Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

V0120

Turbo Plus™
P488-serien

Produkt	*Beskrivelse*
P488-	*Turbo Plus blandingsbaser og færdigblandet lak*
P273-1083	*Turbo Plus regulator*
P210-820	*Turbo Plus ekstra langsom MS-hærder*
P210-821	*Turbo Plus langsom MS-hærder*
P210-822	*Turbo Plus mellem MS-hærder*
P275-255	*Turbo Plus Express*
P275-444	*Turbo Plus Rapide*
P850-1390	*Turbo Plus ekstra langsom fortynder*
P850-1391	*Turbo Plus langsom fortynder*
P850-1392	*Turbo Plus mellem-fortynder*
P850-1393	*Turbo Plus hurtig fortynder*
P491-1000	*Turbo Plus aluminium*
P565-98	*Turbo Plus matteringsmiddel*
P100-2020	*Fleksibelt additiv til plast*

Produktbeskrivelse

Turbo Plus er et hurtigt, alsidigt 2K acryllaksystem, der kun er beregnet til lakering af erhvervskøretøjer. Turbo Plus giver en finish med fremragende glans og holdbarhed, der fuldt ud opfylder de højeste standarder, som flådeejere sætter i dag. Turbo Plus giver lakerere af erhvervskøretøjer uovertruffen fleksibilitet og nem påføring med forskellige bindelag, der er specielt udviklet til lakering af alle gængse overflader på erhvervskøretøjer. Der er forskellige MS-hærdere og -fortyndere, så biler af enhver størrelse kan gives det optimale udseende.



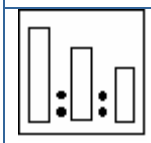
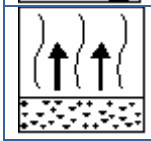
Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

Proces

	HVLP og konventionel påføring	
	Standardproces	**Større lagtykkelse**
	Turbo Plus P488- 3 dele Turbo Plus MS-hærder 1 del Turbo Plus fortynder 1 del	Turbo Plus P488- 3 dele Turbo Plus MS-hærder 1 del Turbo Plus fortynder 0,5 dele
	**Potlife ved 20° C:** 4-6 timer Rens pistolen straks efter brug.	**Potlife ved 20° C:** 3-5 timer Rens pistolen straks efter brug.
	16 -18 sek. v/DIN4 (20-22 sek. BSB4) ved 20° C	19 -21 sek. v/DIN4 (25-27 sek. BSB4) ved 20° C
	1,4-1,8 mm 3,3-4,3 bar (50-65 psi)	1,4-1,8 mm 3,3-4,3 bar (50-65 psi)
	1,0-1,4 mm Lufthættetryk: 0,675 bar (maks. 10 psi)	1,0-1,4 mm Lufthættetryk: 0,675 bar (maks. 10 psi)
	2 -3 enkeltlag 40-50 µm	2 enkeltlag 40-50 µm
	10 minutter mellem lagene	10 minutter mellem lagene
	**Lufttørring (20° C):** Støvtør: 20-30 min. Håndteringstør: 6 timer Overlakering: 16 timer Gennemtør: 16 timer **Ovntørring ved en metaltemperatur på:** 40° C 90 minutter 50° C 1 time 60° C 30 minutter 70° C 20 minutter Gennemtør Afkølet	**Lufttørring (20° C):** Støvtør: 20-30 min. Håndteringstør: 6 timer Overlakering: 16 timer Gennemtør: 16 timer **Ovntørring ved en metaltemperatur på:** 40° C 90 minutter 50° C 1 time 60° C 30 minutter 70° C 20 minutter Gennemtør Afkølet
OVER-LAKERING	Når produktet er gennemtørt	Når produktet er gennemtørt

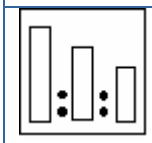
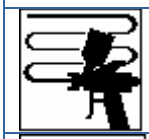
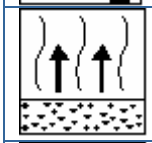
Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Proces

