# Produktdatablad

**Maj 2012**

**INTERNATIONAL MASTER**
**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG**

# J5510V

## Vandfortyndbar klarlak
## P910-5510

| *Produkt* | *Beskrivelse* |
|---|---|
| P910-5510 | Vandfortyndbar klarlak |
| P210-8861 | Hærder til vandfortyndbar klarlak |
| P980-2552 | Fortynder til vandfortyndbar klarlak |

### Produktbeskrivelse

P910-5510 er en avanceret vandfortyndbar klarlak, der er designet til at indgå i et komplet vandfortyndbar reparationssystem. Den er især nyttig på værksteder, der ønsker at minimere brugen af VOC og giver en lakering af høj kvalitet.

### Overflader/forberedelse

P910-5510 bør kun anvendes på følgende produkter:
- P989 **Aquabase Plus**-basefarver
- Lak, der er klargjort og i en god stand. Eksisterende lak bør slibes (f.eks. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) og rengøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 inden påføring af P910-5510.

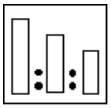
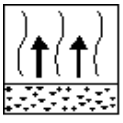
Product Data Sheet



*Innovating Repair Solutions*

**DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.**

# Standardproces

| | Standardpåføringssystemer |
|---|---|
|  | P910-5510 2 dele<br>P210-8861 1 del<br>P980-2552 1,6-1,8 dele<br><br>Tilsæt først hærder og rør godt. Tilsæt derefter fortynder og rør godt igen.<br><br>Vær omhyggelig med at blande de tre komponenter. Brug blandepinden til at fjerne tykt materiale fra siden af beholderen, og bland det grundigt med resten af materialet.<br><br>Efter grundig omrøring skal blandingen kontrolleres visuelt på blandepinden for at sikre, at hærder og fortynder er iblandet jævnt. |
|  | 20-21 sek. DIN4 ved 20 °C<br><br>Viskositeten kan være højere, men dette påvirker ikke brugen. |
|  | Brugstid ved 20 °C: 2 timer<br><br>**Vi anbefaler, at klarlakken først aktiveres og fortyndes, umiddelbart inden den skal bruges.** |
|  | **Dysestørrelse**<br>Massefylde: 1,3 mm<br>Tryk: 0,7 bar/10 psi maks. (luftdyse) |
|  | **Dysestørrelse**<br>Massefylde: 1,3 mm<br>Indgangstryk: Se vejledningen fra sprøjtepistolproducenten, normalt 2 bar/30 psi (indgang) |
|  | **Single visit-proces**<br>Påfør et tyndt, jævnt lag efterfulgt af et fuldt lag for at opnå en lagtykkelse i tør tilstand på 50-60 microns.<br><br>Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres.<br><br>Giv tid til ét minuts afluftning mellem hvert sprøjtegang. |
|  | Afluft 5 minutter før ovntørring. |
|  | Ovntørringen ved en metaltemperatur på:<br><br>60 °C: 40 min.<br><br>Ibrugtagning: Efter afkøling |

Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## Generelle bemærkninger vedrørende processen

### UDTONINGSPROCES

Den vandfortyndbare klarlak P910-5510 kan udtones ved hjælp af fortynderen til den vandfortyndbare klarlak P980-2552.

Eksisterende lak skal slibes (f.eks. med Scotch-Brite™ Ultrafine Grey med P562-106) og rengøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 inden påføring af P910-5510.

Trin 1 - Påfør den vandfortyndbar klarlak, udtåg klarlakken idet område af reparationsstedet hvor udsprøjtningen skal udføres.

Trin 2 - Brug 100 % ren fortynder til vandfortyndbar klarlak på reparationskanten for at smelte kanten på sprøjtestøvet sammen med resten. Sæt sprøjtepistolens nål til ½ omgang fra helt lukket position for at undgå at påføre for meget fortynder.

Trin 3 - Vent mindst 1 time med at polere reparationskanten efter ovntørring.

Trin 4 - Lad der gå mindst 1 time efter ovntørringen, før du polerer det område, der skal poleres.

