Produktdatablad

Juli 2011

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

I0400

2K
P422- basefarvesystem

Produkt	*Beskrivelse*
P422-	2K basefarver
P420-/P425-/P426-/P429-/P433-P434-/P440-	2K blandingsbaser
P417-/P419	Readymix basefarver
P192-475	Solid farve basefarve-konverter
P192-5600	Basefarve flip-kontrol
P192-528	Aluminiumholdig flip-kontrol
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1495	2K fortyndere
P273-1051	Basefarve uddusningsadditiv

Produktbeskrivelse

Nexa Autocolor 2K blandeprogrammet kan give en komplet serie 1K og basefarvelakker fra en enkelt serie blandingsbaser. P422-serien er et acryl basefarve-system, der anvendt sammen med de anbefalede Nexa Autocolor 2K klarlakker giver en hård og holdbar finish med fremragende glans og dækkeevne, og som egner sig til alle typer reparationer.

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

Underlag og klargøring

P422-serien bør kun påføres:

- **Nexa Autocolor** 2K primer/bindelag, manuelt slebet med P800 eller finere våd- eller tørpapir eller maskinslebet med P360 eller finere før påføring af toplakken.
- **Nexa Autocolor** 2K vådt-i-vådt primer.
- Klargjort sund eksisterende lak. Eksisterende lak bør først slibes (f.eks. med Scotch-Brite™ ultrafin grå og/eller P562-100) og renses med en egnet forrengører før påføring af farver i P422-serien.

BEMÆRK: På nye paneler med fabriksprimer/elektroforese anbefales det at påføre en **Nexa Autocolor** 2K primer.

NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

SPEKTRALGRÅ

Det vil være en fordel ved alle farver at bruge en af de 7 spektralgrå (SG01-SG07). Brug af den angivne spektralgrå sikrer anvendelse af mindst mulig basefarve samt optimeret arbejdstid til basefarven. Anbefalingen af, hvilken spektralgrå der skal bruges, findes i vore farvekommunikationssystemer (mikrofiche og elektronisk vægt). Når der ikke er angivet en spektralgrå, skal man altid vælge SG05.

FARVEIDENTIFIKATION OG -KONTROL

I alle autolakreparationssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering.
Kontrolblandingen skal være grundigt omrørt før enhver farvekontrol. Dette er særligt vigtigt for 3-trins perlemorslakker, fordi deres transparens betyder, at uddusningsprocessen er vanskelig.

2K FARVEMIX

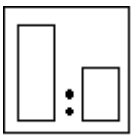
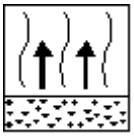
2K metallic, perlemors- og specialeffektfarver i P422-serien blandes ved hjælp af blandingsbaser i P420-, P425-, P426-, P429-, P433- ,P434 og P440-serien samt P190-5600 og P192-528 flipkontrol i henhold til de leverede vægtblandingsrecepter. 2K solid basefarver i P422-serien blandes ved hjælp af blandingsbaser fra P420-, P425- og P429-serien samt P192-475 SCB-konverter.

P422-farveblandinger skal omrøres straks efter blanding for at sikre ensartede farve- og påføringsegenskaber.

For at sikre farvenøjagtighed er det vigtigt, at nye dåser med 2K blandingsbaser omrøres grundigt i hånden, når de åbnes, og derefter 10 minutter i en blandemaskine. Derefter bør blandingsbaserne omrøres på maskine 2 gange dagligt i maks. 10 minutter hver gang.
NB: Mixfarver i P433- og P440-serien kræver ikke regelmæssig omrøring – det er nok at omryste og hælde.

Produktdatablad

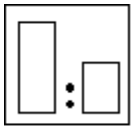
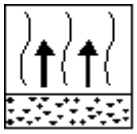
2K BASEFARVEPROCES

	Metallic, 2-trins perlemors/ specialeffekt- basefarver P422-XXXXB/P417/P419	**Solid basefarver P422-XXXXB**
	P422- 1 del P850-149x 1 del	P422- 1 del P850-149x 1 del
	Sprøjt ved lav viskositet. Fortynd kun efter volumen.	Sprøjt ved lav viskositet. Fortynd kun efter volumen.
	Dyse: Overliggende kop/ sugefødning: 1,3-1,6 mm Tryk: Se pistolfabrikantens anvisninger	Dyse: Overliggende kop/ sugefødning: 1,3-1,6 mm Tryk: Se pistolfabrikantens anvisninger
	Påfør enkeltlag, så de dækker (normalt 2) straks efterfulgt af et let lag, der påføres på det våde lag, for at sikre et ensartet metallic udseende.	Påfør enkeltlag, så de dækker (normalt 2).
	Ca. 3-5 minutter mellem lagene.	Ca. 3-5 minutter mellem lagene.
	10-20 min. indtil ensartet tør før påføring af klarlak. 30 min. før afdækning.	10-20 min. indtil ensartet tør før påføring af klarlak. 30 min. før afdækning.
KLARLAK	Brug enhver anbefalet **Nexa Autocolor** 2K klarlak. (Se hvilke der egner sig i det tekniske datablad for klarlakker). Det anbefales ikke at påføre 1K klarlak på 2K basefarve.	

