Produktdatablad

Februar 2009

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

T8500V

HP kromfri epoxyprimer
P580-3501/-3502/-3503/-3504

Produkt	*Beskrivelse*
P580-3501	*HP kromfri epoxyprimer - hvid*
P580-3502	*HP kromfri epoxyprimer - grå*
P580-3503	*HP kromfri epoxyprimer - beige*
P580-3504	*HP kromfri epoxyprimer - sort*
P275-3022	*Hærder til epoxy-primer*
P850-1390	*Turbo Plus ekstra langsom fortynder*
P850-1391	*Turbo Plus langsom fortynder*
P850-1392	*Turbo Plus mellem-fortynder*
P850-1393	*Turbo Plus hurtig fortynder*

Produktbeskrivelse

P580-3501/-3502/-3503/-3504 er højtydende aminhærdede epoxyprimere. Det er HS produkter, der hærder hurtigt og har fremragende vedhæftning og rustbeskyttende egenskaber på de fleste gængse erhvervskøretøjers underlag. I sprøjteklar stand er produktets VOC-indhold mindre end 540 g/l.

P580-3501/-3502/-3503/-3504 er ideel under toplakkerne i serierne Turbo Plus, HS Turbo Plus eller EHS Turbo Plus.



Produktdatablad

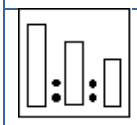
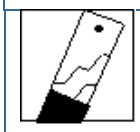
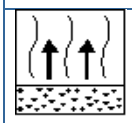
Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

HP kromfri epoxyprimer P580-3501/-3502/-3503/-3504

Proces

	HVLP og konventionel påføring	Airless / air-assisted airless påføring
	P580-350X 4 dele P275-3022 1 del P850-139X 1,5 dele	P580-350X 4 dele P275-3022 1 del
	Potlife ved 20° C: 4-6 timer Rens pistolen straks efter brug	Potlife ved 20° C: 4-6 timer Rens pistolen straks efter brug
	18-20 sek. DIN4 (24-30 sek. BSB4)	71-85 sek. DIN4 (110-130 sek. BSB4)
	Overliggende kop eller sugefødning: 1.4-1.8 mm Lufthættetryk: 3,7-4,0 bar (55-60 psi) Trykfødning: 1,0-1,4 mm	
	Overliggende kop eller sugefødning: 1,4-1,8 mm Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi) Trykfødning: 0,85-1,4 mm HVLP	
		Airless: 0,33-0,37 mm dyse Ca. 140 bar (2000 psi) påføringstryk Air-assisted airless: 0,33-0,37 mm dyse Ca. 70 bar (1000 psi) påføringstryk Ca. 1,4-1,8 bar (20-25 psi) lufthættetryk
	2 enkeltlag giver en tør lagtykkelse på 50-75 µm.	1-2 enkeltlag giver en tør lagtykkelse på 75-100 µm.
	10-15 minutter mellem lagene afhængig af tør lagtykkelse og tørreforhold. Afluftning i 15-30 minutter før ovntørring.	
	Lufttørring (20° C): Ovntørring v/lave ovntemperaturer (60° C metaltemperatur): Støvtør: 10-15 min. Gennemtør: 60 min. Klæbefri: 60 min. Gennemtør: 16 timer Kan overlakeres vådt-i-vådt efter mindst 1 times lufttørring	
	**Vådslibning:** P600 eller finere	
	**Maskinslibning:** P240 eller finere	

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

HP kromfri epoxyprimer P580-3501/-3502/-3503/-3504

Proces

Underlag	Klargøring	Noter
Stål	Sandblæsning er den foretrukne overfladebehandling for at sikre maksimal holdbarhed og optimalt lakforbrug. Som alternativ kan der slibes grundigt med P80-P180 maskinrondeller til tørslibning eller P120-P220 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378	Overfladen skal være fri for olie/fedt, og rust.
Rustfrit stål	Affedt med P850-1367 og slib med P180-240 maskinrondeller til tørslibning eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378	
Aluminium	Slib grundigt med P240 maskinrondeller til tørslibning eller Scotch-Brite og afrens derefter med P850-1378.	Anbefales ikke til samlede aluminiumselementer. Kontakt venligst din lokale repræsentant for Nexa Autocolor.
Sund fabrikslak Sund fabriksprimer Sund gammel lak (2K) Sund elektroforese	Slib grundigt med P240-P320 maskinrondeller til tørslibning eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378	Gammel syntetisk lak skal være godt hærdet og må ikke gennembløde overfladen.
Forvitret galvaniseret stål Zintec	Rens med P273-901. Affedt med P850-1367 og slib med fin Scotch-Brite eller P180-P320 maskinrondeller til tørslibning.	Overfladen skal være fri for syrerester og lign.
Varmcoatet galvaniseret stål	Affedt grundigt med P850-1367. Slib med fin Scotch-Brite eller P400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.	
Glasfiber (GRP) "Glasonit"	Rens med P273-901. Slib grundigt med P240-P280 maskinrondeller til tørslibning eller P320-400 våd- og tørpapir. Rens derefter med P850-1378.	Pas på ikke at ødelægge gelcoaten ved slibning af glasfiber.

P580-350X-primere anbefales **IKKE** til brug over etch primere eller termoplastacryl.

Læs mere om klargøring af bestemte underlag i produktdatabladet “Klargøring og forbehandling”, Q0100.

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

OVERLAKERING

Tørretider afhænger af lagtykkelse og tørreforhold. Som for andre primere vil længere tørretider før overlakering give et flottere færdigt resultat. Kan overlakeres med **Nexa Autocolor** CT 2K primere/bindelag eller påføres direkte på **Nexa Autocolor** CT 2K toplakker. Hvis den overlakeres med CT Aquabase P962-serien, er det vigtigt, at P580-3501/-3502/-3503/-3504 er helt gennemtør ved ovntørring eller står natten over. Læs mere i det tilhørende produktdatablad.

INFORMATION OM PÅFØRINGSUDSTYR

HVLP

Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af CT-produkter er et trykfødningssystem.

Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
Sprøjtetryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
Hvis der anvendes lange slanger, skal farvetrykket øges.

TØRRING

De nævnte tørretider er cirkatider og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation og for stor lagtykkelse vil forlænge tørretiderne. En temperatur natten over på over 15° C er vigtig for, at primeren kan hærde helt.

DÆKKEEVNE (på sprøjteklar lak)

Ved 4:1:1,5: Ca. 27 m² pr. liter ved en tør lagtykkelse på 50 µm.

Ved 4:1: Ca. 30 m² pr. liter ved en tør lagtykkelse på 50 µm.
eller ca. 21 m² pr. liter ved en tør lagtykkelse på 100 µm.

	Produkt nummer	Mix % (ved vt.)	Mix dele	Blanding efter vægt		
				100g	250g	500g
SG**1**	P580-3501	100		100g	250g	500g
SG**3**	P580-3501	90	9	90g	225g	450g
	P580-3502	10	1	10g	25g	50g
SG**5**	P580-3502	100		100g	250g	500g
SG**6**	P580-3502	70	7	70g	175g	350g
	P580-3504	30	3	30g	75g	150g
SG**7**	P580-3502	83	8.3	83g	207.5g	415g
	P580-3504	17	1.7	17g	42.5g	85g

Produktdatablad

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.
Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

HP kromfri epoxyprimer P580-3501/-3502/-3503/-3504

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på **http://www.nexaautocolor.com**

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 4343 6566
Fax: 4343 8188

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemærker, der tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.