Produktdatablad

April 2010

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

J2270V

2K SR keramisk klarlak
P190-6512

Produkt	*Beskrivelse*
P190-6512	2K SR keramisk klarlak
P210-8625	2K hærder til SR klarlak
P850-1490/1491/1492/ 1493/1494/1495	2K fortynder
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC fortynder

Produktbeskrivelse

P190-6512 er en ridsefast 2K HS klarlak til reparation af original CeramiClear eller ridsefaste klarlakker. Den er beregnet til brug på 1- eller flertrins vandfortyndbare systemer. Denne klarlak er baseret på CeramiClear-teknologien, der giver en fremragende ridsefasthed. Den giver en hård og holdbar lak med fremragende glans og egner sig til reparationer af enhver type.

P190-6512 er beregnet til påføring med lav-VOC-sprøjtepistoler. Den kan bruges på to måder: Standard 2-lags påføring og påføring i én sprøjtegang, hvor 1 let/mellemlag straks efterfølges af et helt lag uden afluftning mellem lagene (afhængig af reparationens størrelse. Læs mere under påføring.)

Underlag/klargøring

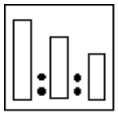
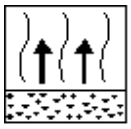
P190-6512 bør kun påføres:
- Aquabase Plus™ basefarve i P989-serien.
- Aquabase basefarve i P965-serien.
- Klargjort sund eksisterende lak. Eksisterende lak bør først slibes (f.eks. med Scotch-Brite™ ultrafin grå med 562-100 eller P562-106) og renses med Nexa Autocolor for-rengører før påføring af P190-6512.

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Standardsystem

	P190-6512 2 dele P210-8625 1 del P850-1490/1/2/3/4/5 eller P850-1692/3/4 fortyndere 0,1 dele
	19-21 sek. DIN4 ved 20° C Potlife: 1 time ved 20° C
	**Dyse:** Overliggende kop: 1,2 -1,4 mm **Indgangstryk:** Se sprøjtepistolfabrikantens anvisninger, normalt 2 bar/30 psi
	**Konventionel 2-lags proces** Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på 50-75 µm. 5-7 min. afluftning mellem lagene. **Ekspres system m/enkelt sprøjtegang** Påfør 1 let/mellemlag efterfulgt af et helt lag for at få en tør lagtykkelse på 50 µm. Det første lag skal påføres på alle reparerede paneler, før det andet lag påføres. Til mindre end 3 paneler skal der være 2-3 minutters afluftning mellem lagene. Afluftning er ikke nødvendig ved mere end 3 paneler.
	0-5 min. afluftning før ovntørring, afhængig af ovntype.
	Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 30-40 minutter Gennemtør: Afkølet
	Kort IR-bølge: 8-15 min. ved fuld effekt (afhængig af farve og udstyr)

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

UDDUSNINGSPROCES
Påfør klarlak på hele panelet eller op til en brudlinje. Ved uddusning af klarlakken skal (a) basefarvens kant dækkes, og (b) uddusningen kun udføres til den klargjorte overflade. Brug aerosol fade-out fortynder, P850-1621, eller Express Blender P273-1105 til at opløse evt. kanter af sprøjtestøv.

Læs om, hvordan en vellykket reparation udføres i det tekniske datablad M1000V for aerosol fade-out /blending proces .

VALG AF FORTYNDER
Der skal vælges fortyndere fra enten serie 14xx eller 16xx. Fortynderen skal desuden vælges efter påføringstemperatur, luftbevægelse og jobbets størrelse. Anbefalingerne er kun vejledende.

Fortynder: 14xx 2K fortynder	**Ideelt temperaturområde:**
P850-1490 Ekstra hurtig	10-20° C
P850-1491 Hurtig	15-25° C
P850-1492 Mellem	20-30° C
P850-1493 Langsom	25-35° C
P850-1494 Ekstra langsom	30-40° C
P850-1495 Høje temperaturer	35-45° C

Fortynder: 16xx 2K lav-VOC fortynder	**Ideelt temperaturområde:**
P850-1692 Lav-VOC-fortynder, hurtig	Op til 22° C
P850-1693 Lav-VOC-fortynder, mellem	20-32° C
P850-1694 Lav-VOC-fortynder, langsom	Over 30° C

Generelt skal der bruges en langsommere fortynder til kabiner med hurtig ventilation, til store jobs og til påføring ved høje temperaturer. Brug en hurtigere fortynder til kabiner med langsom ventilation til små jobs og påføring ved lavere temperaturer.

LAKTEMPERATUR
Som ved andre laksystemer opnås den optimale sprøjtepåføring, hvis lak, hærder og fortynder når stuetemperatur (20-25° C) før brug. Dette er især vigtigt for HS-systemer. Påføringen kan også forringes, hvis lakken bliver koldere end 15° C.

