Produktdatablad

Oktober 2010

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

J1890V

2K Klarlaksblanding Semi glans
P190-1061/P190-6512
(Ca. 20-30 % glans ved 60° C)

Produkt	*Beskrivelse*
P190-1061	2K mat klarlak
P190-6512	2K SR keramisk klarlak
P210-8430/844	2K HS hærder
P850-1492/1493/1494/1495	2K fortyndere
P850-1693/1694	2K lav-VOC fortynder

Produktbeskrivelse

Blandingen af klarlakkerne P190-1061 og P190-6512 er beregnet til at blive påført Aquabase, Aquabase Plus eller 2K basefarver. 2K basefarve må kun bruges til reparationer, der ikke er omfattet af EU-direktiv 2004/42.

2K halvblank klarlakmix er en alsidig 2K acrylurethanklarlak, der er beregnet til special-reparationer af biler eller områder af biler med en mat klarlak som originallak på et enkelt eller flertrins basefarvesystem (f.eks. Mercedes Full Body Matt Finish).

P190-1061 og P190-6512 kan blandes som følger for at få den glans, der passer til en bestemt reparation, og tage højde for variationer i den normale glans, der skyldes farve, model, reparationens placering på bilen m.m.

P190-1061/P190-6512 blandingen kan bruges på hård plast uden tilsætning af specialadditiver.

P190-1061/P190-6512 blandingen kan bruges sammen med HS hærdere P210-8430/P210-844.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Underlag/klargøring

P190-1061/P190-6512 blanding bør kun påføres:

- **Aquabase Plus** basefarve i P965-serien.
- **Aquabase™** basefarve i P965-serien

eller

- **2K™** basefarve i **P422-serien** i områder, der ikke er omfattet af EU-direktiv 2004/42.

P190-1061/P190-6512 blandingen skal påføres en ren og støvfri basefarve. Det anbefales at tørre basefarven let over med en tack-rag efter afluftning.

Smuds skal forebygges i alle faser af processen. Det er ikke muligt at fjerne smuds i matte eller halvblanke finishes, når det sidste lag klarlak er påført.

PROCES

BLANDINGSFORHOLD FOR P190-1061/P190-6512

P190-1061 og P190-6512 kan blandes som følger for at få den glans, der passer til en bestemt reparation, og tage højde for variationer i den normale glans, der skyldes farve, model, reparationens placering på bilen m.m.

	Mindre glans Efter vægt	Mere glans Efter vægt
P190-1061	85	80
P190-6512	15	20

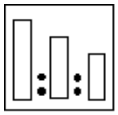
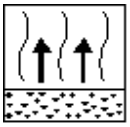
Den færdige blanding skal derefter aktiveres og fortyndes som anført herunder.

Bemærk: Det anbefales kraftigt at lave testpaneler for at tjekke farve og glans i forhold til den bil, der skal repareres.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

PROCES

	Standardsystemer	
	Efter volumen P190-1061/P190-6512 miks 3 dele P210-8430/-844 1 del P850-1693/4 eller 1 del P850-1492/3/4/5	Efter vægt Se tabellen på side 5
	16-19 sek. DIN4 ved 20° C Potlife/20° C: 2 timer	
	**Dyse** Overliggende kop: 1,2-1,4 mm Sugefødning: 1,4-1,6 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistolfabrikantens anvisninger (normalt 2 bar/30 psi ved indløb)	
	**Konventionel 2-3-lags proces** Påfør 2-3 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på 50-60 µm.	
	Mindst 15 minutters afluftning mellem lagene, eller indtil hele det reparerede område* er ensartet mat. Mindst 15 minutters afluftning før ovntørring af lagene, eller indtil hele det reparerede område* er ensartet mat. ***Bemærk:** Det er vigtigt at lade klarlakmikset aflufte helt mellem hvert lag og før ovntørring for at få et ensartet udseende og ensartet glans på hele området.	
	Med P210-8430 hærder Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 30 minutter Gennemtør: Afkølet	Med P210-844 hærder Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 40 minutter Gennemtør: Afkølet
	Kort IR-bølge: 8-15 min. ved fuld effekt Medium IR-bølge: 15 min. ved fuld effekt (afhængigt af farve og udstyr)	

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

VALG AF FORTYNDER

Der skal vælges fortyndere fra enten serie 14xx eller 16xx. Fortynderen skal desuden vælges efter påføringstemperatur, luftbevægelse og jobbets størrelse.
Anbefalingerne er kun vejledende.

Fortynder: 14xx 2K fortynder	Ideelt temperaturområde:
P850-1492 Mellem	20-30° C
P850-1493 Langsom	25-35° C
P850-1494 Ekstra langsom	30-40° C
P850-1495 Høje temperaturer	35-45° C

Fortynder: 16xx 2K lav-VOC fortynder	Ideelt temperaturområde:
P850-1693 Lav-VOC-fortynder, mellem	20-32° C
P850-1694 Lav-VOC-fortynder, langsom	Over 30° C

Generelt skal der bruges en langsommere fortynder til kabiner med højt luftskifte, til store jobs og til påføring ved høje temperaturer. Brug en hurtigere fortynder til kabiner med lavt luftskifte og til små jobs og påføring ved lavere temperaturer.

