

Produktdatablad

Juli 2014



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT – KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

J2292V

2K SR keramisk klarlak P190-6512 (med P210-8815 HS+ hærder)

Produkt	Beskrivelse
P190-6512	2K SR keramisk klarlak
P210-8815	HS Plus hærder
P850-1692/1693/1694/1695	2K lav-VOC fortyndere
P852-1689	2K HS Plus Ekspres fortynder

Produktbeskrivelse

P190-6512 er en ridsefast 2K HS klarlak til reparation af originale CeramiClear eller ridsefaste klarlakker. Den er beregnet til brug på 1- eller flertrins vandfortyndbare basefarvesystemer. Klarlakken er baseret på CeramiClear-teknologien, der sikrer fremragende ridsefasthed. Den giver en hård og holdbar lak med enestående glans og egner sig til reparationer af enhver type.

Underlag/klargøring

P190-6512 bør kun bruges på: -

- AQUABASE® PLUS basefarver i P989-serien
- AQUABASE® basefarver* i P965-serien
- Klargjort eksisterende lak i god stand. Eksisterende lak bør først slibes (f.eks. med **Scotch-Brite™** ultrafin grå med P562-106) og renses med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring af P190-6512.

PROCES

	Standardsystem	Hurtigt system
	P190-6512 3 dele P210-8815 1 del P850-1692/3/4/5 0,5 dele	P190-6512 3 dele P210-8815 1 del P852-1689 0,5 dele
	19-21 sek. DIN4 ved 20° C Anvendelsestid ved 20° C: 1 time	19-21 sek. DIN4 ved 20° C Anvendelsestid ved 20° C: 30 minutter
	Dysetørrelse Massefylde: 1,2-1,4 mm Sugefødning: 1,4-1,6 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistolfabrikantens vejledning (normalt 2 bar/30 psi indgang)	
	Konventionel 2-lags påføring Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på 50-75 µm. Lad området lufte af i 5-7 minutter mellem lagene. Ekspressystem m/enkelt sprøjtegang Påfør et tyndt lag/mellemlag efterfulgt af et helt lag for at opnå en lagtykkelse i tør tilstand på 50 µm. Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres. Ved mindre end 3 paneler: 2-3 minutters afluftning mellem lagene. Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig. *Påføring på Aquabase basefarver i P965-serien For at sikre et optimalt udseende ved brug på Aquabase metallic basefarver/perlemorsbasefarver skal P190-6512 påføres med ekspressystemet m/enkelt sprøjtegang, ovntørres som anbefalet, afkøles, slibes med enten P1500 tør eller 3M Trizact™ 1000 våd, og derefter overlakeres med 1 helt lag P190-6512. Afslut med en yderligere ovntørring som anbefalet.	
	5-10 minutters afluftning før ovntørring, afhængigt af ovntype.	
	Ovntørring ved en metaltemp. på 60° C: 35 minutter Gennemtør: Efter afkøling	Ovntørring ved en metaltemp. på 60° C: 20 minutter Gennemtør: Efter afkøling
	Kort bølge: 8-15 minutter, fuld effekt Mellembølge: 15 minutter, fuld effekt (afhængigt af farve og udstyr)	



Generelle bemærkninger vedrørende processen

UDTONINGSPROCES

Påfør klarlak på hele panelet eller op til en brudlinje. Ved udtoning af klarlakken skal basefarvens kant dækkes, og udtoningen kun udføres til den klargjorte overflade. P190-6512 2K SR keramisk klarlak kan udtones ved hjælp af **Spot Blender Aerosol P850-1622 eller Spot Blender P273-1106**. Se det tekniske datablad M1200V for udtonings-/blandeprocesser for at få nærmere oplysninger om udførelse af en vellykket reparation.

VALG AF FORTYNDER

Der skal vælges fortynder fra enten serie 14xx eller 16xx, og den skal vælges efter påføringstemperatur, ventilation og jobbets størrelse.

Anbefalingerne er kun vejledende:

Fortynder: 16xx 2K lav-VOC fortynder

P850-1692 lav-VOC fortynder hurtig

P850-1693 lav-VOC fortynder medium

P850-1694 lav-VOC fortynder langsom

P850-1695 lav-VOC fortynder ekstra langsom

Ideelt temperaturområde:

Op til 25° C

20-30° C

25-35° C

Over 30° C

Generelt skal der bruges en langsommere fortynder i kabiner med hurtig ventilation til store opgaver og påføring ved høj temperatur. Brug en hurtigere fortynder i kabiner med lav ventilation til små opgaver og påføring ved lavere temperaturer.

LAKTEMPERATUR

Som ved alle laksystemer opnås optimal sprøjtepåføring, hvis lakken, hærdere og fortynderen når stuetemperatur (20-25° C) før brug. Dette er især vigtigt for HS systemer. Påføringen kan forringes, hvis lakken bliver koldere end 15° C.

IR-TØRRING

Tørretider afhænger af farve og udstyr. Se fabrikantens vejledning vedrørende opsætning.

Ved brug af en *Aquabase* eller *Aquabase Plus* basefarve er det især vigtigt at sikre, at basefarven er gennemtør, før klarlakken påføres.

OVERLAKERING

P190-6512 kan overlakeres efter tiderne for "gennemtør".

SLIBNING OG POLERING

Polering er normalt ikke nødvendigt, da P190-6512 har en helblank finish. Men hvis snavs er et problem, slibes med **3M Trizact™**-systemet og afsluttes med P3000 (vådslibning), hvorefter der poleres med maskine med et kvalitetspolermiddel, f.eks. SPP Polersystem (se SPP-produktdatablad). For at sikre et optimalt udseende påføres til sidst en silikonefri overfladeglans. P190-6512 er nemmest at polere 1-24 timer efter de tørretider, der er angivet under "gennemtør".

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Ved brug af 2K produkter anbefales det på det kraftigste at rengøre pistolen grundigt umiddelbart efter brug.



Generelle bemærkninger vedrørende processen

ANVISNINGER VEDRØRENDE BLANDING EFTER VÆGT

Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, er det nemmest at blande efter vægt i henhold til nedenstående anvisninger. Vægtangivelserne er den samlede vægt – **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

VEJLEDNING FOR BLANDING EFTER VÆGT med 16xx fortyndere			
Nødvendig mængde brugsklar lakblanding (liter)	Vægt P190-6512	Vægt P210-8815	Vægt P850-1692/93/94/95 eller P852-1689
0,10 l	66 g	90 g	99 g
0,25 l	166 g	226 g	248 g
0,33 l	219 g	298 g	328 g
0,60 l	396 g	540 g	594 g
0,75 l	499 g	677 g	745 g
1,0 l	665 g	903 g	994 g

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk.
IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Nexa Autocolor®, **ZK**®, Aquabase®, Aquadry® og Ecofast®
er registrerede varemærker, som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

