

Produktdatablad

April 2008

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



G1180V

2K epoxyprimer-surfacer P565-5215

Produkt	Beskrivelse
P565-5215	2K epoxyprimer-surfacer
P275-5220	Hærder til 2K epoxyprimer-surfacer
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K fortyndere
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC fortyndere

Produktbeskrivelse

P565-5215 er en slibbar, 2K epoxyprimer-surfacer. Denne primer er nem at bruge og slibe. Den har fremragende vedhæftningsegenskaber på mange forskellige underlag. Den er udviklet til 2K HS+ toplakker (P471), **Aquabase™** Basecoat (P965) og **Aquabase Plus** Basecoat (P989).

Underlag/klargøring

P565-5215 kan påføres:

Omhyggeligt slebet og affedtet bart metal.

Korrekt klargjort galvaniseret stål, Zintec og aluminium.

Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimere og sund, gammel lak.

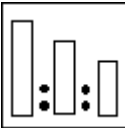
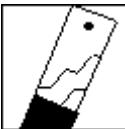
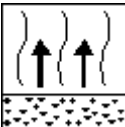
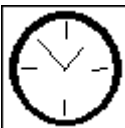
produktdatablad



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG

PROCES

	<table><tr><th></th><th>Dele efter volumen</th><th>Efter vægt</th></tr><tr><td>P565-5215</td><td>3</td><td>100 g</td></tr><tr><td>P275-5220</td><td>1</td><td>20 g</td></tr><tr><td>P850-14xx / 16xx</td><td>0,6 - 0,9</td><td>12 - 18 g</td></tr></table>		Dele efter volumen	Efter vægt	P565-5215	3	100 g	P275-5220	1	20 g	P850-14xx / 16xx	0,6 - 0,9	12 - 18 g
	Dele efter volumen	Efter vægt											
P565-5215	3	100 g											
P275-5220	1	20 g											
P850-14xx / 16xx	0,6 - 0,9	12 - 18 g											
	Vigtigt: Bland primer og hærder, indtil produktet er ensartet før tilsætning af fortynder. Bland igen efter tilsætning af fortynder. Der kræves en induktionsperiode på 10 minutter efter blanding og før brug.												
	Lakken bør have stuetemperatur, før den blandes. Omrøres grundigt. Potlife er 3 timer ved 20° C. Bemærk: Materialet gelerer ikke. Materialet gelerer ikke 3 timer efter blanding.												
	20-30 sek. DIN4 ved 20° C												
	Dyse 1,3-1,6 mm Maks. lufthættetryk: 0,7 bar (10 psi) Brug kun sprøjtepistol med overliggende kop for at opnå de bedste resultater.												
	Dyse 1,3-1,6 mm Tryk: 0,7 bar/maks. 10 psi lufttryk Brug kun sprøjtepistol med overliggende kop for at opnå de bedste resultater.												
	Maks. 2 enkeltlag (60-80 µm)												
	10 minutter mellem lagene Eller indtil primeren er mat.												
	Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C i 30 minutter. 10 minutter før ovntørring, eller indtil primeren er mat. Lad panelet tørre helt, før det slibes. NB! Lufttørring i 16 timer ved 20° C.												

Produktdatablad



Innovative reparationsløsninger

PROCES



Lad overfladen blive mat før IR-tørring.
10-15 minutter ved mellembølge-IR, afhængig af lagtykkelsen.

Afstanden mellem lampe og panel bør være 1 m ved højeffekt- og kortbølggelamper.
Maks. paneltemperatur bør ikke være over 80° C.
Tiderne er kun vejledende.
Tørringen afhænger af lampeeffekt og -effektivitet.
Lad panelet tørre helt, før det slibes.



Maskinslibning:

P320-P360 med 2K HS+ Solid farver
P360-P400 med Aquabase Plus og Aquabase™ basefarver.

OVER-
LAKE-
RING

Når primeren er helt tør og slebet, kan den overlakeres med 2K HS+ (P471),
Aquabase Plus og Aquabase™ basefarve (P965)

Den kan også overlakeres med en vådt-i-vådt surfacer eller sig selv.

BEMÆRK

Optimal ydelse opnås, hvis den tørre lagtykkelse ikke er mere end 80 µm.



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG

Produktdatablad

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia

Midtager 29

2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88



Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2007 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Innovative reparationsløsninger