

Produktdatablad

April, 2008

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



H1500V

Aquabase Plus motorrumsreparation

Produkt	Beskrivelse
P935-1135	Motorrumsbasefarve
P210-9115	Aktivator til motorrumsbasefarve
P980-5000	Aquabase® Plus fortynder
P980-5050	Aquabase® Plus langsom fortynder

Produktbeskrivelse

P935-1135 & P210-9115 indgår i den nye vandfortyndbare motorrumsreparationsproces, der er beregnet til at forenkle reparation af biler, hvor finishen i motorrumsområdet er forskellig fra bilens udvendige farve. Den nye proces indebærer betydelige tidsbesparelser og er samtidig meget enkel at bruge.

Til biler, hvor motorrumsområdet lakeres i en anden farve end de udvendige paneler, kan nye motorrumsfarverecepter fra Aquabase Plus-blandebaser findes på farve-IT-systemer og mikrofichen. Disse farver omfatter automatisk tilsætning af P935-1135 motorrumsbasefarve.

Til motorrumsområder, der er lakeret med en mat version af den blanke udvendige farve, kan normale Aquabase Plus-farver ændres til et motorrumsprodukt ved at tilsætte motorrumsbasefarven, omrøre og aktivere med aktivatoren.

Når blandingen er aktiveret og fortyndet, kan den give en nøjagtigt matchet finish til motorrum (og andre indvendige områder) og et lag, der kan overlakeres vådt-i-vådt, på alle eksterne paneler, der skal påføres toplak. Det er dermed ikke nødvendigt at påføre bindelag og farve indvendigt, og det gør det muligt at lakere ind- og udvendige områder i én arbejdsgang, så der spares tid.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG

Produktdatablad

Underlag og klargøring

For at sikre maksimal holdbarhed på nye paneler med elektroforeselak af god kvalitet anbefales det at slibe elektroforeselakken med rød Scotch-Brite™, så den bliver så intakt som muligt, før motorrumsfarven påføres.

Aerosol gennemslibningsprimer skal påføres gennemslibne områder.

På strukturelle områder med bart metal anbefales det at påføre enten en etch-primer efterfulgt af en vådt-i-vådt primer -P564-3030 eller en epoxy-primer før påføring af motorrumsfarven.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med disse produkter.

Motorrumsreparationssystemet bør ikke påføres direkte på etch-primerne P565-713 eller P565-9850.



