

# Produktdatablad

Maj 2011



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

# F0100V

## 2K polyesterspartel-serie

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
P551-1050	Allroundspartel
P551-1052/E1,5K og P551-1052/E2K	Universalspartel <b>KUN 1.5 og 2 kg</b>
P551-1057	Glasfiberspartel stopper
P551-1058	Aluminiumspartel
P551-1059	Hurtig finspartel
P551-1070	Let allround filler
P551-1071	Fin spartel
P551-1077	Universalspartel
P551-1080	Universalspartel med lav densitet
P551-1085	Spartel til plast
P551-1089	Universalspartel
P275-200	Hærder
P275-300	Hærder
SHA305	Hærder
SHA306	Hærder

Denne spartelserie er det bedste grundlag for alle Nexa Autocolor laksystemer og kombinerer hurtig og nem påføring med nem slibning og en porefri finish. Moderne recepter minimerer risikoen for den manglende vedhæftning, krympning eller misfarvning af toplakken, der kan opstå med andre mærker. Vælg det rigtige produkt til jobbet for at sikre den mest effektive påføring og holdbarhed.

**Innovative reparationsløsninger**

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

## Produktbeskrivelse

**P551-1050** er en slibbar allroundspartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag eller fin spartel til dybe buler eller fejl i overfladen.  
(Bemærk: Som de fleste spartler egner den sig ikke til forzinkede overflader).

**P551-1052/E1.5K** og **P551-1052/E2K** er en effektiv universalspartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag eller fin spartel. Den er glat at påføre og sammensat, så den giver fremragende vedhæftning på mange forskellige metalunderlag, såsom forzinket metal.

**P551-1057** er en glasfiberspartel, der skal overlakeres med enhver 2K polyesterspartel. Den er forstærket med glasfibertråde og er således ideel til brede eller dybe og sammenhængende huller osv. ved reparation af dele i glasfiber.

**P551-1058** er en aluminiumspartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag eller fin spartel til at give en meget stærk og holdbar reparation. Den giver tungere slibestøv og dermed et renere miljø på værkstedet.

**P551-1059** er en fin spartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag eller fin spartel til små buler og ridser. Den giver en glat, porefri overflade og kan anvendes alene eller som finish på andre spartler.

**P551-1070** er en nemt slibbar let spartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag eller fin spartel og egner sig især til spartling af store overfladeområder. (Bemærk: Som de fleste spartler egner den sig ikke til forzinkede overflader).

**P551-1071** er en nemt slibbar fin spartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag eller fin spartel til dybe lag eller fejl i overfladen. Den giver en glat, porefri overflade og kan anvendes alene eller som finish på andre spartler. (Bemærk: Som de fleste spartler egner den sig ikke til forzinkede overflader).

**P551-1077** er en effektiv universalspartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag. Den er glat at påføre, har god slibbarhed og er sammensat, så den giver fremragende vedhæftning på mange forskellige metalunderlag, såsom forzinket metal. Den er dermed det bedste universalprodukt, der kan fås.







**P551-1080** er en nemt slibbar ultralet spartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag og egner sig især til spartling af store overfladeområder.

**P551-1085** er en fin, fleksibel spartel, der giver fremragende vedhæftning på både stift og deformerbart plast. Den er nem at påføre og slibe og kan påføres Nexa Autocolor primere til plast.

**P551-1089** er en universalspartel, beregnet til vedhæftning på en række metalunderlag, herunder forzinket metal. Den er nem at påføre og slibe og kan bruges under ethvert Nexa Autocolor bindelag.



## PROCES

	Spartlens tørretid og potlife varierer meget, afhængigt af værkstedets temperatur og den anvendte mængde hærdere. Det anbefales at bruge en elektronisk vægt eller dispenser (i tabellen herunder har 50 g spartel ca. samme størrelse som en golfbold). Bland omhyggeligt, så der ikke dannes luftbobler.		
	<b>Spartel</b>	<b>Hærdere</b>	
	P551- 1050/-1052/-1057/-1058/-1059/-1070/ -1071/-1077/-1080/-1085/-1089	SHA305	
	P551-1080	SHA306	
	<b>Spartel</b> 100 g	<b>Hærdere</b> 3 %	<b>Værkstedstemperatur</b> 5-10° C
	100 g	2 %	10-20° C
	100 g	1 %	Over 20° C
	Ved spartling af dybe huller skal der påføres flere tykke lag. Lad hvert lag tørre før påføring af det næste. Slib hvert lag for at sikre optimal vedhæftning. <b>Arbejdstid:</b> 3-12 minutter, afhængigt af sparteltype og forhold.		
	<b>Lufttørring ved 20° C</b> 15-30 minutter (afhængigt af forhold)		
	Tørslibning - P80-P120		
	Slibning med P150-P240		
	2K polyesterspartel kan overlakeres direkte med ethvert <b>Nexa Autocolor</b> 2K bindelag, 2K etch primer, 2K epoxyprimer eller P551-1059 hurtig polerespartel.  P551-1085, spartel til plast skal påføres de <b>Nexa Autocolor</b> primere, der passer til den plasttype, som repareres.  NB. P551-1057 skal påføres enhver 2K polyesterspartel før overlakering.		

## NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

### UNDERLAG OG KLARGØRING

2K polyesterspartler bør kun påføres:

- Omhyggeligt slebet og affedt metal og aluminium.  
(Brug **Nexa Autocolor** 2K kromfri etch primer eller 2K epoxyprimer for at sikre maksimal holdbarhed).
- Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak.

Følgende slibepapirkvaliteter anbefales:  
P80-P120

For at sikre den bedste vedhæftning ved brug af P551-1085, spartel til plast, skal plasten rengøres omhyggeligt med P273-1333, rensmiddel til plast, før påføring af spartlen (se PDS L0700V).

#### Bemærk:

1. P551-1052/-1080/-1077/-1089 kan også påføres forzinkede underlag.
2. Hvis originallakken er termoplastisk acryl, skal der afrenses til bart metal.
3. Må ikke påføres mellem 2 lag laktørrende lak.

For at sikre maksimal holdbarhed skal 2K kromatfri etch primer påføres alle bare metalområder omkring 2K polyesterspartel før påføring af bindelag.

#### BEMÆRK OGSÅ:

1. Rens udstyret straks med rensprodukter eller en kraftig fortynder.
2. Det anbefales ikke at vådslibe polyesterspartler. Hvis de vådslibes, skal reparationsområdet tørre helt før overlakering, f.eks. med IR- eller ovntørring.
3. Under koldere forhold kan hærdningen fremmes ved at opvarme panelerne (IR eller ovn) før påføring af spartlen.
4. Som med alle polyesterspartler kan for meget eller for lidt hærder forårsage afblegning eller misfarvning af visse toplakfarver.



**VOC-oplysninger**

EU's grænseværdi for disse produkter (produktgruppe IIB.b) i brugsklar form er maks. 250 g/liter VOC.

VOC-indholdet i disse produkter er i brugsklar form maks. 250 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan disse produkters faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på:

<http://www.nexaautocolor.com>

**Få mere at vide hos:**

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
DK - 4600 Køge

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88