LAKTEMPERATUR

Som ved andre laksystemer opnås den optimale sprøjtepåføring, hvis lak, hærder og fortynder når stuetemperatur (20-25° C) før brug. Dette er især vigtigt for HS-systemer. Påføringen kan også forringes, hvis lakken bliver koldere end 15° C.

IR-TØRRING

Tørretider afhænger af farve og udstyr. Se vejledning under afsnit ”process”.

Ved brug af en Aquabase- eller Aquabase Plus-basefarve er det særligt vigtigt at sikre, at basefarven er gennemtør før påføring af klarlakken.

OVERLAKERING

P190-6512 kan overlakeres efter gennemtørringstiden.

RETTELSER

For at fjerne mindre mængder smuds i den færdige finish skal reparationen være helt tør og afkølet, hvorefter den skal slibes. Påfør derefter endnu **ét** lag klarlaksmiks. Pas på ikke at påføre klarlakken i for store lagtykkelser, da dette kan påvirke den færdige farve. Reparationen skal i så fald slibes, og basefarve og klarlak skal påføres igen.

Det er ikke muligt at fjerne smuds fra den færdige matte finish.

BEMÆRK OGSÅ:

Den glans, der opnås med denne klarlak, kan variere afhængigt af lagets tykkelse og påføring. Lille lagtykkelse og tør påføring giver lav glans. Stor lagtykkelse og våd påføring giver højere glans.

Det anbefales kun at bruge denne klarlak til hele panelreparationer.

Ved brug af 2K produkter anbefales det kraftigt at rense pistolen straks efter brug.

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD EFTER VÆGT
Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, kan det bedst opnås ved at blande efter vægt ifølge nedenstående retningslinjer. Vægten er akkumulerende – vægten må ikke nulstilles mellem hver komponent.

	GUIDE FOR BLANDING EFTER VÆGT med 16xx fortyndere		
Nødvendig mængde sprøjte-klar lak (liter)	**Vægt P190-1061/P190-6512 miks**	**Vægt P210-8430/844**	**Vægt P850-1693/1694**
0,10 l	62 g	82 g	99 g
0,20 l	124 g	164 g	197 g
0,25 l	155 g	205 g	246 g
0,33 l	207 g	273 g	328 g
0,50 l	311 g	410 g	492 g
0,75 l	466 g	615 g	738 g
1,0 l	622 g	820 g	984 g
1,5 l	932 g	1.230 g	1.476 g
2,0 l	1.244 g	1.640 g	1.969 g
2,5 l	1.555 g	2.050 g	2.461 g
	GUIDE FOR BLANDING EFTER VÆGT med 14xx fortyndere		
Nødvendig mængde sprøjte-klar lak (liter)	**Vægt P190-1061/P190-6512 miks**	**Vægt P210-8430/844**	**Vægt P850-1492/3/4/5**
0,10 l	62 g	82 g	100g
0,20 l	124 g	164 g	199 g
0,25 l	155 g	205 g	249 g
0,33 l	207 g	273 g	332 g
0,50 l	311 g	410 g	498 g
0,75 l	466 g	615 g	747 g
1,0 l	622 g	820 g	996 g
1,5 l	932 g	1.230 g	1.493 g
2,0 l	1.244 g	1.640 g	1.992 g
2,5 l	1.555 g	2.050 g	2.461 g

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Noter til den generelle proces

GENEREL PLEJE OG VEDLIGEHOLDELSE AF MAT FINISH

Følgende råd om pleje og rengøring af biler med en mat finish henvender sig til bilejeren og gælder både original- og reparationslakken. Vær særlig forsigtig med mat finish, så den originale, ensartede matte effekt bevares.

Råd til bilejeren om bevaring af bilens matte effekt

1. **Undgå** at bruge lakrens, slibe- og poleremidler samt voks, hvis du vil bevare bilens matte finish. Lakken må **ikke** poleres.
2. Polering giver en højere og mere uensartet glans.
3. Rengøring/polering med uegnede materialer kan give højere glans.
4. Undgå at bruge vaskeautomater. Det bedste er at vaske bilen i hånden med en blød svamp, neutral sæbe og masser af vand. Hvis bilen vaskes for ofte, kan det med tiden give delene en højere og ikke ensartet glans. Undgå at vaske bilen i direkte sollys.
5. Fjern straks insektrester og fugleklatter. Dette snavs bør blødes op med vand og fjernes forsigtigt med en blød svamp eller børste. Hvis snavset sidder godt fast, kan det påføres et insektrensemiddel, før bilen vaskes.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på **http://www.nexaatocolor.com**

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Produktdatablad

Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Innovative reparationsløsninger