Motorrumsfarver

	Målrættede motorrumsfarver Bland P935-seriens indvendige motorrumsfarve i henhold til farveinformationerne på IT-systemerne eller mikrofichen, og omrør den grundigt. Derefter: <table border="0"> <tr> <td>P935-motorrumsfarve</td><td>100 dele</td></tr> <tr> <td>P210-9115</td><td>15 dele</td></tr> <tr> <td>Fortynder*</td><td>15-20 dele til solid farver, 20 dele til metallicfarver</td></tr> </table> * Vælg fortynder i forhold til påføringstemperaturen og reparationens størrelse. Der kan bruges 10 dele fortynder til dobbelt-coating:	P935-motorrumsfarve	100 dele	P210-9115	15 dele	Fortynder*	15-20 dele til solid farver, 20 dele til metallicfarver		
P935-motorrumsfarve	100 dele								
P210-9115	15 dele								
Fortynder*	15-20 dele til solid farver, 20 dele til metallicfarver								
	Ændring af eksisterende farver Bland P989-seriens Aquabase® Plus-farve i henhold til farveinformationerne på IT-systemerne eller mikrofichen, og omrør den grundigt. Derefter: <table border="0"> <tr> <td>P989- Aquabase® Plus</td><td>70 dele</td></tr> <tr> <td>P935-1135</td><td>30 dele og omrør,</td></tr> <tr> <td>P210-9115</td><td>15 dele</td></tr> <tr> <td>Fortynder*</td><td>15-20 dele til solid farver</td></tr> </table> * Vælg fortynder i forhold til påføringstemperaturen og reparationens størrelse. Der kan bruges 10 dele fortynder til dobbelt-coating:	P989- Aquabase® Plus	70 dele	P935-1135	30 dele og omrør,	P210-9115	15 dele	Fortynder*	15-20 dele til solid farver
P989- Aquabase® Plus	70 dele								
P935-1135	30 dele og omrør,								
P210-9115	15 dele								
Fortynder*	15-20 dele til solid farver								
	<table border="0"> <tr> <td>Påføringsviskositet</td><td>18-21 sek. DIN4</td></tr> <tr> <td>Potlife</td><td>1 time ved 20° C</td></tr> </table>	Påføringsviskositet	18-21 sek. DIN4	Potlife	1 time ved 20° C				
Påføringsviskositet	18-21 sek. DIN4								
Potlife	1 time ved 20° C								
	Dyse: <table border="0"> <tr> <td>Overliggende kop:</td><td>1,3-1,4 mm</td></tr> <tr> <td>Indgangstryk:</td><td>Efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger. (normalt 2 bar eller 30 psi).</td></tr> </table>	Overliggende kop:	1,3-1,4 mm	Indgangstryk:	Efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger. (normalt 2 bar eller 30 psi).				
Overliggende kop:	1,3-1,4 mm								
Indgangstryk:	Efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger. (normalt 2 bar eller 30 psi).								
	Påfør 1 let lag på sealerområder på samlingene for at opnå maksimal dækning Påfør 1 dobbeltlag eller 2 enkeltlag for at få en lagtykkelse på 10-25 µm.								
	5 minutters afluftning mellem lagene ved påføring af enkeltlag.								
	Lufttørring ved 20° C før påføring af toplak: Afluft, indtil overfladen er helt mat. Det tager ca. 15 minutter ved 20° C før overlakering. Afluftning kan fremmes ved hjælp af blæsere eller varme - Fast Aquadry-systemet								
	Normalt skal P935-seriens farve ikke slibes og skal påføres toplak umiddelbart. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan man slibe det efter 20 min. med P1200 eller finere slibepapir.								
TOPLAK	Områder, der skal påføres toplak, kan direkte påføres toplak med Aquabase Plus basefarve, 2K HS Plus toplak (P471).								



NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

PROCESTRIN – MÅLRETTET MOTORRUMSFARVE

For en motorrumsfarve fra farvesystemet, der omfatter motorrumsadditivet.

1. Vælg motorrumsfarve ved hjælp af motorrumsfarvekataloget eller en farvevifte.
2. Brug det normale farvesøgningssystem til at blande den Aquabase® Plus motorrumsfarve, der omfatter tilsætning af P935-1135 motorrumsbasefarve.
3. Omrør farven grundigt før aktivering – se nedenfor.
4. Gennemslibninger til bart metal bør først påføres P965-908 gennemslibningsprimer.
5. Påfør et let lag motorrumsfarve på de indvendige kanter og sealer-områder for at sikre maksimal dækning. Afluft ved hjælp af blæsere eller Aquadry-systemer.
6. Påfør motorrumsfarvelag på indvendige områder og evt. udvendige paneler, der skal have en vådt-i-vådt overflade til toplakken. Brugt dobbeltlag (enkeltlag kan påføres, hvis det foretrækkes) for at dække.
7. Afluft ved hjælp af blæsere eller Aquadry-systemer, indtil filmen er helt mat – ca. 15 minutter.
8. Påfør toplakken på de udvendige panler efter behov, og ovntør den. Motorrumsfarver kan overlakeres med Aquabase® Plus + klarlak eller 2K HS Plus toplak (P471) farve.
9. Normalt skal motorrumssystemet ikke slibes og skal påføres toplak umiddelbart. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan man tørslibe det let efter 20 min. med P1200 eller finere slibepapir.

Den vægtmængde P935-1135, aktivator og fortynder, der skal bruges efter volumen ved bestemte mængder blandet farve for at give en brugsklar lak, er angivet nedenfor. Vægten svarer til blandingsforholdet: 100 dele Aquabase® Plus motorrumsfarve: 15 dele motorrumsaktivator: 15-20 dele fortynder.

