okamžitě po použití.	
	Velikost trysky – vrchní / gravitační plnění: Ø 1.2 - 1.3 mm Tlak 3.0 – 3.7 bar (45 – 55 psi)	
	Velikost trysky – vrchní / gravitační plnění: Ø 1.2 - 1.3 mm Tlak maximálně 0.7 bar (10 psi) na výstupu (kloboučku)	
	Velikost trysky – vrchní / gravitační plnění: Ø 1.2 - 1.3 mm Tlak na vstupu: Podle doporučení výrobce stríkáci pistole, bežně 2 bary / 30 psi na vstupu	
	Aplikujte 1 plnou samostatnou vrstvu nebo 1 lehkou + 1 plnou vrstvu. Při tomto způsobu aplikace je možné dosáhnout tloušťku filmu přibližně v rozmezí 25 - 35 mikronů Aplikujte tak, abyste vytvořili rovný, hladký povrch. Vyvarujte se aplikace příliš silných vrstev.	
	Odvetrávání není nutné, zejména při použití aplikace 1 vrstvy v jednom kroku. Před prelakováním vrchním krycím lakem je nutné, při tloušťce vrstvy 25 – 35 mikronů a okolní teplotě 20°C, nechat odvetrat po dobu 15 minut.	
	Pro prelakování vrchním lakem je povrch základu připraven nejdříve 15 minut a nejdéle 5 dní po aplikaci, bez nutnosti broušení. Pokud se na povrchu objeví nějaké částecy prachu či jiných nečistot, je možné jej po aplikaci první vrstvy báze Aquabase Plus, lehce prebrousit / zmatovat brusivem o hrubosti P800 nebo jemnějším (na molitanové podložce). V každém jiném případě, aby bylo možné povrch brousit, musí být vrstva Samonivelacního základu po aplikaci sušena za vyšších teplot v boxu nebo pomocí infrazářice. Pokud je povrch ponechán volně na vzduchu více než 8 hodin, je nutné jej před prelakováním vrchním lakem očistit predcisticem. Pokud je vrstva Samonivelacního základu ponechána volně na vzduchu více než 3 dny, je vhodné povrch před aplikací vrchního laku lehce prebrousit a očistit predcisticem. Pokud je Samonivelacní základ ponechán volně na vzduchu déle než 5 dní, je nutné povrch za sucha prebrousit pomocí brusiva o hrubosti P400 nebo jemnějším.	



PROCES



Samonivelacní základ P565-560x může být prelakován přímo buď vodoureditelnými bázemi rady Aquabase® Plus (P989-) nebo vrchními krycími laky systému 2K HS Plus (P471-).

OBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU

VÝBER TUŽIDLA A REDIDLA

Správná kombinace tužidla a redidla bude záviset na typu použitého aplikacního zařízení a jeho nastavení, dále na proudění vzduchu, velikosti opravy, teplotě a na podmínkách při aplikaci. Nicméně, níže jsou uvedena obecně platná doporučení:

Tužidlo Teplotní rozsah Doporučené redidlo

P210-8430	pod 25°C	P852-1690
P210-8430	25°C - 30°C	P850-1492/ -1493/ -1494/ nebo P850-1692/ -1693/ -1694
P210-844	více než 30°C	P850-1493/ -1494 nebo P850-1693/ -1694
P210-845	aplikace s IC sušením	P850-1494 nebo P850-1694

PŘI DODRŽENÍ NÁSLEDUJÍCÍCH DOPORUCENÍ JE MOŽNÉ SAMONIVELACNÍ ZÁKLAD POUŽÍT JAKO VYSOKOVRSŤVÝ PLNIC

Namíchejte směs a nastavte stříkací pistoli, dle doporučení uvedených, uvedených výše.

Aplikujte 1 lehkou + 2 plné vrstvy. Tím dosáhnete tloušťku filmu přibližně v rozmezí 100 - 110 mikronu.

Sušte v boxu při teplotě kovu 60°C po dobu 30 minut.

