

PRODUKTY JSOU URCENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

H5672V

Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

Základový nátěrový plnič Premium P565-5701, P565-5705 a P565-5707 (s tužidlem P210-8815 HS+)

PRODUKT	POPIS
P565-5701	Základový nátěrový plnič SG1 bílý
P565-5705	Základový nátěrový plnič SG05 šedý
P565-5707	Základový nátěrový plnič SG07 tmavošedý
P210-8815	Tužidlo 2K [®] HS+
P850-1692/1693/1694/1695	Ředidlo 2K [®] s nízkým obsahem těkavých organických látek (VOC)

POPIS PRODUKTŮ

P565-5701, P565-5705 a P565-5707 (plniče P565-570X nejvyšší jakosti) jsou akrylové základové plniče 2K HS, určené pod vrchní laky NEXA AUTOCOLOR[®] Aquabase Plus nebo 2K HS+. Snadno se nanášejí, obrušují a poskytují vynikající konečný vzhled.

Použitím hmot P565-5701/5705/5707 lze získat řadu základních nátěrů Spectral Grey (spektrální šedé), díky čemuž lze snadno a rychle dosáhnout vysoce kvalitní barevné shody za současné optimalizace používání svrchního laku.

Technický list

PODKLADY A PŘÍPRAVA

Nátěrové plniče P565-570X se mohou nanášet pouze na:

Dobře obroušený a odmaštěný holý ocelový povrch. K zajištění maximální trvanlivosti použijte dvousložkový základ na neželezné kovy Nexa Autocolor nebo dvousložkový epoxidový základ. Hliník musí být opatřen základem Etch nebo Epoxy. Dobře obroušený sklolaminát (GRP), polyesterová plniva, pracovní základní nátěry a staré povrchové úpravy v dobrém stavu. Kvalitní příprava je nutnou podmínkou pro získání co nejlepšího výsledku s těmito produkty. K přípravě podkladu se doporučuje smirkový papír této zrnitosti:

Papír za mokra nebo za sucha P280–P320 (GRP P400)
Strojní obroušení za sucha P180–P240

POZN.: Nedoporučuje se na bodové opravy u termoplastických akrylových hmot, starých lakovaných ploch nebo citlivých podkladů. U těchto podkladů nanášejte pouze k dokončení panelů.

POSTUP

	<p>ZÁKLADOVÝ NÁTĚROVÝ PLNIČ</p> <p>P565-5701/5705/5707 7 díly P210-8815 1 díl Ředidlo s nízkým obsahem VOC P850-16XX 2K 1–2 díly</p>
<p>POZN.: K ZAJIŠTĚNÍ PŘESNÉ AKTIVACE A ŘEDĚNÍ SE DOPORUČUJE HMOTNOSTNÍ MÍSENÍ.</p>	
	<p>Viskozita v aktivovaném stavu: 26–29 sekund DIN4 při 20 °C (aktivace 7 : 1 : 1) Zpracovatelnost: 90 minut při 20 °C Pistoli ihned po použití vyčistěte</p>
	<p>Tryska Tíhové plnění: 1,6–1,8 mm Vstupní tlak: Viz doporučení výrobce pistole (obvykle 2 bary / 30 psi).</p>
	<p>Tryska Tíhové plnění: 1,6–1,8 mm Tlak: Viz doporučení výrobce pistole (u vzduchového uzávěru max. 0,7 baru / 10 psi).</p>
	<p>1 střední nátěr + 2 plné nátěry tak, aby výsledná tloušťka činila 75–150 mikrometrů</p> <p>Pozn.: Tloušťka filmu závisí na přídavku ředidla a velikosti trysky.</p>
	<p>Mezi nátěry: dokud nezmatní (podle podmínek nástřiku)</p> <p>Před sušením tepelným zařízením: dokud nezmatní (podle podmínek nástřiku).</p>
	<p>Sušení na vzduchu při 20 °C: 3–4 hodiny</p> <p>Sušení na vzduchu při teplotách pod 20 °C: přes noc</p>
	<p>Vypalování při teplotě kovu 60 °C: 20–30 minut podle tloušťky filmu</p>
	<p>Středněvlonné záření: 12 minut</p> <p>Před sušením pod infračervenou lampou nechte tmel P565-570X po dobu 5 minut volně schnout. Doba sušení závisí na použitém typu infračervené lampy</p>





Povrch za použití třídy:

P360 nebo jemnější: přímé barvy (přímý lesk)

P800 nebo jemnější: základní lak



Povrch za použití třídy:

P600 nebo jemnější: přímé barvy (přímý lesk)

P800 nebo jemnější: základní lak



Na plniče P565-570X lze přímo nanášet vrchní laky *Nexa Autocolor 2K®*.
Pokud se plnič P565-570X ponechá po obroušení volně déle než 2 dny, je třeba jej před nanesením dalšího spodního nebo vrchního laku obrousit znovu.

VŠEOBECNÉ POZNÁMKY**VOLBA TUŽIDLA A ŘEDIDLA**

*Ředidlo je třeba zvolit s ohledem na teplotu při nástřiku, pohyb vzduchu a rozsah práce. Níže uvedená doporučení jsou pouze orientační.

Tužidlo:
P850-1692
P850-1692/-1693
P850-1693
P850-1693/-1694
P850-1694

Nejvhodnější teplotní rozmezí:
pod 20 °C
15–25 °C
20–30 °C
25–35 °C
30–40 °C

SPECTRAL GREY

Pro jednotlivé varianty základu Spectral Grey platí tyto míscí poměry:

	Číslo výrobku	Mísení v hmotn.%	Poměry dílů	Mísení podle cílové hmotnosti		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5701	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5701	75	3	75 g	188 g	375 g
	P565-5705	25	1	25 g	62 g	125 g
SG5	P565-5705	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5705	48	0,95	48 g	120 g	240 g
	P565-5707	52	1,05	52 g	130 g	260 g
SG7	P565-5707	100		100 g	250 g	500 g

HMOTNOSTNÍ AKTIVACE

Hmotnostní aktivace při použití s HS+ Tužidly (P210-8815) poměr 7 : 1 : 1 – 2

Poznamenáváme, že hmotnosti se sčítají. Mezi přídatky váhu netárujte..

Objem k dispozici pro nástřik (poměr 7 : 1 : 1-2)	P565-5701/5/7 gramy (7 díly)	Tužidlo P210-8815 gramy (1 díl)	Ředidlo gramy (1 díl)	Ředidlo gramy (2 díly)
0,25 l	299	326	347	367
0,33 l	395	430	457	484
0,5 l	599	652	693	734
0,66 l	790	860	914	968
1,0 l	1 197	1 303	1 385	1 467



DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 0–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů (viz oddíl 10 bezpečnostního listu), potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svlépné podobě, aby z ní tekutina nemohla unikát. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách. Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH

Mezní hodnota EU pro obsah VOC v tomto výrobku (kategorie výrobku IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V těchto produktech ve formě připravené k použití je obsah VOC max. 540 g/l. Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je hodnota uvedená ve směrnici EU..

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný.

Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47 05-816 Michałowice, Poland
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