Sæt blandepinden i beholderen, før vægten tareres.

Omrøres grundigt (undlad at tarere) før tilsætning af aktivator og fortyndere. Vægten af aktivator og fortynder er **AKKUMULERENDE** – VÆGTEN MÅ IKKE TARERES MELLEM TILSÆTNINGER.

Volumen af motorrumsfarveblanding	Færdig brugsklar mængde		Vægt af P210-9115 aktivator	Vægt af fortynder	
Liter	Liter		Gram	Gram til 15 dele	Gram til 20 dele
0,10	0,14		116 g	131 g	137 g
0,25	0,35	O	291 g	320 g	342 g
0,40	0,55	M	466 g	519 g	547 g
0,50	0,68	R	582 g	659 g	684 g
0,75	1,02	Ø	874 g	978 g	1026 g
1,00	1,37	R	1165 g	1317 g	1368 g
1,50	2,05	E	1747 g	1976 g	2052 g
2,00	2,74	S	1330 g	2634 g	2736 g
2,50	3,42		1912 g	3293 g	3420 g



NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

PROCESTRIN – ÆNDRING AF EN EKSISTERENDE FARVE

Til en Aquabase Plus-farve, der skal ændres til en motorrumsfarve.

1. Vælg farven ved hjælp af Aquabase® Plus farvekataloget eller farveviften.
2. Brug det normale farvesøgningssystem til at blande Aquabase Plus-farven og omrør den grundigt.
3. Tilsæt motorrumsbasefarve iht. tabellen nedenfor, og omrør grundigt.
4. Fortsæt med at aktivere og fortynde motorrumsfarven iht. nedenstående.
5. Gennemslibninger til bart metal bør først påføres P565-908 gennemslibningsprimer.
6. Påfør et let lag motorrumsfarve på de indvendige kanter og sealer-områder for at sikre maksimal dækning. Afluft ved hjælp af blæsere eller Aquadry-systemer.
7. Påfør motorrumsfarvelag på indvendige områder og evt. udvendige paneler, der skal have en vådt-i-vådt overflade til toplakken. Brugt dobbeltlag (enkeltlag kan påføres, hvis det foretrækkes) for at dække.
8. Afluft ved hjælp af blæsere eller Aquadry-systemer, indtil filmen er helt mat – ca. 15 minutter.
9. Påfør toplakken på de udvendige panler efter behov, og oventør den. Motorrumsfarver kan overlakeres med Aquabase® Plus og klarlak eller 2K HS Plus (P471) farve.
10. Normalt skal motorrumssystemet ikke slibes og skal påføres toplak umiddelbart. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan man tørslibe det let efter 20 min. med P1200 eller finere slibepapir.

Den mængde aktivator og fortynder, der skal bruges efter vægt ved bestemte mængder blandet farve for at give en brugsklar lak, er angivet nedenfor. Vægten svarer til blandingsforholdet: 70 dele Aquabase® Plus motorrumsfarve: 30 dele motorrumsbasefarve: 15 dele aktivator: 15-20 dele fortynder.

Sæt blandepinden i beholderen, før vægten tareres.

Omrøres grundigt før tilsætning af aktivator og fortynder. Vægten af aktivator og fortynder er

AKKUMULERENDE – VÆGTEN MÅ IKKE TARERES MELLEM TILSÆTNINGER.

Omtrentlig færdig brugsklar mængde	Vægt af Aquabase Plus farveblanding	Vægt af P935-1135		Vægt af P210-9115 aktivator	Vægt af fortynder	
Liter	Gram	Gram		Gram	Gram til 15 dele	Gram til 20 dele
0,10	50	73		84	94	98
0,25	125	182	O	209	236	245
0,40	200	291	M	334	377	392
0,50	250	364	R	418	472	491
0,75	375	545	Ø	627	707	736
1,00	500	727	R	836	943	981
1,50	750	1091	E	1254	1415	1472
2,00	1000	1454	S	1672	1886	1962
2,50	1250	1818		2090	2358	2453



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG

Produktdatablad

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia

Midtager 29

2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88