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

2K BASEFARVEPROCES

	2K - 3-TRINS PERLEMORSPROCES	
	P422-XXXXG 2K grundfarve	**P422-XXXXG 2K perlemors-/specialeffektfarve**
	P422- 1 del P850-149x 1 del	P422- 1 del P850-149x 1 del
	Sprøjt ved lav viskositet. Fortynd kun efter volumen.	Sprøjt ved lav viskositet. Fortynd kun efter volumen.
	Dyse: Overliggende kop/ sugefødning: 1,3-1,6 mm Tryk: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)	Dyse: Overliggende kop/ sugefødning: 1,3-1,6 mm Tryk: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)
	Dyse: Overliggende kop/ sugefødning: 1,3-1,6 mm Tryk: Se pistolfabrikantens anvisninger	Dyse: Overliggende kop/ sugefødning: 1,3-1,6 mm Tryk:: Se pistolfabrikantens anvisninger
	Påfør enkeltlag, så de dækker (normalt 2).	Påfør enkeltlag i henhold til farvekontrol-panel. Dette produkt er ikke dækkende.
	3-5 min. mellem lagene.	3-5 min. mellem lagene.
	10-20 min. før påføring af 2K perlemorsfarve.	10-20 min. indtil ensartet tør før påføring af klarlak.
KLARLAK	Brug enhver anbefalet **Nexa Autocolor** 2K klarlak. (Se hvilke der egner sig i det tekniske datablad for klarlakker). Det anbefales ikke at påføre 1K klarlak på 2K basefarve.	

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

UDDUSNINGSPROCES

Farver i P422-serien kan med udtagelse af 3-trins perlemors basefarverne nemt udduses ved hjælp af P273-1051 eller P850-1401. Læs mere i produktdatabladet for uddusningsprocessen.
Eftersom 3-trins perlemorsfarver er transparente, er uddusningen vanskeligere at udføre. Læs mere i produktdatabladet for uddusningsprocessen. Uddusningen kan undgås enten ved en komplet panelreparation eller ved hjælp af brudlinjer for at reducere størrelsen af det område, der skal lakeres.

VALG AF FORTYNDER

Fortynderen skal vælges i forhold til påføringstemperatur, ventilation og jobbets størrelse. Anbefalingerne er kun vejledende.

P850-1490	<15°C
P850-1491	15-25° C
P850-1492	20-30° C
P850-1493	25-35° C
P850-1494	30-40° C
P850-1495	>40° C

Generelt skal der bruges en langsommere fortynder til kabiner med hurtig ventilation, til store jobs og til HVLP-påføring.
Brug en hurtigere fortynder til kabiner med langsom ventilation og til små jobs.

RETTELSER

Den hurtigttørrende 2K basefarve gør det nemt at udføre rettelser. Til 2-trins metallic, perlemors, specialeffekt og solid basefarve skal området vådslibes, når det er gennemtørt, med P1200 papir eller Scotch-Brite™ ultrafin, hvorefter ny basefarve påføres. Er uddusning nødvendig, se da produktdatabladet for uddusning. Til 3-trins perlemorsfarver anbefales det at påføre både grundfarve og perlemorsfarve igen.

LAKERING AF PLAST

Brug standard **Nexa Autocolor** Lakeringssystemet til plast (se produktdatabladet).

BEMÆRK OGSÅ:

1. For at opnå en optimal påføring skal både lufttemperaturen og lakkens temperatur være over 20° C. Det bedste resultat opnås ved at give lakken tid nok til at nå kabinens temperatur, før lakken påføres. Det anbefales at opbevare 2K blandingsbaser ved en temperatur på 15-30° C.
2. Til nogle angivne garantireparationssystemer og til biler, der kræver en meget høj lakholdbarhed, kan basefarver i P422-serien aktiveres og fortyndes som følger:

8 dele	P422-blanding
1 del	P210-796, P210-798, P210-832, P210-8430, P210-844 or P210-842
9 dele	P850-149x

P210-790 bør ikke bruges til at aktivere basefarver i P422-serien.

Produktdatablad

Innovative reparationsløsninger

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på **http://www.autoautocolor.com**

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Produktdatablad

Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Innovative reparationsløsninger

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.