	Airless	Overliggende kop
	Turbo Plus P488- 3 dele Turbo Plus MS-hærder 1 del Turbo Plus fortynder 0,5 del	Turbo Plus P488- 3 dele Turbo Plus MS-hærder 1 del Turbo Plus fortynder 1 eller 0,5 dele
	**Potlife ved 20° C:** 3-5 timer Rens pistolen straks efter brug.	**Potlife ved 20° C:** 3-6 timer afhængig af blandingsforhold Rens pistolen straks efter brug.
	19-21 sek. DIN4 (maks. 21 sek.) (25-27 sek. BSB4) (maks. 27 sek.) ved 20° C	3:1:1 - 16-18 sek. DIN4 (20-22 sek. BSB4) eller 3:1:0,5 -19-21 sek. DIN4 (25-27 sek. BSB4) ved 20° C
	0,22-0,28 mm 40-60°C vinkel 90-120 bar (1350-1800 psi)	1,1-1,4 mm Lufthættetryk: 2,7-4,0 bar (40-60 psi) Laktryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
	1 let og 1 helt lag 40-50 µm	2 -3 enkeltlag 40-50 µm
	Min. 10 minutter mellem lagene og før ovntørring	Min. 10 minutter mellem lagene og før ovntørring
	**Lufttørring (20° C):** Støvtør: 20-30 min. Håndteringstør: 6 timer Gennemtør: 16 timer **Ovntørring ved en metaltemperatur på:** 40° C 90 minutter 50° C 1 time 60° C 30 minutter 70° C 20 minutter Gennemtør: Afkølet	**Lufttørring (20° C):** Støvtør: 20-30 min. Håndteringstør: 6 timer Gennemtør: 16 timer **Ovntørring ved en metaltemperatur på:** 40° C 90 minutter 50° C 1 time 60° C 30 minutter 70° C 20 minutter Gennemtør: Afkølet
OVER-LAKERING	Efter gennemtørringstiden.	Efter gennemtørringstiden.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

UNDERLAG OG KLARGØRING

Originallak i sund stand, fabriksprimer. Frisk Turbo Plus Fastbuild (tørret natten over/ovntørret) P540-serien, P540-51X rustbeskyttende tyklagsprimer, P540-414 rustbeskyttende tyklagsprimer, P540-415 svejsbar Fastbuild, P565-876/-897 vådt-i-vådt-primere, P580-2100/-350X/-3005 epoxyprimere, P565-755 transparent sealer, overlakeringsbindelag i P595-serien, P565-625 Primecoat og P565-767 kromfri etch-primer.

Hvis slibning er nødvendig, anbefales følgende kvaliteter sandpapir:

Våd- eller tørslibning: P600 - P800
Tør maskinslibning: P280 - P320

Rens med P850-1378 efter slibning. Grundig klargøring af underlag er nødvendig ved lakering, hvor der ønskes et optimalt udseende

For at sikre optimalt udseende og holdbarhed er det bedst at påføre Turbo Plus på 2K primere.

Læs mere om klargøring af bestemte underlag i produktdatabladet “Klargøring og forbehandling”, Q0100.

FARVEMIX

Alle pigmenterede lakprodukter skal omrøres grundigt i hånden efter åbning. Desuden skal mixfarver omrøres i 10 minutter på maskine før brug. Derefter bør mixfarverne omrøres på maskine 2 gange dagligt i maks. 10 minutter hver gang.

FARVEKONTROL

I alle autolakreparationssystemer skal der udføres en farvekontrol, før bilen lakeres!!!

INFORMATION OM PÅFØRINGSUDSTYR

HVLP
Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af CT-produkter er et trykfødningssystem.

Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
Sprøjtetryk: Maks. 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
Hvis der anvendes lange slanger, skal farvetrykket øges.

Airless
Ved airless påføring bør den aktiverede lak ikke bruges over 21 sek. DIN4 (27 sek. BSB4), (f.eks. 3:1:0.5 aktiveringsforhold), da der ellers kan opstå tørre pletter i lakfilmen.

Air-assisted airless
Air-assisted airless påføring anbefales ikke.

TØRRING

De nævnte tørretider er cirkatider og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation, temperaturer under 20° C og for stor lagtykkelse vil forlænge tørretiderne.

