

Produktdatablad

Juli 2011

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



I0600V

Aquabase Plus Vandfortyndbart basefarvesystem

Produkt	Beskrivelse
P989-serien	Blandede basefarver
Serierne P990 / 991 / 992 / 993/ 995 / 996 / 998/ 999	Aquabase Plus blandingsbaser
P998-8991	Aquabase Plus tone-kontrol
P935-1250	Aquabase Plus Performance Additive
P990-8999	Aquabase Plus klarlakregulator
P980-5000	Aquabase Plus fortynder

Produktbeskrivelse

Aquabase Plus er et højtydende vandbaseret blandeprogram for basefarver, der giver meget færre udslip af opløsningsmidler til miljøet og opfylder alle gældende krav i lovgivningen.

Aquabase Plus indgår i et komplet produktsystem, der giver omfattende farvematchning af basefarver (metallic, perlemorsfarver, solid basefarver og specialeffekt-lakker), god dækkeevne og gode udtågningssegenskaber. Det opretholder dermed værkstedets produktivitet og lønsomhed.

Sammen med Nexa Autocolor kvalitetsklarlakker og -primere giver Aquabase Plus-systemet fremragende glans, udseende og holdbarhed. Dette enkle og fleksible produktsystem er enkelt at påføre og kan anvendes under mange forskellige forhold.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL
LAKERING AF KØRETØJER.

Underlag og klargøring

P989-serien bør kun påføres:

Nexa Autocolor 2K slibbare primere/bindelag.

Nexa Autocolor 2K vådt-i-vådt primere.

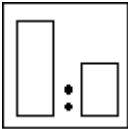
BEMÆRK: På nye paneler med fabriksprimer/elektroforese anbefales det at påføre en **Nexa Autocolor** 2K primer.

Galvaniserede paneler bør klargøres med det anbefalede **Nexa Autocolor**-system:

P565-713 CFE eller P565-2834 2K Epoxy

Plast: Brug det anbefalede **Nexa Autocolor**-system til lakering af plast.

PROCES**BASEFARVEPROCES**

	Metallic & 2-trins perlemors/specialeffekt- basefarver	Solid basefarver
	P989-farve 100 dele P980-5000 20 dele Ideel viskositet 22-26 sek. DIN4 De fleste farver får bedst påføring-dækkeevne og tørring ved at tilsætte 20% P980-5000 fortynder For at opnå maksimal dækkeevne i mørke farver kan der bruges 10 dele P980-5000 fortynder. Ved høje temperaturer over 30° C kan der bruges 30 dele for at fremme påføring, udflydning og absorbering af sprøjtestøv.	P989-farve 100 dele P980-5000 10 dele Ideel viskositet 22-26 sek. DIN4 De fleste solide farver bliver bedre i påføring, dækkeevne og tørring hvis man tilsætter 10 dele P980-5000 fortynder. Ved høje temperaturer over 30° C kan der bruges 30 dele for at fremme påføring, udflydning og absorbering af sprøjtestøv.
	Filtrér altid med de anbefalede nylonfiltre. Potlife for fortyndet farve: 3 måneder	Filtrér altid med de anbefalede nylonfiltre. Potlife for fortyndet farve: 3 måneder

PROCES

BASEFARVEPROCES (fortsat)

	Metallic & 2-trins perlemor/specialeffekt-basefarver	Solid basefarver
	Dyse: Overliggende kop: 1,2-1,3 mm Tryk: Se pistolfabrikantens anvisninger	Dyse: Overliggende kop: 1,2-1,3 mm Tryk: Se pistolfabrikantens anvisninger
	Metode 1. Påfør enkeltlag, indtil de dækker. Påfør et let kontrollag på den tørre film, så flagerne ser ens ud. For at sikre optimal udflydning af flager skal der påføres et kontrollag ved 1,2 - 1,5 bar indgangstryk. Afluft grundigt mellem lagene. Metode 2. Påfør lette, jævne dobbeltlag, indtil de dækker. Påfør et let kontrollag på den tørre film som beskrevet herover. Metode 3. Ved den hurtigste påføring kan kontrollaget påføres på den "halvtørre" film, når lakken dækker.	Metode 1. Påfør enkeltlag, indtil de dækker. Afluft grundigt mellem lagene. Metode 2. Påfør lette, jævne dobbeltlag, indtil de dækker. Undgå tykke lag, da det kan medføre luftbobler/ reaktionsknopper. Afluft grundigt mellem lagene.
	Afluft, indtil overfladen er jævnt mat. Brug ventilationsudstyr til at fremskynde tørringen efter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg af tørremetode afhænger af reparationens størrelse og art.	Afluft, indtil overfladen er jævnt mat. Brug ventilationsudstyr til at fremskynde tørringen efter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg af tørremetode afhænger af reparationens størrelse og art.