**Bemærk: Reparationen skal foretages inden for det område, der er blevet klargjort.**

### LAKTEMPERATUR

Ligesom ved andre laksystemer opnås den optimale sprøjtepåføring, hvis lakken har en temperatur på mindst 15 °C (ideelt set 20 °C), inden den tages i brug. Dette er særlig vigtigt ved vandfortyndbare systemer. Temperaturer herunder kan forringe lakkens påføringsegenskab.

### MULIGHED FOR OMLAKERING

P910-5510 er helt klar til overlakering efter "ibrugtagnings-" tiderne.

### SLIBNING OG POLERING

Fjern småpartikler med P1200 efterfulgt af P1500, og afslut med Trizact P3000 eller tilsvarende, hvis der er problemer med snavs. Polér derefter med en polermaskine med et kvalitetspolérsystem f.eks. SPP-poleringssystemet (se SPP PDS), ved minimumshastigheden for at undgå, at overfladen bliver for varm. Hvis der sker en overophedning, skal du lade panelet køle af, inden du fortsætter poleringen.

Det er lettest at polere P910-5510,når der er gået mellem 1 og 24 timer efter de tørretider, der er angivet under "ibrugtagning".

### ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Når du bruger 2K-produkter, anbefaler vi på det kraftigste, at du rengør sprøjtepistolen grundigt lige efter brug.

Product Data Sheet



**Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry and Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.**
**Copyright © 2012 PPG Industries, med enerett.**
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre er opprinnelig krevet av PPG Industries.

**Scotch-Brite er et varemærke, som tilhører 3M UK Plc.**

**DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.**

# Generelle bemærkninger vedrørende processen

**ANVISNINGER VEDRØRENDE BLANDING EFTER VÆGT**
Hvis der er behov for en bestemt mængde vandfortyndbar klarlakblanding, er det lettest at blande efter vægt i henhold til anvisninger nedenfor eller brug henvisningen i PaintManager.

**Vægtangivelserne for klarlak og hærder er den samlede vægt** - **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne. Rør godt, og nulstil vægten efter tilsætning af hærder, idet du efterlader rørepinden i beholderen. Tilsæt den ønskede mængde fortynder efter vægt, og rør blandingen godt. Se komplet blandeanvisning på side 2.

**VEJLEDNING I BLANDING EFTER VÆGT**

| Mængde brugsklar lak (liter) (1,8 vol fortynder) | Vægt P910-5510 klarlak | Vægt P210-8861 hærder | | Vægt P980-2552 fortynder | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vol.-blanding = | 2 | 1 | | 1,6 | 1,8 |
| 0,10 l | 41,7 | 62,5 | | 33,4 | 37,6 |
| 0,20 l | 83,4 | 125,0 | **RØR** | 66,7 | 75,1 |
| 0,25 l | 104,3 | 156,3 | **GODT** | 83,4 | 93,9 |
| 0,33 l | 137,7 | 205,7 | | 110,1 | 123,8 |
| 0,50 l | 208,5 | 312,5 | **DEREFTER:** | 166,8 | 187,7 |
| 0,75 l | 312,8 | 468,8 | | 250,2 | 281,5 |
| 1,0 l | 417 | 625 | **NULSTIL** | 334 | 375 |
| 1,5 l | 626 | 938 | **VÆGTEN** | 500 | 563 |
| 2,0 l | 834 | 1250 | | 667 | 750 |
| 2,5 l | 1043 | 1563 | | 834 | 939 |

**OPLYSNINGER OM VOC-INDHOLD**
EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks 420 g/litre VOC-indhold.
VOC-indholdet i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter.

**Disse produkter er kun til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i denne TDS er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed.

Sikkerhedsdatabladet kan også findes på adressen: **www.nexaautocolor.com**

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark
Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Product Data Sheet



**Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry and Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.**
**Copyright © 2012 PPG Industries, med enerett.**
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre er opprinnelig krevet av PPG Industries.

**Scotch-Brite er et varemærke, som tilhører 3M UK Plc.**

**DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.**

*Innovating Repair Solutions*