Større biler kræver længere ovntørringstider for at nå den nødvendige metaltemperatur.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

VALG AF HÆRDERE OG FORTYNDERE

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, temperatur, påføringsforhold, arbejdets størrelse og personlige præferencer.

Turbo Plus hærdere og fortyndere er nøje sammensat for at give en bred vifte af påføringsegenskaber, dvs.:

Mellem MS	Mellem MS	Mellem MS	Langsom MS	Langsom MS	Ekstra langsom MS
Hærder plus	Hærder plus	Hærder plus	Hærder plus	Hærder plus	Hærder plus
Hurtig fortynder	Mellemfortynder	Langsom fortynder	Medium fortynder	Langsom fortynder	Ekstra langs. fortynder

Ideelt til mindre jobs, fx førerhuse i kølige forhold

Stigende fugtighed for påføring og længere afluftning ved store job etc.

Hurtig luft-bevægelse

Meget langsom proces til varme forhold

Afhængig af jobbets størrelse og temperaturen kan enhver hærder-/fortynderkombination anvendes.

BLANDINGSFORHOLD

Ved konventionel påføring anbefales 2 fortyndingsprocesser:

Standardproces
Til brug når optimalt flow kræves, og når underlaget er grundigt klargjort.
Turbo Plus P488- 3
Den foretrukne Turbo Plus MS-hærder : 1
Den foretrukne Turbo Plus fortynder : 1

Større lagtykkelse
Ideel til brug på strukturkomponenter af stål, f.eks. chassis eller andre områder, hvor flow ikke er afgørende. Optimal proces til lagtykkelse.
Turbo Plus P488- 3
Den foretrukne Turbo Plus MS-hærder : 1
Den foretrukne Turbo Plus fortynder : 0,5

VALG AF KATALYSATOR

For at forbedre gennemhærdning ved lave temperaturer (under 20º C) kan Turbo Plus Rapide (P275-444) bruges sammen med det aktiverede og fortyndede Turbo Plus-system. Læs mere i produktdatabladet for Turbo Plus Rapide.

For at reducere tørretiden ved lave ovntemperaturer kan Turbo Plus Express (P275-255) bruges sammen med det aktiverede og fortyndede Turbo Plus-system. Læs mere i produktdatabladet for Turbo Plus Express.

REDUKTION AF GLANSNIVEAU

Glansen på Turbo Plus solid farver kan reduceres ved tilsætning af Turbo Plus matteringsmiddel (P565-98):

Finish	Turbo Plus (P488-serien)	Matteringsmiddel (P565-98)
Halvblank	3 dele	1 del
Æggeskal	2 dele	1 del
Mat	1 del	1 del (maks.)

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Efter tilsætning af P565-98 aktiveres og fortyndes på normal vis. Læs mere i produktdatabladet for matteringsmidlet.

P565-98 bør omrøres grundigt før brugen.

Reduktionen af glansniveauet varierer i forhold til farver, underlag, påførings-/tørringsforhold samt lagtykkelse. Det tilrådes at sprøjte et testpanel før brug og evt. justere mængden af P565-98.

Den angivne maks. tilsætning af P565-98 må **IKKE** overskrides.

1-LAGS ALUMINIUM

Turbo Plus aluminium (P491-1000) er en færdigblandet 1-lags metalfarve, der kun er beregnet til konventionel sprøjtepåføring. Den skal aktiveres og fortyndes som følger:

P491-1000	3 dele
Turbo Plus mellem MS-hærder P210-822	1 del
Turbo Plus mellemfortynder P850-1392	2 dele

For at opnå en påføringsviskositet på 14-16 sek. DIN4 (18-20 sek. BSB4):

Påfør 2 enkeltlag efterfulgt af et let dobbeltlag, som er tilsat 20 % ekstra Turbo Plus mellemfortynder P850-1392.

SKILTESKRIFT (MED PENSEL)

Skilteskrift på Turbo Plus kan udføres med Turbo Plus aktiveret (3:1) uden tilsat fortynder. Alternativt kan man bruge EHS Hi-Gloss 383 i P383-serien tilsat 20-30 ml Turbo Plus hærder for hver 0,5 liter EHS Hi-Gloss 383 farve i P383-serien. Det er bedst at skrive på Turbo Plus inden for 2 dage efter påføring deraf. Slib områder med ultrafin Scotch-Brite™ før skilteskrivning.