Produktdatablad



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL
LAKERING AF KØRETØJER.

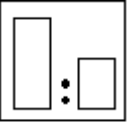
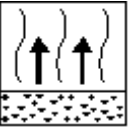
PROCES

BASEFARVEPROCES (fortsat)

	Metallic & 2-trins perlemor/specialeffekt-basefarver	Solid basefarver
	Vent indtil hele overfladen er tør før påføring af klarlak.	Vent indtil hele overfladen er tør før påføring af klarlak.
	3-5 minutter ved halv effekt, eller når overfladen er mat. Påfør ikke det sidste kontrollag på et varmt panel. Lad panelet køle af i 5 minutter før påføring af klarlak. KLARLAK: Brug kun anbefalede Nexa Autocolor 2K klarlakker. Læs mere i det tilhørende produktdatablad. Det anbefales ikke at påføre 1K klarlak på Aquabase Plus basefarve.	3-5 minutter ved halv effekt, eller når overfladen er mat. Lad panelet køle af i 5 minutter før påføring af klarlak. KLARLAK: Brug kun anbefalede Nexa Autocolor 2K klarlakker. Læs mere i det tilhørende produktdatablad. Det anbefales ikke at påføre 1K klarlak på Aquabase Plus basefarve.

PROCES

3-TRINS PERLEMOR-/SPECIALEFFEKTPROCES

	P989 - grundfarve	P989 – perlemor/specialeffektfarve
	P989- 100 dele P980-5000 10 dele Ideel viskositet 22-26 sek. DIN4	P989- 100 dele P980-5000 20 dele Ideel viskositet 22-26 sek. DIN4
	Filtrér altid med de anbefalede nylonfiltre.	Filtrér altid med de anbefalede nylonfiltre.
	Dyse: Overliggende kop: 1,2-1,3 mm Tryk: Se pistolfabrikantens anvisninger	Dyse: Overliggende kop: 1,2-1,3 mm Tryk: Se pistolfabrikantens anvisninger
	Påfør enkeltlag, så de dækker. Afluft grundigt mellem lagene. Undgå at påføre tykke lag og undgå for store lagtykkelser.	Påfør enkeltlag i henhold til farvekontrolpaneler. Dette produkt er ikke dækkende. Afluft grundigt mellem lagene.
	Afluft, indtil overfladen er jævnt mat. Brug ventilationsudstyr til at fremskynde tørringen efter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg af tørremetode afhænger af reparationens størrelse og art.	Afluft, indtil overfladen er jævnt mat. Brug ventilationsudstyr til at fremskynde tørringen efter behov, f.eks. Fast Aquadry, gulvmodeller eller håndpistoler. Valg af tørremetode afhænger af reparationens størrelse og art.
	Vent indtil hele overfladen er tør før påføring af perlemorslak.	Vent indtil hele overfladen er tør før påføring af klarlak.
KLARLAK	Brug kun anbefalede Nexa Autocolor 2K klarlakker. Læs mere i det tilhørende produktdatablad. Det anbefales ikke at påføre 1K klarlak på Aquabase Plus basefarve.	

Produktdatablad



Innovative reparationsløsninger

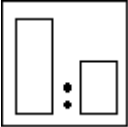
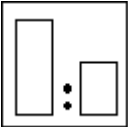
DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL LAKERING AF KØRETØJER.