IR-TØRRING
Tørretider afhænger af farve og udstyr. Se fabrikantens vejledning vedrørende opsætning.
Ved brug af en Aquabase- eller Aquabase Plus-basefarve er det særligt vigtigt at sikre, at basefarven er gennemtør før påføring af klarlakken.

OVERLAKERING
P190-6512 kan overlakeres efter gennemtørringstiden.

RETTELSER OG POLERING
Polering er normalt ikke nødvendigt, da P190-6512 har en blank finish. Men hvis snavs er et problem, slibes med 3M Trizact, hvorefter det poleres med maskine med et kvalitetspolermiddel, f.eks. SPP Poleresystem (se SPP-produktdatablad). For at sikre det optimale udseende påføres til slut en silikonefri overfladeglans.
Det er nemmest at polere P190-6512 mellem 1 og 24 timer efter gennemtørringstiderne.

BEMÆRK OGSÅ:
Ved brug af 2K produkter anbefales det kraftigt at rense pistolen straks efter brug.

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD EFTER VÆGT
Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, kan det bedst opnås ved at blande efter vægt ifølge nedenstående retningslinjer. Vægten er akkumulerende – vægten må **ikke** tareres mellem hver tilsætning.

	GUIDE FOR BLANDING EFTER VÆGT MED P850-16XX LAV-VOC-FORTYNDERE		
Mængde nødv. sprøjteklar lak (liter)	**Vægt P190-6512**	**Vægt P210-8625**	**Vægt P850-1692/1693/1694**
0,10 l	64 g	97 g	100 g
0,20 l	128 g	195 g	200 g
0,25 l	161 g	245 g	255 g
0,33 l	214 g	325 g	334 g
0,50 l	321 g	488 g	501 g
0,75 l	482 g	733 g	753 g
1,0 l	642 g	976 g	1.002 g
1,5 l	964 g	1.466 g	1.506 g
2,0 l	1.285 g	1.954 g	2.007 g
2,5 l	1.606 g	2.442 g	2.508 g
	GUIDE FOR BLANDING EFTER VÆGT MED P850-14XX 2K FORTYNDERE		
Mængde nødv. sprøjteklar lak (liter)	**Vægt P190-6512**	**Vægt P210-8625**	**Vægt P850-1490/1/2/3/4/5**
0,10 l	64 g	97 g	100g
0,20 l	128 g	195 g	201 g
0,25 l	161 g	245 g	252 g
0,33 l	214 g	325 g	335 g
0,50 l	321 g	488 g	502 g
0,75 l	482 g	733 g	755 g
1,0 l	642 g	976 g	1.005 g
1,5 l	964 g	1.466 g	1.509 g
2,0 l	1.285 g	1.954 g	2.012 g
2,5 l	1.606 g	2.442 g	2.515 g

Produktdatablad

Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

BEDSTE PRAKSIS FOR UHS-PRODUKTER

Opbevaring af lak

Sprøjteklar lak skal opbevares korrekt for at sikre den rigtige viskositet.

Temperaturen for sprøjteklare produkter er mindst 15° C og ideelt over 18° C og gælder for lakker, hærdere og fortyndere.

Blanding og klargøring

Aktivér nøjagtigt og efter vægt, når det er muligt.

Når produktet skal blandes efter mængde, må du kun bruge en blandebeholder med parallelle sider sammen med den rigtige blandepind. Hvis du bruger en målebeholder, der er markeret i %, skal du sikre dig, at %'erne giver de rigtige mængder.

Hærder og fortynder skal blandes grundigt i. Det kan tage en smule længere tid at iblande produkter med et højt tørstofindhold (HS) eller med høj viskositet. Derfor er det en god vane at røre hærderen i først for derefter at tilsætte fortynderen, før der røres igen.

Brug det blandede produkt så hurtigt som muligt.

Vælg den hærder, der passer til ovntørringscyklussen.

Overhold de anbefalede additivmængder.
Den anbefalede additivmængde, for f.eks. blødgørere, må ikke overskrides.

Valg af påføringsteknik, -proces og -udstyr

Brug de rigtige opsætninger af pistolen, og sæt pistolen korrekt op.

Brug en enkelt sprøjtegang, når det er muligt, og følg rådene under afsnittet Påføring.

Kontrollér, at sprøjtekabinen fungerer effektivt. Kontrollér evt. ovnen for at sikre, at metallet har nået den rigtige temperatur, især på lavt placerede reparationsområder.

NEXA Autocolor´s anbefalinger er baseret på den tid, der går, indtil metallet når sin temperatur, og derfor skal den tid, der er fastsat for jobbet, indregnes i ovntørringscyklussen.

Produktdatablad

Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

VOC-OPLYSNINGER
EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på **http://www.nexaautocolor.com**

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Produktdatablad

Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.