Pri sušení Infrazářicem – střední vlny – nechte 5 minut odvetrat a následně vytvrzujte po dobu 10 minut.

Pri sušení pomocí technologie IC/PLYN nastavte zařízení na teplotu 110°C a umístete jej ve vzdálenosti 50 cm od povrchu dílu.

Po vychladnutí brusťe za sucha brusným papírem P400 nebo jemnějším

LAKOVÁNÍ PLASTU

Samonivelacní Základ je možné přímo aplikovat na velmi dobře připravené a očištěné plastové materiály jako jsou ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR a SMC, stejně jako na obroušené nárazníky, ošetřené základem na plasty.

Velké holé části plastových dílů nebo plochy nárazníku, probroušené až na substrát, např. PP, TPO, PP/EPDM, by měly být nejdříve základovány lehkou vrstvou základu na plasty P572-2001. Následně je nutné nechat nástrik odvetrat po dobu 10 minut a teprve pak je možné aplikovat vrstvu Samonivelacního základu.

ODMAŠTENÍ

Podklady je nutné důkladně očistit pomocí vhodného čisticce Nexa Autocolor.

Čistic je nutné z povrchu dílu vždy okamžitě setřít pomocí čisté a suché utěrky.

ČIŠTĚNÍ APLIKACNÍCH ZARÍZENÍ

Pokud použijete dvousložkové produkty je důrazně doporučeno umýt a vycistit pistoli okamžitě po použití.

SPEKTRÁLNÍ ŠEDÁ (SPECTRAL GREY)

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
P565-5601	100	75	-	-	-
P565-5605	-	25	100	48	-
P565-5607	-	-	-	52	100

Odstíny šedé dle stupnice Spectral Grey jsou vybírány podle toho, jaká barva bude použita jako vrchní krycí lak / báze.

Doporučené odstíny šedé podle stupnice Spectral Grey pro všechny barvy jsou uvedeny v koloristických informacích systémech společnosti Nexa Autocolor (např. PaintManager).

Poté, co je pro konkrétní barvu vrchního krycího laku / báze v rámci stupnice Spectral Grey vybrán správný odstín šedé, je možné tento odstín plnice namíchat dle údajů, uvedených v tabulce výše.

Stupne odstínu šedé Spectral Grey SG01, SG05 a SG07 jsou k dispozici přímo z plechovky.

Stupne šedé Spectral Grey SG03, SG06 je možné získat smísením produktu P565-5601 / P565-5605 / P565-5607 dle poměru uvedených výše.

Do směsi, namíchané podle stupnice odstínu šedé Spectral Grey, přidejte před aplikací tužidlo a redidlo dle pokynu uvedených v tomto technickém listu.



HMOTNOSTNÍ MÍCHACÍ POMERY**TABULKA OBSAHUJE ÚDAJE PRO MÍCHÁNÍ S REDIDLY RADY P850-14XX V POMERU 2 : 1 : 0,5**

Hmotnosti jsou uvedeny v gramech a kumulativně.
Netárujte (nenulujte) váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Požadované objem (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	165,1	330	495	660	826
Tužidlo P210-8430/ -844/ -845	222	444	666	887	1109
Ředidlo P850-14xx	248	497	745	993	1242

TABULKA OBSAHUJE ÚDAJE PRO MÍCHÁNÍ S REDIDLY RADY P850-16XX V POMERU 2 : 1 : 0,5

Hmotnosti jsou uvedeny v gramech a kumulativně.
Netárujte (nenulujte) váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Požadované objem (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	165	330	495	660	826
Tužidlo P210-8430/ -844/ -845	222	444	666	887	1109
Ředidlo P850-16xx nebo P852-1690	245	490	736	981	1226

TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5 až 35°C

Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře vetraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz. oddíl 10 v bezpečnostním listu) a potravin nebo nápoju. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené až do doby, než budete produkt potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit, tak aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.

VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických tekavých látek podle předpisu Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540g/litr. Obsah organických tekavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 540g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace tekavých látek v produktu připraveném k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití.

Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47 05-816 Michałowice, Poland
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