PERFORMANCE-PROCES

BASEFARVEPROCES

AQUABASE PLUS PERFORMANCE ADDITIVE – P935-1250

Performance Additive – P935-1250 – er udviklet som et alternativ til Aquabase Plus standardfortyndere for at sikre yderligere beskyttelse af højrisikoområder på biler, f.eks. på lave profilfronter, der udsættes for stenslag, eller i ekstreme situationer såsom kørsel ved høj hastighed på grusvej eller ved højtryksvask.

	Sølvgrå metallic basefarver (f.eks. mere end 70 % aluminiumtonefarve)	Alle andre basefarver
	P989-farve 100 dele P935-1250 10 dele P980-5000/5050 10 dele min. Viskositeten varierer med det valgte fortynderniveau, men den optimale påføringsviskositet er 22 - 26 sek. DIN4 ved 20° C. Ved høje temperaturer over 30° C kan der bruges 20 dele P980-5000 eller P980-5050 (dvs. yderligere 10 %) for at fremme påføring, laydown og absorbering af sprøjtestøv. Filtrér altid med nylonfiltre. (125 µm anbefales) Potlife for fortyndet farve: 3 måneder	P989-farve 100 dele P935-1250 10 dele P980-5000/5050 5 dele min. Viskositeten varierer med det valgte fortynderniveau, men den optimale påføringsviskositet er 22 - 26 sek. DIN4 ved 20° C. Ved høje temperaturer over 30° C kan der bruges 20 dele P980-5000 eller P980-5050 (dvs. yderligere 15 %) for at fremme påføring, laydown og absorbering af sprøjtestøv. Filtrér altid med nylonfiltre. (125 µm anbefales) Potlife for fortyndet farve: 3 måneder
	P989 – grundfarve	P989 – perlemor/specialeffektfarve
	P989-farve 100 dele P935-1250 10 dele P980-5000/5050 5 dele min. Viskositeten varierer med det valgte fortynderniveau, men den optimale påføringsviskositet er 22 - 26 sek. DIN4 ved 20° C. Ved høje temperaturer over 30° C kan der bruges 20 dele P980-5000 eller P980-5050 (dvs. yderligere 15 %) for at fremme påføring, laydown og absorbering af sprøjtestøv. Filtrér altid med nylonfiltre. (125 µm anbefales) Potlife for fortyndet farve: 3 måneder	P989-farve 100 dele P935-1250 10 dele P980-5000/5050 10 dele min. Viskositeten varierer med det valgte fortynderniveau, men den optimale påføringsviskositet er 22 - 26 sek. DIN4 ved 20° C. Ved høje temperaturer over 30° C kan der bruges 20 dele P980-5000 eller P980-5050 (dvs. yderligere 10 %) for at fremme påføring, laydown og absorbering af sprøjtestøv. Filtrér altid med nylonfiltre. (125 µm anbefales) Potlife for fortyndet farve: 3 måneder



NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

SPEKTRALGRÅ

Det vil være en fordel ved alle farver at bruge en af de 7 spektralgrå (SG01-SG07). Brug af den angivne spektralgrå sikrer anvendelse af mindst mulig basefarve samt optimeret arbejdstid til basefarven. Anbefalingen af, hvilken spektralgrå der skal bruges, findes i vores farvekommunikationssystemer (mikrofiche og elektronisk vægt). Når der ikke er angivet en spektralgrå, skal man altid vælge SG05.

Klargøring af underlag

Vådslib med P800 eller finere våd- eller tørpapir eller tørslib med P400 eller finere.

Brug P980-8252 vandfortyndbar forrengører til at fjerne vandopløselige salte og sliberester fra våd- og tørslibning.

Påføring af P980-8252:

Brug en fnugfri klud til påføring og en ren klud til aftørring af forureninger.

Rengøringsmaterialer må ikke tørre ind på paneloverfladen.

VIGTIGT: Altid eftertørre med ren fnugfri klud efter brug af afrensningsmidler.

