

PRODUKTY JSOU URCENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

H5670V

Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

Základový nátěrový plnič Premium P565-5701, P565-5705 a P565-5707

PRODUKT	POPIS
P565-5701	Základový nátěrový plnič SG1 bílý
P565-5705	Základový nátěrový plnič SG05 šedý
P565-5707	Základový nátěrový plnič SG07 tmavošedý
P210-842	Tužidlo 2K [®] HS rychlé
P210-8430	Tužidlo 2K [®] HS rychlé / středně rychlé
P850-1692/1693/1694/1695	Ředidlo 2K [®] s nízkým obsahem těkavých organických látek (VOC)

POPIS PRODUKTŮ

P565-5701, P565-5705 a P565-5707 (plniče P565-570X nejvyšší jakosti) jsou akrylové základové plniče 2K HS, určené pod vrchní laky NEXA AUTOCOLOR[®] Aquabase Plus nebo 2K HS+. Snadno se nanášejí, obrušují a poskytují vynikající konečný vzhled.

Použitím hmot P565-5701/5705/5707 lze získat řadu základních nátěrů Spectral Grey (spektrální šedé), díky čemuž lze snadno a rychle dosáhnout vysoce kvalitní barevné shody za současné optimalizace používání svrchního laku.

Technický list

PODKLADY A PŘÍPRAVA

Nátěrové plniče P565-570X se mohou nanášet pouze na:

- ✓ Dobře obroušený a odmaštěný holý ocelový povrch. K zajištění maximální trvanlivosti používejte dvousložkový základ na neželezné kovy Nexa Autocolor nebo dvousložkový epoxidový základ.
- ✓ Hliník musí být opatřen základem Etch nebo Epoxy.
- ✓ Dobře obroušený sklolaminát (GRP), polyesterová plniva, pracovní základní nátěry a staré povrchové úpravy v dobrém stavu. Kvalitní příprava je nutnou podmínkou pro získání co nejlepšího výsledku s těmito produkty.

K přípravě podkladu se doporučuje smirkový papír této zrnitosti:
 Papír za mokra nebo za sucha P280–P320 (GRP P400)
 Strojní obroušení za sucha P180–P240

POZN.: Nedoporučuje se na bodové opravy u termoplastických akrylových hmot, starých lakovaných ploch nebo citlivých podkladů. U těchto podkladů nanášejte pouze k dokončení panelů

POSTUP

	<p>ZÁKLADOVÝ NÁTĚROVÝ PLNIČ</p> <p>P565-5701/5705/5707 4 díly P210-842/8430 1 díl Ředidlo s nízkým obsahem VOC P850-16XX 2K 0.5–1 díl</p>
	<p>POZN.: K ZAJIŠTĚNÍ PŘESNÉ AKTIVACE A ŘEDĚNÍ SE DOPORUČUJE HMOTNOSTNÍ MÍSENÍ.</p>
	<p>Viskozita v aktivovaném stavu: 24–28 sekund DIN4 při 20 °C (aktivace 4 : 1 : 0,5) Zpracovatelnost: 90 minut při 20 °C Pistoli ihned po použití vyčistěte</p>
	<p>Tryska Tíhové plnění: 1,6–1,8 mm Vstupní tlak: Viz doporučení výrobce pistole (obvykle 2 bary / 30 psi).</p>
	<p>Tryska Tíhové plnění: 1,6–1,8 mm Tlak: Viz doporučení výrobce pistole (u vzduchového uzávěru max. 0,7 baru / 10 psi).</p>
	<p>1 střední nátěr + 2 plné nátěry tak, aby výsledná tloušťka činila 75–150 mikrometrů</p>
	<p>Pozn.: Tloušťka filmu závisí na přídavku ředidla a velikosti trysky.</p>
	<p>Mezi nátěry: dokud nezmatní (podle podmínek nástřiku) Před sušením tepelným zařízením: dokud nezmatní (podle podmínek nástřiku).</p>
	<p>Sušení na vzduchu při 20 °C: 3–4 hodiny Sušení na vzduchu při teplotách pod 20 °C: přes noc</p>
	<p>Vypalování při teplotě kovu 60 °C: 20–30 minut podle tloušťky filmu</p>
	<p>Středněvlonné záření: 12 minut Před sušením pod infračervenou lampou nechte tmel P565-570X po dobu 5 minut volně schnout. Doba sušení závisí na použitém typu infračervené lampy</p>





Povrch za použití třídy:

P360 nebo jemnější: přímé barvy (přímý lesk)

P400 nebo jemnější: základní lak



Povrch za použití třídy:

P600 nebo jemnější: přímé barvy (přímý lesk)

P800 nebo jemnější: základní lak



Na plniče P565-570X lze přímo nanášet vrchní laky *Nexa Autocolor 2K*[®].
Pokud se plnič P565-570X ponechá po obroušení volně déle než 2 dny, je třeba jej před nanášením dalšího spodního nebo vrchního laku obrousit znovu.

VŠEOBECNÉ POZNÁMKY**VOLBA TUŽIDLA A ŘEDIDLA**

*Ředidlo je třeba zvolit s ohledem na teplotu při nástřiku, pohyb vzduchu a rozsah práce. Níže uvedená doporučení jsou pouze orientační.

Tužidlo:	Ředidlo:	Nejvhodnější teplotní rozmezí:
P210-842/8430	P850-1692	pod 20 °C
P210-842/8430	P850-1692/-1693	15–25 °C
P210-8430	P850-1693	20–30 °C
P210-8430	P850-1693/-1694	25–35 °C
P210-8430	P850-1694	30–40 °C
P210-8430	P850-1695	nad 35 °C

SPECTRAL GREY

Pro jednotlivé varianty základu Spectral Grey platí tyto míscí poměry:

	Číslo výrobku	Mísení v hmotn.%	Poměry dílů	Mísení podle cílové hmotnosti		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5701	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5701	75	3	75 g	188 g	375 g
	P565-5705	25	1	25 g	62 g	125 g
SG5	P565-5705	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5705	48	0,95	48 g	120 g	240 g
	P565-5707	52	1,05	52 g	130 g	260 g
SG7	P565-5707	100		100 g	250 g	500 g

HMOTNOSTNÍ AKTIVACE

Hmotnostní aktivace při použití s HS tužidla (P210-842/-8430) poměr 4 : 1 : 0.5–1

Poznamenáváme, že hmotnosti se sčítají. Mezi přídavky váhu netárujete.

Objem k dispozici pro nástřik (poměr 4 : 1 : 0.5-1)	P565-5701/5/7 gramy (4 díly)	Tužidlo P210-842/-8430 gramy (1 díl)	Ředidlo gramy (0.5 dílu)	Ředidlo gramy (1 díl)
0,25 l	285	326	343	360
0,33 l	376	430	453	476
0,5 l	570	652	687	721
0,66 l	752	861	906	951
1,0 l	1 140	1 304	1 373	1 441



DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 0–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů (například oddíl 10 bezpečnostního listu), potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikát. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách. Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH

Mezní hodnota EU pro obsah VOC v tomto výrobku (kategorie výrobku IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V těchto produktech ve formě připravené k použití je obsah VOC max. 540 g/l. Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je hodnota uvedená ve směrnici EU.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný.

Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese www.nexaautocolor.com.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47 05-816 Michałowice, Poland
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