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Kontrollér, at laksystemet er gennemhærdet før påsætning af selvklæbende folie. Dette kan tage længere end de angivne tider, indtil produktet er gennemtørt, og afhænger af de anvendte laksystemer, lagtykkelse, påførings- og tørringsforhold, anvendt folietype, osv.

RETTELSER

Polering er normalt ikke nødvendig, da Turbo Plus-systemet har en finish med fuld glans lige fra pistolen. Men snavs kan fjernes fra lakfilmen med P1200 papir eller finere efterfulgt af manuel eller maskinpolering med et fint slibemiddel, som f.eks. P562-64 mellemfint slibemiddel, efterfulgt af P971-9 polermiddel. Polering af Turbo Plus-finish er nemmest i løbet af 1 dag efter tiden, indtil produktet er gennemtørt.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

LAKERING AF PLAST

P100-2020 fleksibelt additiv til plast skal tilsættes Turbo Plus toplak, når den bruges på fleksible plastunderlag.

Før lakering af fleksible underlag skal de påføres Nexa Autocolor primere til plast. Læs mere i produktdatabladet Lakeringssystemer til plast Y0100. Det primer-behandlede plast kan påføres Turbo Plus toplak blandet med P100-2020. Hvis ekstra lagtykkelse er nødvendig, påfør det passende Nexa Autocolor 2K bindelag blandet med P100-2020 (læs mere i produktdatabladet om Fleksible additiver) før påføring af Turbo Plus toplak.

P100-2020 skal tilsættes Turbo Plus I følgende forhold:

Hård plast
Brug standard Turbo Plus i det ønskede glansniveau.

Fleksibel plast
Blandingsforhold:
Turbo Plus 5 dele
P100-2020 1 del
EFTER tilsætning af P100-2020 tilsættes hærder og fortynder på normal vis.

Reduktion af Turbo Plus solid farvers glansniveau ved lakering af fleksibel plast:

FINISH	Turbo Plus (P488-serien)	Fleksibelt additiv (P100-2020)	Matteringsmiddel (P565-98)
Halvblank	5	1	2
Æggeskal	5	1	3
Mat	5	1	6

EFTER tilsætning af P100-2020 og P565-98 aktiveres og fortyndes på normal vis.

Meget fleksibel plast
Blandingsforhold:
Turbo Plus 2 dele
P100-2020 1 del

EFTER tilsætning af P100-2020 tilsættes hærder og fortynder på normal vis.

Reduktion af Turbo Plus solid farvers glansniveau ved lakering af meget fleksibel plast:

FINISH	Turbo Plus (P488-serien)	Fleksibelt additiv (P100-2020)	Matteringsmiddel (P565-98)
Halvblank	2	1	1
Æggeskal	2	1	1.5
Mat	2	1	3

EFTER tilsætning af P100-2020 og P565-98 aktiveres og fortyndes på normal vis.

Yderligere information

1. Tilsætning af P100-2020 til Turbo Plus forlænger tørretiderne.

2. Et højt indhold af P565-98 kombineret med P100-2020 kan medføre lav dækkeevne for nogle lyse farver. Flere lag eller brug af et farvet bindelag kan være nødvendig i disse situationer.

3. Husk at omrøre P565-98 og færdige produkter grundigt før brug.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

DÆKKEEVNE

Ca. 8-12 m² pr. liter sprøjteklar lak ved en tør lagtykkelse på 50 µm afhængig af det anvendte fortyndingsforhold.

BEMÆRK OGSÅ:

Lad lakken hærde grundigt igennem, før bilen vaskes. Dette kan vare flere uger, hvis bilerne lufttørres under kolde forhold, og/eller lagtykkelsen er meget stor.

ELEKTROSTATISK PÅFØRING

Turbo Plus kan påføres elektrostatisk. Ydelsen afhænger af farven og af blandingsforholdet.

Produktdatablad

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på **http://www.nexaautocolor.com**

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.