

Produktdatablad

Januar 2009

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



M1000V

Uddusningsproces P850-1621-P273-1105

Produkt	Beskrivelse
P850-1621	Aerosol Fade-out fortynder
P273-1105	Expres Blender (anvendt med sprøjtepistol)

Produktbeskrivelse

Nexa Autocolor Aerosol Fade-Out fortynder og Expres Blender forenkler uddusningsprocessen for alle arbejdstyper.

P850-1621 Aerosol Fade-Out fortynder og P273-1105 Expres Blender er en nem og enkel måde at udføre lokale reparationer på med alle **Nexa Autocolor** 2K klarlakker og solid farver. De er skabt til nem påføring og opløser effektivt sprøjtestøv, så der opnås en høj glans og kvalitetsfinish i uddusningen.

Læs den generelle procesinformation i de enkelte tekniske datablade vedrørende brugen af **Nexa Autocolor** toplakker. Dette tekniske datablad beskriver uddusningen.

Innovating Repair Solutions

General Process Notes

Klargøring

- 1) De pågældende paneler skal være grundigt rensede.
- 2) Slib primerområdet. Brug ikke grovere end P800 våd- og tørslibning P400 .
- 3) Klargør det omgivende område (det område, der skal udtones) ved at slibe med P562-100/-106 WB Slibepasta på ultrafin ScotchBrite.
- 4) Området, der skal behandles, skal renses, affedtes grundigt og tørres af med en tack-rag, så det er klar til lakering.
- 5) I forbindelse med store udtoninger, f.eks. skærmen/døren, er det oftere nemmere midlertidigt at afdække det panel, der skal udtones.
- 6) Lakér det primede panel, som du plejer.
- 7) Fjern den midlertidige afdækning, og før reparationen ud i udtoningsområdet med en cirkelbevægelse med pistolen, hvor pistolen føres i en bue væk fra panelet, så der opstår en tør sprøjteudtoning.



Innovating Repair Solutions



2K Klarlak Proces	P850-1621 Aerosol Fade-out fortynder 1) Efter normal påføring føres pistolen i en bue væk fra panelet i uddusningsområdet, så der dannes en tør udtoning fra sprøjtestøvet. 2) Påfør P850-1621 Aerosol Fade-out fortynder på P420- eller klarlakkanten i lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. Den MÅ IKKE påføres i tykke lag. 3) Lad lakfladen hærde. 4) Polér uddusningsområdet med et polermiddel (SPP 1001). Pas på ikke at polere igennem udtoningen. Slut af med et slutpoleringsmiddel.	P273-1105 Expres Blender Efter normal påføring føres pistolen i en bue væk fra panelet i uddusningsområdet, så der dannes en tør udtoning fra sprøjtestøvet. Ved brug af sprøjtepistol under påføring af P273-1105 Expres Blender til 2K klarlaks kanten anvendes lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. Den MÅ IKKE påføres i tykke lag. Lad lakfladen hærde. Polér uddusningsområdet med et polermiddel (SPP 1001). Pas på ikke at polere igennem udtoningen. Slut af med et slutpoleringsmiddel.
P471-2K HS Plus Solid Farve Proces	P850-1621 Aerosol Fade-out fortynder 1) Efter normal påføring føres pistolen i en bue væk fra panelet i uddusningsområdet, så der dannes en tør udtoning fra sprøjtestøvet. 2) Påfør klarlak på farvekanten. Brug samme hærder til klarlakken som til den originale 2K farve. Efter normal påføring føres pistolen i en bue væk fra panelet i uddusningsområdet, så der dannes en tør udtoning fra sprøjtestøvet. 3) Påfør P850-1621 Aerosol Fade-out fortynder på klarlakkanten i lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. Den MÅ IKKE påføres i tykke lag. 4) Lad lakfilmen hærde. 5) Polér uddusningsområdet med et polermiddel (SPP 1001). Pas på ikke at polere igennem udtoningen. Slut af med et slutpoleringsmiddel.	P273-1105 Expres Blender Efter normal påføring føres pistolen i en bue væk fra panelet i uddusningsområdet, så der dannes en tør udtoning fra sprøjtestøvet. Påfør klarlak på farvekanten. Brug samme hærder til klarlakken som til den originale 2K farve. Efter normal påføring føres pistolen i en bue væk fra panelet i uddusningsområdet, så der dannes en tør udtoning fra sprøjtestøvet. Ved brug af sprøjtepistol under påføring af P273-1105 Expres Blender til 2K farve kanten anvendes lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. Den MÅ IKKE påføres i tykke lag. Lad lakfladen hærde. Polér uddusningsområdet med et polermiddel (SPP 1001). Pas på ikke at polere igennem udtoningen. Slut af med et slutpoleringsmiddel.

VOC-OPLYSNINGER**P850-1621 AEROSOL UDDUSNINGSFORTYNDER**

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på

<http://www.nexaautocolor.com>

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia

Midtager 29

2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88