

PRODUKTY JSOU URCENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

# L0800V



Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

## Prilnavostní základy na plasty P572-2000, P572-2001 & P572-2004

PRODUKT	POPIS
P572-2000	1K Základ na plasty ve spreji
P572-2001	1K Základ na plasty - transparentní
P572-2004	1K Základ na plasty - šedý

### POPIS

Lakovací systémy Nexa Autocolor obsahují široký sortiment produktů pro úspěšné opravy všech lakovatelných plastů\*, počínaje čištěním a přípravou a konče lakováním vrchními laky.

**P572-2001** Prilnavostní základ na plasty je rychlý a transparentní jednosložkový základ, vhodný pro použití na velkou většinu lakovatelných plastů. Není nutné identifikovat typ plastu před lakováním.

**P572-2000** 1K Základ na plasty ve spreji je rychlý a téměř transparentní. Obsahuje malé množství pigmentu, sloužící pro vizuální kontrolu při stříkání. Je vhodný pro použití na velkou většinu lakovatelných plastů. Není nutné určení typu substrátu před stříkáním. Je vyvinut pro základování spotových oprav nebo malých dílů.

**P572-2004** Šedý 1K základ na plasty je dodáván ve formě připravené k použití. Jedná se o flexibilní prilnavostní základ, který je pigmentován a je možné jej použít na všech substrátech citlivých vůči působení organických rozpouštědel jako jsou např. 1K PUR plasty.

Klíčem k úspěšné opravě laku plastových dílů je důkladná příprava a čištění. Systémy Nexa Autocolor na čištění a přípravu plastových povrchů jsou navrženy tak, aby poskytovaly ten nejlepší výsledek pro následnou aplikaci a funkci prilnavostech základů, podkladových materiálů a vrchních krycích laků.

\* Upozornění: Tyto prilnavostní základy na plasty nejsou vhodné pro použití na Polystyren (PS), nebo na čistý PE, které jsou považovány za nelakovatelné.

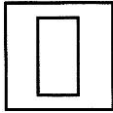

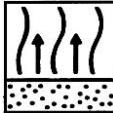


### SUBSTRÁTY / PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU

Viz. technický list „Čištění a příprava plastu“ (L0700)

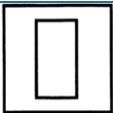

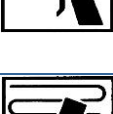

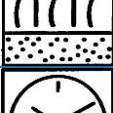
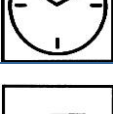
Dobrá příprava je základním předpokladem dosažení nejlepšího výsledku s těmito produkty.

**Innovating Repair Solutions**

**P572-2000 základ na plastv ve spreii**

	Dodávány ve smesi připravené k použití. Pred použitím sprej protreptejte nejméne po dobu 1 minuty (Po použití sprej otocte dnem vzhuru a krátce prostríknete trysku za účelem jejího vycištění).
	Aplikujte 2 jednotlivé vrstvy. Aplikacní vzdálenost: 20 – 25 cm
	Mezi jednotlivými vrstvami nechte 2 minuty odvetrat.
	Sušení na vzduchu pri 20°C: 10 minut pred lakováním vrchními krycími laky nebo pred prelakováním
	P572-2004 by mel být, pred aplikací 2K vrchních krycích laku Nexa Autocolor prelakován 2K základem mokry do mokrého rady Nexa Autocolor. Kde jsou vyžadovány silnější vrstvy, použijte dvousložkový plnic.

**1K prilnavostní základy na plasty**

	P572-2001	P572-2004
	Dodávány ve smesi připravené k použití.	
	Velikost trysky: 1.3 -1.5 mm Aplikacní tlak pro konvenční stríkací pistole: 2,7 baru (40 - 50 psi) Aplikacní tlak pro HVLP: 0.7 bar / 10 psi maximálne (na výstupu – kloboucku) Aplikacní tlak pro stríkací pistole vyhovující současným narižením: Dle doporučení výrobce stríkací pistole. (obvykle 2 bary / 30 psi) * Nižší hodnoty aplikacních tlaku mohou být použity, pokud jsou lakovány složité tvarované plastové díly.	
	1 dvojité vrstva	2 jednotlivé vrstvy
		Mezi jednotlivými vrstvami ponechte 5 – 10 minut odvetrat.
	Sušení na vzduchu pri 20°C: 10 minut	Sušení na vzduchu pri 20°C: 40 minut
	P572-2001 by mel být, pred aplikací 2K vrchních krycích laku Nexa Autocolor prelakován 2K základem mokry do mokrého rady Nexa Autocolor. Kde jsou vyžadovány silnější vrstvy, použijte dvousložkový plnic.	P572-2004 muže být přímo prelakován systémy 2K vrchních krycích laku Nexa Autocolor.

**Technický list**

**OBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU****ČIŠTĚNÍ APLIKACNÍCH ZARÍZENÍ**

Po použití důkladně očistete veškeré nástroje a aplikacní zařízení pomocí čistícího redidla nebo cisticce.

**TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ**

Skladovací teplota: 5 až 35°C

Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře vetraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz. oddíl 10 v bezpečnostním listu) a potravin nebo nápoju. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené až do doby, než budete produkt potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit, tak aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.

**VOC INFORMACE****P572-2000**

Limit koncentrace organických tekavých látek podle předpisu Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840g/ litr. Obsah organických tekavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 840g/ litr.

**P572-2001 / P572-2004**

Tyto produkty nespádají pod působnost nařízení EU legislativy 2004/42 a proto pro ně není stanovena produktová kategorie v rámci klasifikace obsahu VOC. Tyto produkty mohou být používány profesionálními opraváři motorových vozidel.

**BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ**

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití.

Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Budycha 47 05-816 Michałowice, Poland  
Tel.: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13  
[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

# Technický list