BLANDING AF BASEFARVE

Lak må kun blandes i plastbeholdere. **Brug IKKE** metaldåser. Vend forsigtigt op og ned på dåserne to gange før dosering.

Omrør straks efter vejning af alle de angivne ingredienser.

Må ikke omrystes. Dæk beholderen til, hvis blandingen ikke skal bruges med det samme.

FARVEIDENTIFIKATION OG -KONTROL

Som i alle autoreparationssystemer skal der udføres en farvekontrol, før bilen lakeres.

Kontrolblandingen skal være grundigt omrørt før enhver farvekontrol. Dette er særligt vigtigt for 3-trins perlemors-/specialeffektlakker, fordi deres transparens betyder, at udtågningsprocessen er vanskelig.



NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

RENGØRING AF Udstyr

Manuel

Rengør maskinen med vand i en egnet rensemaskine til pistoler. På pistoler med overliggende kop skal lakkoppen (og evt. monteret filter) skrues af og skylles separat. Skyl pistolen igennem med rent vand. Sprøjt til slut med ren Aquabase Plus fortynder P980-5000, og kontrollér, at pistolen er helt tør, før den sættes til opbevaring eller tages i brug.

Automatisk pistolrensemaskine (Aquabase Plus pistolvask P980-8212)

Demontér pistolen og placér den i en rensemaskine til vandfortyndbare pistoler i henhold til producentens anvisninger. Efter rensecyklussen skal pistoldelene renses og skylles med vand. Saml pistolen og sprøjt med Aquabase fortynder P980-5000. Kontrollér, at pistolen er helt tør, før den sættes til opbevaring eller tages i brug.

Vedr. behandling og bortskaffelse af affaldsvand fra renseprocessen, se det relevante produktdatablad.

Rettelser

Synlige fejl, f.eks. snavs, fjernes nemt, hvis basefarven er helt tør, og fejlen tørslibes ved minimalt tryk og P1500 våd-/tørpapir. Fejl bør fjernes på påføring af klarlak. Efter påføring af klarlak kan fejl kun fjernes, når overfladen er gennemtør.

En anden metode går ud på at bruge meget fine slibesvampe, som f.eks. Abralon 4000, enten tørt eller sammen med en lille smule Spirit Wipe (P850-14 eller P850-1402) som smøremiddel.

OPBEVARING

Skal opbevares frostfrit over 4° C.

UDTÅGNINGSREPARATIONER

METALLIC, 2-TRINS PERLEMOR OG SOLID BASEFARVER

Klargøring

Klargør reparationsområdet med den passende spektralgrå (SG01-SG07), der anbefales i farverecepten. Når der ikke er angivet en spektralgrå, skal man altid vælge SG05. Den angivne spektralgrå primer skal påføres og afluftes ifølge det pågældende produktdatablad. Påføring af spektralgrå som primer forventes normalt at give det bedste resultat. Men Aquabase Plus kan i nogle tilfælde bruges som en spektralgrå grundfarve. I så fald opnår man det bedste resultat med de mørkere grå farver, SG04-SG07.

Slib området med bindelag (P800 vådslibning eller P400 tørslibning). Ved gennemslibning til bart metal påføres P565-909/-908, P565-9081/9086

Når der laves en kant af sprøjtestøv, f.eks. fra brugen af en vådt-i-vådt primer, skal reparationsområdet slibes let for at lave en udtågning med P800 våd- eller tørpapir. Fjern omhyggeligt alt sprøjtestøv fra primeren.



NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

Det område, der udtåges i, skal slibes med grå ultrafin Scotch-Brite sammen med P562-100 eller P1200 vådpapir. Alternativt kan et af slibesystemerne med fibersvampe bruges. Rens det slebne område med P980-8252 vandfortyndbar forrengør.

Komplet panelreparation

Afdæk evt. det tilstødende panel.
Påfør basefarve på det område, der er påført bindelag, på normal vis.
Fjern evt. midlertidig afdækning og tør af med tack rag.
Udtåg længere ind på det omgivende panel. Påfør et sidste kontrollag til flagefarverne på normal vis.
Lad overfladen tørre jævnt før påføring af klarlak.

Pletreparation

Aquadry håndpistol kan bruges til at reducere afluftningen mellem lagene.

Metallic og 2-trins perlemors basefarver

Lakér det klargjorte område, så det skjuler det primede område.
Reducér trykket ved pistolen og udtåg længere ind på det omgivende område.
Afluft basefarven, indtil den er jævnt tør. Påfør et sidste kontrollag før påføring af klarlak.

Solid basefarver

Lakér det klargjorte område, så det skjuler det primede område, idet hvert lag udtåges længere ind på det omgivende klargjorte område.
Afluft basefarven, indtil den er ensartet tør før påføring af klarlak.

VOC-pistoler: Påfør som normalt og reducé trykket efter behov under udtågning.
Det endelige tryk afhænger af, hvilket pistolmærke der bruges.

3-TRINS SPECIALEFFEKTFARVER

Eftersom 3-trinsfarver er transparente, er udtågningen vanskeligere at udføre. Se afsnittet herunder vedrørende nærmere oplysninger om den anbefalede udtågningsproces. Udtågningen kan undgås enten ved en komplet panelreparation eller ved hjælp af brudlinjer for at reducere størrelsen af det område, der skal lakeres.

Klargøring

Klargør reparationsområdet med den passende spektralgrå (SG01-SG07), der anbefales i farverecepten. Når der ikke er angivet en spektralgrå, skal man altid vælge SG05.
Den angivne spektralgrå primer skal påføres og afluftes ifølge det pågældende produktdatablad.
Påføring af spektralgrå som primer forventes normalt at give det bedste resultat. Men Aquabase Plus kan i nogle tilfælde bruges som en spektralgrå grundfarve. I så fald opnår man et bedste resultat med de mørkere grå farver, SG04-SG07.
Slib området med bindelag (P800 vådslibning eller P400 tørslibning). Ved gennemslibning til bar metal påføres P565-908/909 eller P565-9081/9086.,

Når der laves en kant af sprøjtestøv, f.eks. fra brugen af en vådt-i-vådt primer, skal reparationsområdet slibes let for at lave en udtågning med P800 våd- eller tørpapir. Fjern omhyggeligt alt sprøjtestøv fra primeren.
Det område, hvori udtågningen udføres, skal slibes med P2000 våd- eller tørpapir eller tilsvarende klargøringsystem.

Rens det slebne område med P980-8252 vandfortyndbar forrengør.

Komplet panelreparation

Kontrollér, at der er udført en farvekontrol før reparationen, og at du ved, hvor mange lag der skal påføres.



NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

- Grundfarve:

Påfør en grundfarve på hele panelet på normal vis.
Påfør, indtil området er dækket, og udtåg evt. længere ind på det tilstødende panel.
Lad overfladen tørre jævnt og aftør den med tack rag før påføring af perlemorsfarven.

- Transparent effektlag:

Påfør farve på reparationsområdet, og kontrollér, at laget går ud over grundfarven. Hvert lag skal gå længere ind på reparationsområdet for at sikre en god udtågningskant.
Lad overfladen tørre jævnt før påføring af klarlak.

Pletreparation

Aquadry håndpistol kan bruges til at reducere afluftningen mellem lagene.

- Grundfarve:

Påfør grundfarve på det klargjorte område, så det skjuler det primede område, idet hvert lag udtåges længere ind på det omgivende område.
Aftør med tack rag mellem lagene.
Afluft grundfarven, indtil den er ensartet tør før påføring af det transparente effektlag.

- Transparent effektlag:

Påfør det første lag farve på grundfarven og lad reparationsområdet gå ud over kanten på grundfarven og længere ind på det omgivende klargjorte område.
Påfør de resterende lag farve og gå evt. længere og længere ind på reparationsområdet.
Lad hvert lag farve tørre helt før den efterfølgende påføring.
Afluft basefarven, indtil den er ensartet tør før påføring af klarlak.

VOC-information

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel lakering og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.
Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på:
<http://www.nexaautocolor.com>

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK – 4600 Køge

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL LAKERING AF KØRETØJER.